

Best Practice

# Höhere Empfindlichkeit und platzsparende Metalldetektionslösung für Trocken- und Frischobst dank Vistus



*Aufgrund von Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen sowie begrenztem Platz gestaltete sich die Metalldetektion für die Pacific Nut Company als schwierig. Vistus von Minebea Intec entpuppte sich als perfekte Lösung.*

## Die wichtigsten Fakten

Die Pacific Nut Company Chile S.A. produziert Trockenobst, Rosinen, Pflaumen und Nüsse für eine stetig steigende Nachfrage. Um für den Export ihrer Produkte perfekt gerüstet zu sein, beauftragte das Unternehmen den für Minebea Intec zertifizierten Partner Antalis Abitek mit der Verbesserung der Fremdkörperdetektion.

## Anwendung

Minebea Intec Vistus Metalldetektor installiert auf einem thermoplastischen Förderbandsystem mit pneumatischem Endklappen-Ausschleusungssystem.

## Produkte

- Metalldetektor Vistus® (600 × 125 mm)

## Vorteile für den Kunden

Höhere und stabile Empfindlichkeit und Präzision aufgrund modernster Metallsuchtechnologie. Ergebnis:

- Verbesserungen bei Qualitätssicherung und Lebensmittelsicherheit
- Einfache Justierung, Bedienkomfort
- Höhere Empfindlichkeit
- Verlässlichere Ausschleusung
- Einfache Reinigung/Desinfektion

## Der Kunde

Die Pacific Nut Company Chile S.A. ist Bindeglied zwischen Nuss- und Trockenobsterzeugern einerseits und Verbrauchern weltweit andererseits. Das in Chile ansässige Unternehmen betreibt vier Verarbeitungsanlagen und beschäftigt mehr als 400 Mitarbeiter. Es gehört zu Empresas Sutil, einem der wichtigsten Konzerne der Agrarindustrie des Landes.

## Projektziel und Umsetzung

Aufgrund der gestiegenen Produktionsmenge weitete die Pacific Nut Company Chile S.A. ihre Produktionslinie um Verwiegung, Versiegelung und Verpackung aus. Auch die wichtige Metalldetektion bedurfte einer Optimierung. Bei dem bisherigen Detektor, mit dem Kisten mit bis zu 10 kg Rosinen geprüft wurden, hatte sich eine zu geringe Detektionsempfindlichkeit bemerkbar gemacht. Auch hatten Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen zu fehlerhaften Ausschleusungen geführt. Da aufgrund der kürzlichen Erweiterung der Platz begrenzt war, wurde der für Minebea Intec zertifizierte Partner Antalis Abitek kontaktiert. Die Lösung von Antalis basiert auf einem Förderband.

Ein nach Kundenanforderungen gefertigtes Metalldetektionssystem Vistus von Minebea Intec wurde am Ende zweier Schüttgutauswahl-Linien vor den Verwiege- und Verpackungsbereichen installiert. Der auf einem schräg verlaufenden Motorisierungssystem mit variabler Geschwindigkeit, pneumatischem 2-Wege-Klappen-Ausschleusungssystem und thermoplastischem Förderband installierte Metalldetektor ermöglicht schnelle und einfache Reinigungsprozesse (IP65). Mittels eines in niedriger Höhe angebrachten Mehrfre-

*„Als Partner von Minebea Intec profitiere ich von innovativen, 100 % verlässlichen Technologien. So kann ich meinen Kunden die perfekte Lösung anbieten.“*

*Claudio Guzmán Trivelli, Produktmanager Antalis Abitek*

quenz-Detektorkopfs, der eine Anpassung der Ausschleusungsdauer und Produktdurchlaufgeschwindigkeiten je nach Produktfluss ermöglicht, können nun eine höhere Detektionsempfindlichkeit sowie eine effiziente Ausschleusung kontaminierter Produkte erzielt werden. Bei Erkennung kontaminierter Partikel wird das 2-Wege-Klappen-Ausschleusungssystem pneumatisch betätigt und mittels Druckluft eine Klappe aus UHWM-PE am Auslauf des Förderbands aktiviert. Kontaminierte Produkte werden so in einen Behälter aus Edelstahl ausgeschleust. Das thermoplastische Förderband verhindert

Verkrustungen von Produkten und Flüssigzucker, ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung, benötigt nur wenig Wasser für Reinigung/Desinfektion und trocknet schnell.

Insgesamt erhöht das einzigartige, auf der Metallsuchtechnologie Vistus basierende System die Detektionsempfindlichkeit

bei metallischen Verunreinigungen um 40 %, womit ein hoher Qualitätssicherungsstandard bei der Verarbeitung von Rosinen für den Export garantiert werden kann. „Wir sind sehr zufrieden mit der Leistung der Technologien von Minebea Intec und des Partnerunternehmens“, so Lucio Cordon, Betriebsleiter Rosinen bei Pacific Nut zu dem Projekt.



Der Metalldetektor ist platzsparend auf dem schräg verlaufenden Motorisierungssystem installiert



Alle ausgeschleusten Produkte werden durch die Zwei-Wege-Klappe aus dem Produktstrom entfernt



Sie haben Interesse? Wir machen Ihnen ein Angebot!  
Einfach eine E-Mail senden an  
[sales.ac@minebea-intec.com](mailto:sales.ac@minebea-intec.com)

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburg, Deutschland  
Telefon +49.40.67960.303 | E-Mail [info@minebea-intec.com](mailto:info@minebea-intec.com)



[www.minebea-intec.com](http://www.minebea-intec.com)



**Minebea**  
**intec**  
The true measure