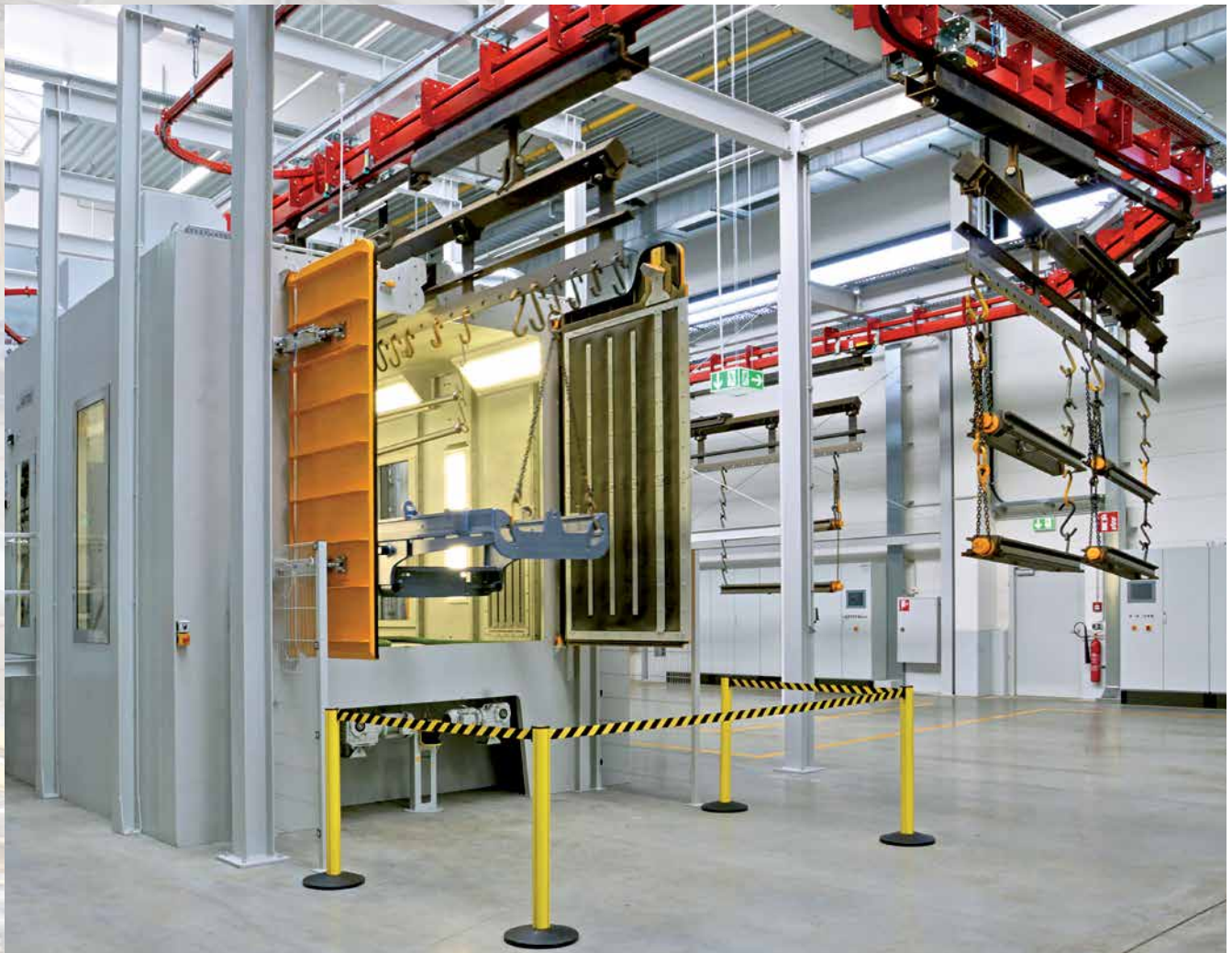




# AGTOS®

## Hängebahn-Strahlanlagen und Durchlaufhängebahn-Strahlanlagen

- Strahltechnik
- Gebrauchsmaschinen
- Fördersysteme
- Service & Ersatzteile



Hängebahn-Strahlanlagen werden in vielen Varianten, Ausführungen und Größen gebaut. Sie benötigen eine relativ geringe Standfläche. Da sie gut in die innerbetriebliche Logistik eingebaut werden können, sind sie sehr verbreitet.

