

## Taurus 505 Steel puls S

090-005599-00502



WE ARE WELDING



- MIG/MAG-Impulsschweißgerät mit optimierten Synergic-Kennlinien zum Schweißen von Stahl
- MIG/MAG-Impulsschweißen, MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Dank Pulsfunktion stark verringerte Spritzerbildung und dadurch deutlich weniger Nacharbeit
- **Verfahren und Funktionen**
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- **Drive 4X Steel:** Serienmäßig mit Anschlussbuchse für Elektrodenhalter direkt am Drahtvorschubgerät
- **Drive 4X Steel D200:** Serienmäßig mit Gasregelventil zur Nachregulierung der Gasmenge direkt am Drahtvorschubgerät
- Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil für doppelte Sicherheit
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

	MIG/MAG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom		5 A - 500 A
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C	
60 %	500 A	
100 %	430 A	
Leerlaufspannung	79 V	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A	
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Max. Anschlussleistung	24.6 kVA	25.2 kVA
Empf. Generatorleistung	33.2 kVA	34 kVA
cos φ	0.99	
Wirkungsgrad	90 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	625 x 298 x 531	
Gewicht Gerät	45 kg	
EMV Klasse	A	
Isolationsklasse	H	
Schutzklasse	IP23	
Zulassungen	S-Zeichen , CE-Zeichen , EAC-Zeichen	
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A	

22.11.2018