

# Bolzenschweiß - Pistole AS 5200

- leichtes Gesamtgewicht
- Zuführung von Flanschbolzen nach DINENISO 13918
- Stufenlos einstellbarer Abhub /Spaltmaß



Foto mit Stützrohr

## Features:

✓ Zusammen mit einem Bolzenzuführgerät und einer Bolzenschweißstromquelle mit Zuführsteuerung ermöglicht diese Bolzenschweißpistole einen schnellen Arbeitsfortschritt. Mit verschiedenen Führungsvorsätzen und einer Positionsschablone sind Schweißungen in kürzester Zeit möglich. Die AS5200 ist sowohl für das Kondensatorentladungsverfahren (CD), als auch im Kurzzeithubzündungsprozess mit und ohne Schutzgas möglich. Diese Bolzenschweißpistole ist robust über zwei Präzisions-Kugellager geführt, und ermöglicht so ein kontinuierlichen Arbeitsprozess. Optional kann die Pistole auch mit dem seitlichen Handeinwurf betrieben werden.

## Technische Daten:

Gewicht inkl. Kabel.: 4 Kg  
Steuerkabelstecker: 7-polig  
Kabellänge: 5m  
Hubhöhe: 0-9mm stufenlos  
Bolzendurchmesser: 2,5-8mm, je nach Zubehörausrüstung  
Bolzenlänge: 6-35mm, je nach Zubehörausrüstung

Schweißseignung Material je S

## optionale Erweiterungen:

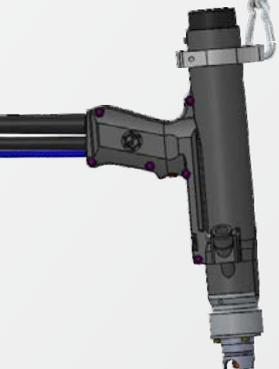
Zentriervorsatz für Schablonen,  
Schutzgasrohr  
Umrüstteile für Bolzenabmessungen  
Balancer

Kompatibel mit den Schweißstromquellen:

AS 1200AT, AS 2108, AS 2210, AS 2118 inkl. Automatik-Zuführoption und ältere Geräte der AS20XX, AS10XX MC Serie mit AT Funktion



Balancer als Zubehör



Zuführgerät als Zubehör

[www.bolzenschweissen.de](http://www.bolzenschweissen.de)

Made in Germany



AS Schweißtechnik GmbH Witten - Germany

Hotline: +49 2302 95640-0

# Studwelding - Gun AS 5200

- lightweight
- Feeding of flanged studs DIN EN ISO 13918
- stepless adjustable lift / gap



## Features:

✓ Together with a stud feeding device and a stud welding power source with feed control, this stud welding gun enables a fast work progress. With various guide attachments and a positioning template, welds are possible in the shortest possible time. The AS5200 is suitable for both the capacitor discharge process (CD), as well as for the short cycle process with and without inert gas. This stud welding gun is robustly designed with two precision guided ball bearings, and thus enables a continuous. Optionally the gun can be used without feeder, but and feeding from side inlet

## technical data:

Weight incl. cable: 4 Kg  
Control cable connector: 7-pin  
cable length: 5m  
Lifting height: 0-9mm stepless  
Stud diameter: 2,5-8mm, depending on accessory equipment  
Stud length: 6-35mm, depending on accessory equipment

Welding suitability material per power source and process

## options:

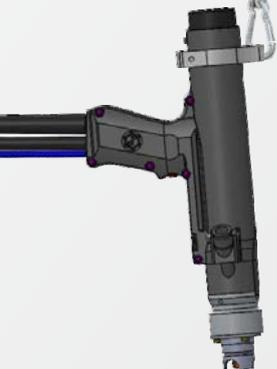
Centering attachment for templates,  
Protective gas tube  
Conversion parts for stud dimensions  
Balancer

suitable with powersources:

AS 1200AT, AS 2108, AS 2210, AS 2118 with feeding option  
older units like AS20XX, AS10XX MC Serie with feeding option



Balancer as option



feeder as option

[www.bolzenschweissen.de](http://www.bolzenschweissen.de)

Made in Germany



AS Schweißtechnik GmbH Witten - Germany

Hotline: +49 2302 95640-0