### **Vorteile der AGTOS Hängebahn-Strahlanlagen:**

- Zuverlässige Strahltechnik
- Wartungsfreundlichkeit
- Innovative Filtertechnik
- Robuster Maschinenbau

# Entscheidende Vorteile der AGTOS Hängebahn-Strahlanlagen



## → AGTOS Strahltechnik

Unsere Hochleistungsturbinen sind solide Aggregate. Bedingt durch wenige Verschleißteile, den wartungsfreundlichen Aufbau und durch den hohen Strahlmitteldurchsatz, arbeiten sie sehr wirtschaftlich.



## → Wartungsfreundlichkeit

Die regelmäßige Wartung hilft bei der Werterhaltung der Anlagen. Große Wartungstüren verschaffen guten Zugang zu allen wichtigen Baugruppen. So können Verschleißteile schnell gewechselt werden.



## → AGTOS Filtertechnik

Die innovative Filtertechnik überzeugt durch starke Leistung. Das besondere Merkmal sind die konisch geformten Filterpatronen, die sich schnell und einfach per Schubelement außerhalb des Gehäuses austauschen lassen. Diese Patronen-Filterssysteme können auch an älteren Strahlmaschinen fast aller Hersteller nachgerüstet werden.

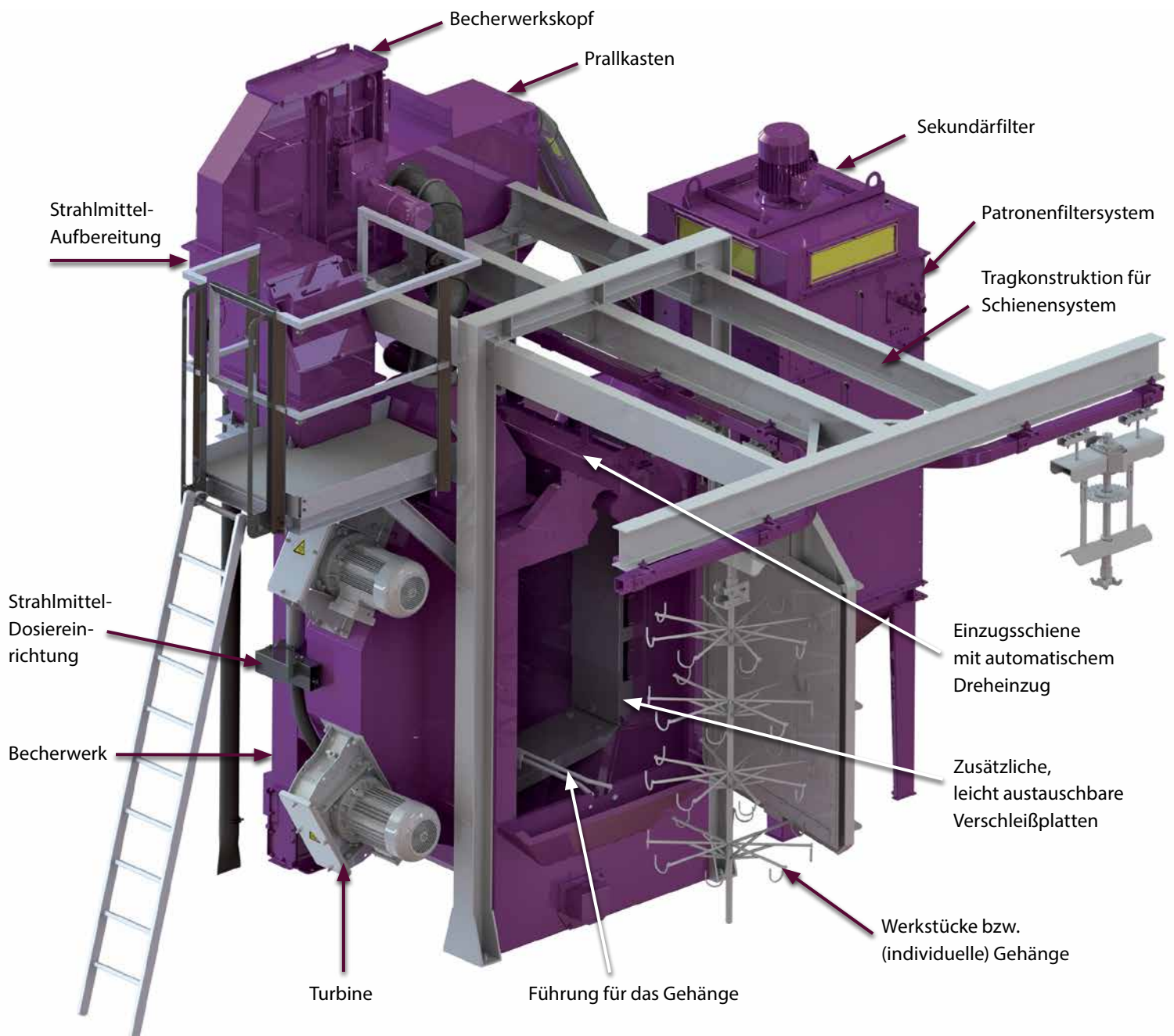


## → Robuster Maschinenbau

Eine stabile Konstruktion aus hochverschleißfestem Stahl mit zusätzlichen Auskleidungen an verschleißgefährdeten Stellen hilft dem Betreiber, die Investition zu sichern.

*Abb. Titelseite: Konstruktionsteile beim Verlassen des manuellen Nachstrahlraumes einer Durchlaufhängebahn-Strahlanlage*

# Aufbau einer AGTOS Hängebahn-Strahlanlage



Das Strahlmittel wird gereinigt und im optimalen Betriebsgemisch im Umlauf gehalten.



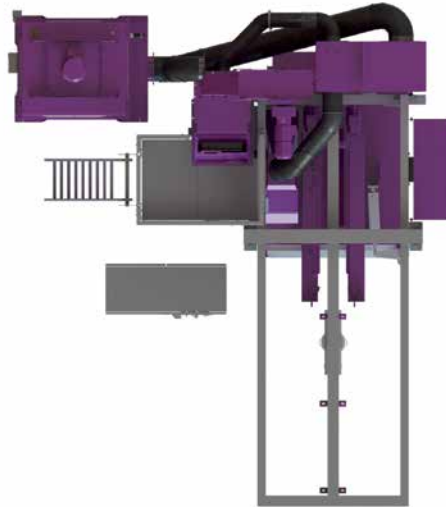
Strahlmittel-Nachfülltrichter am Becherwerk (optional)



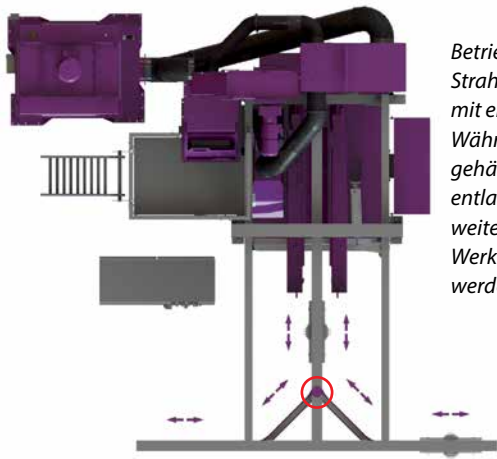
Robuste Hängebahnsysteme für alle Anforderungen

