

SCHLEIF-  
SCHLAMM





# RUF BRIKETTIERLÖSUNGEN

## EFFIZIENZ IM SCHLEIFPROZESS

### Material

Schleifschlämme entstehen beim Schleifen metallischer Bauteile. Sie sind ein Gemisch aus Metall- und Korundabrieb in Kombination mit dem eingesetzten Kühlschmierstoff (KSS).

Die Brikettierlösung von RUF ermöglicht es, Schleifschlämme kostengünstiger zu entsorgen bzw. zu recyceln.

Durch das Brikettieren sinkt die zu entsorgende Menge deutlich und die Briketts verfügen über eine definierte Restfeuchte. So werden die Entsorgungskosten gesenkt und je nach Legierung besteht sogar die Möglichkeit, die Briketts gewinnbringend zu verkaufen.

In den meisten Fällen kann das in den KSS enthaltene teure Öl wieder eingesetzt werden. Dies führt zu signifikanten Einsparungen. Bereits bei ca. 10 bis 30 Tonnen ölhaltigem Schleifschlamm pro Jahr kann sich die Brikettieranlage in weniger als 12 Monaten amortisieren.

### Format

Im Schleifschlammbereich sind eckige Briketts im Format 60 x 40 mm sowie runde Briketts mit einem Durchmesser von 60 bis 120 mm möglich. Die Brikettlänge ist innerhalb gesetzter Grenzen variabel.

### Vorteile

- ▶ Rückgewinnung teurer KSS
- ▶ Volumen- und Gewichtsreduzierung des zu entsorgenden Materials, somit Senkung der Entsorgungskosten
- ▶ Briketts mit definierter Restfeuchte
- ▶ Evtl. Gewinn durch Brikettverkauf
- ▶ Keine Einstufung brikettierter Schleifschlämme als „gefährlicher Abfall“
- ▶ Optimierte Lagerung ohne tropfende Container und Bakterienbildung
- ▶ Keine Wasser- und Bodengefährdung durch abfließende KSS

### Maschinen

Je nach Bedarf sind unsere Anlagen für Schleifschlamm mit Hydraulikmotoren zwischen 4 kW und 22 kW ausgestattet und erreichen einen spezifischen Pressdruck von bis zu 3.800 kg/cm<sup>2</sup>.

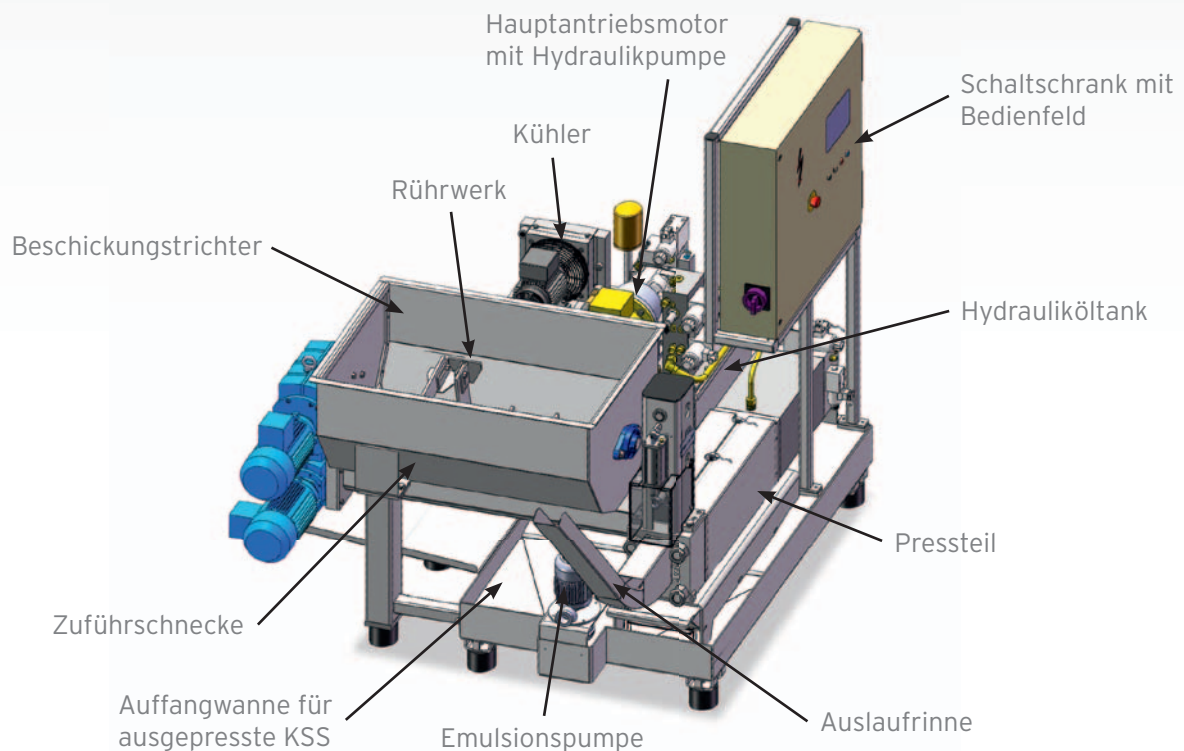
Es ist wichtig, dass Schleifschlamm nur langsam verdichtet wird, so dass austretende KSS abfließen können, bevor in der Presskammer der maximale Druck erreicht wird.