# Einbau in den Betriebsablauf

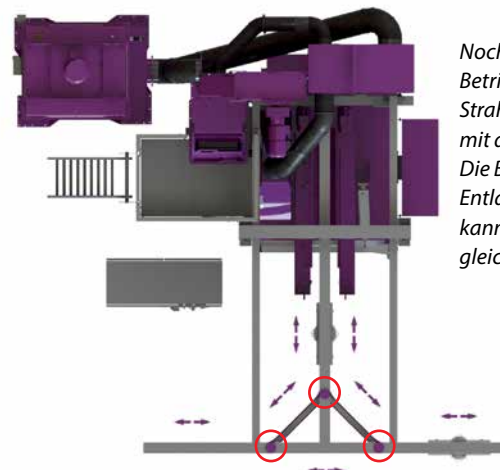
Hängebahn-Strahlanlagen können als Insellösung oder integriert in die Betriebslogistik betrieben werden. Hierbei eröffnen sich viele Möglichkeiten. Nachfolgend bilden wir exemplarisch die häufigsten Varianten ab. Der Einzug der Gehänge oder Werkstücke in die Maschine erfolgt ab Maschinen- grenze stets automatisch. Der Transport bis zur Maschinenkante kann manuell oder per Fördersystem gelöst werden.



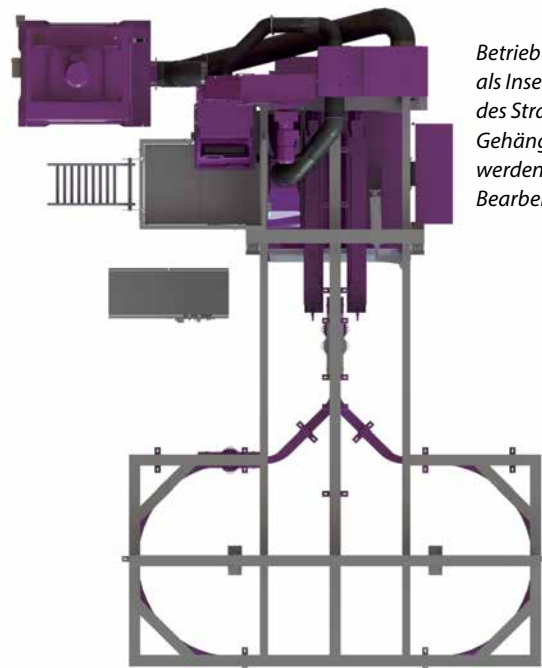
*Betrieb der Hängebahn-Strahlanlage mit Einstrang-Stichbahn als Insellösung oder im Verbund mit einem Fördersystem*



*Betrieb der Hängebahn-Strahlanlage („Y-Bahn“) mit einer Weiche. Während ein Werkstückgehänge be- oder entladen wird, kann ein weiteres Gehänge oder Werkstück gestrahlt werden.*



*Noch flexibler wird der Betrieb der Hängebahn-Strahlanlage („Y-Bahn“) mit drei Weichen. Die Beladung und die Entladung der Gehänge kann stets auf der gleichen Seite erfolgen.*



*Betrieb der Hängebahn-Strahlanlage als Insellösung mit Oval. Während des Strahlprozesses können weitere Gehänge zu- oder weggefördert werden. So ist eine kontinuierliche Bearbeitung möglich.*

# Mit AGTOS Hängebahn-Strahlanlagen effizient strahlen – Beispiele aus der Praxis



Hängebahn-Strahlanlage für Getriebeteile als Insellösung



Hängebahn-Strahlanlage für Verbindungselemente in einer Bearbeitungslinie



Hängebahn-Strahlanlage mit Fundament und Strahlmittelrückführung zur Bearbeitung von Federn



Hängebahn-Strahlanlage im Gießereibetrieb mit Magnetabscheider und Strahlmittelrückführung vor der Maschine

# Durchlaufhängebahn-Strahlanlagen

Wenn die Zeit ein wichtiger Faktor ist, werden Durchlaufhängebahn-Strahlanlagen bevorzugt. Die Bearbeitung der Werkstücke erfolgt fortwährend. Durch das kontinuierliche Fördern der Werkstücke werden die Nebenzeiten, wie z. B. das Öffnen der Tür, reduziert bzw. eliminiert.