Die Beschaffenheit von Schleifschlamm ist sehr unterschiedlich. Wir empfehlen allen unseren Kunden daher, ihr spezielles Material in unserem Technikum kostenfrei testen zu lassen. So können wir jedes Brikettiersystem individuell an die jeweiligen Kundenanforderungen anpassen.

**Die Durchsatzleistungen von RUF Brikettiersystemen speziell für Schleifschlamm liegen zwischen 40 und 350 kg/Std.**



## VERFAHREN UND AUSSTATTUNG








| Schleifschlamm                                       |  |  |
|--|--|--|
| Mechanik   | Hydraulik  | Elektrik                                     |
| Kompakte Einheit aus Mechanik, Hydraulik, Elektrik   | ● Hydraulikaggregat                                  | ● Elektroschaltschrank ●                     |
| Beschickungstrichter mit Rührwerk und Zuführschnecke | ● Hydraulikölbehälter mit Ölkühler (RAP ohne Kühler) | ● SPS Steuerung mit Bedienpanel ●            |
| Vorverdichter mit Vorverdichtersteuerung             | Rücklauffilter                                       | ● Füllstandsmelder im Beschickungstrichter ● |
| Pressteil  | ● Be- und Entlüftungsfilter                          | ● Schaltschrankheizung ○                     |
| Presszylinder  | ● Ölmangelsicherung und Überhitzungsschutz           | ● Kühlgerät Schaltschrank ○                  |
| Auffangwanne für ausgepresste KSS                    | ● Hydrauliköl  | ● Signallampe ○                              |
| Auslaufrinne   | ● Heizung Hydrauliköltank                            | ○  |
| Brikettförderer                                      | ○ Wasserkühler                                       | ○  |
| Mehrwellenzuführung                                  | ○ Volumengeregelte Hydraulikpumpe                    | ●  |
| Hydraulisches Hebekippgerät                          | ○  |  |
| Emulsionspumpe                                       | ●  |  |
| Schleifschlammausführung                             | ●  |  |
| Spülleitung  | ●  |  |
| Lichtschrankenabblasing                              | ●  |  |
| Buchse aus besonders verschleißfestem Material       | ●  |  |

Legende: ●=Standard ○=Option

# MASCHINENTYPEN

## BRIKETTFORMATE

| SCHLEIFSCHLAMM                               | RAP  | RUF 4  | RUF 7,5-22  |
|--|--|--|---|
| Max. Durchsatzleistung (kg/h)                | 40   | 80   | 150 - 350   |
| Motorleistung (kW)                           | 4  | 4  | 7,5-22  |
| Spez. Pressdruck, max. (kg/cm <sup>2</sup> ) | 3800   | 2300   | 2000 - 3000   |
| Brikettformate (mm)                          | <br>60 x 40 | <br>Ø60 | <br>Ø80<br><br>Ø100<br><br>Ø120 |
| Brikettlänge (mm)                            | 40   | 40   | 100   |
| Abmessungen (m) Länge x Breite x Höhe        | 1,3 x 1,0 x 1,6  | 1,3 x 1,5 x 1,9  | 3 x 2 x 2   |
| Gewicht (t)                                  | 1  | 1,3  | 3,3-3,7   |

Technische Änderungen vorbehalten.

Die Durchsatzleistung ist abhängig von der Maschinenausführung sowie Art und Form des verwendeten Ausgangsmaterials.

### Info

Schleifschlämme werden in Europa abfallrechtlich als „gefährliche Abfälle“ eingestuft. Sie entsprechen den Abfallschlüsselnummern:

▶ 120118\* ölhaltige Metallschlämme (Schleif-, Hon- und Läppschlämme)

▶ 120114\* Bearbeitungsschlämme, die gefährliche Stoffe enthalten

Durch die Brikettierung kann - in Abstimmung mit der lokal zuständigen Behörde - daraus ein „nicht gefährlicher Abfall“ werden.

In Brikettform fällt das Material unter:

▶ 1912 Abfälle aus der mechanischen Behandlung von Abfällen (z. B. Sortieren, Zerkleinern, Verdichten, Pelletieren) a. n. g.

Genauer gesagt gelten sie dann als:

▶ 191202 Eisenmetall



### Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Straße 101  
D-86874 Zaisertshofen

Tel: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@brikettieren.de

[www.brikettieren.de](http://www.brikettieren.de)