*Durchlaufhängebahn-Strahlanlage für Schweißkonstruktionen mit manuellem Nachstrahl- und Abblasraum*



*Durchlaufhängebahn-Strahlanlage für Schweißkonstruktionen mit einseitig angeordneten Turbinen*



*Durchlaufhängebahn-Strahlanlage für Schmiedeteile mit doppelseitig angeordneten Turbinen*



*Durchlaufhängebahn-Strahlanlage für Schweißkonstruktionen mit manuellem Nachstrahl- und Abblasraum*

# Service für Strahlanlagen



Gebrauchsmaschinen werden technisch überholt und in den Betrieb integriert. **AGTOS** übernimmt Demontage, Transport und Aufbau als Richtmeister oder komplett.



Modernisierung und Leistungssteigerung von Gebrauchsanlagen unter anderem mit moderner Turbinentechnik

Besonderen Wert legen wir auf perfekten Service. Und dies nicht nur für **AGTOS** Strahlanlagen, sondern auch für viele andere Fabrikate. Unsere Serviceleistungen umfassen:

- Verschleiß- und Ersatzteile
- Reparatur und (Fern-)Wartung
- Inspektion und Beratung
- Modernisierung und Leistungssteigerung
- Optimierte Gebrauchsmaschinen
- Einweisung und Training



Turbinenteile für viele Fabrikate



Diverse Strahlmittel-Arten werden kurzfristig geliefert.



Neben Turbinenteilen liefern wir Filterpatronen, neue Abreinigungs- und Abdichtbürsten sowie Gummi- und Manganzuschnitte für viele Maschinentypen.



Becherwerksgurte, Becher und Schrauben für alle Strahlmaschinen-Fabrikate

## Moderne Strahltechnik nach Maß

**AGTOS** fertigt Schleuderrad-Strahlmaschinen im Sondermaschinenbau. Ausgehend von den verschiedenen Werkstücken sowie den Anforderungen an die Oberflächen und Platzverhältnisse der Kunden wurden Hängebahn-Strahlanlagen in vielen Varianten realisiert.

Die folgende Tabelle beinhaltet die häufigsten Modelle mit ihren wichtigsten technischen Daten.



Gussteile beim Verlassen der manuellen Ablaskammer einer Doppelkammer-Hängebahn-Strahlanlage



Ein Stahlträger nach dem Strahlvorgang in einer Durchlaufhängebahn-Strahlanlage

## AGTOS Hängebahn-Strahlanlagen gibt es u. a. in den folgenden Standardgrößen:

Technische Daten	HT 11-13-2-11	HT 13-17-2-11	HT 13-21-3-11	HT 17-17-2-11	HT 17-23-3-11	HT 17-27-4-11	HT 21-23-3-11	HT 21-23-3-15
<b>max. Hakenbelastung (kg)</b>	400	400	400	800	800	800	800	800
<b>alternativ max. Hakenbelastung (kg)</b>	800	800	800	1600	1600	1600	1600	1600
<b>Werkstückdurchmesser (mm)</b>	1100	1300	1300	1700	1700	1700	2100	2100
<b>Höhe Strahlbereich (mm)</b>	1300	1700	2100	1700	2300	2700	2300	2300
<b>Turbinenleistung (kW)</b>	2x11	2x11	3x11	2x11	3x11	4x11	3x11	3x15
<b>Patronenfilter</b>	PF 4-09	PF 4-12	PF 4-12	PF 4-12	PF 4-12	PF 4-20	PF 4-20	PF 4-28
<b>Absaugleistung (m<sup>3</sup>/h)</b>	2600	4500	4500	4500	4500	7500	7500	10000
<b>Reststaubgehalt mit Sekundärfilter (mg/m<sup>3</sup>)</b>	1	1	1	1	1	1	1	1

Weitere Ausstattungen und Hakenbelastungen sind möglich.



### **AGTOS**

Gesellschaft für technische  
Oberflächensysteme mbH

Gutenbergstraße 14  
D-48282 Emsdetten

Tel.: +49(0)2572 96026-0

info@agtos.de

www.agtos.de