

Die Multifunktions-Schweißmaschine für die Industrie

- Hochgeschwindigkeitsschweißungen an dünnen Edelstahlblechen
- Einzigartiges Aussehen der Nähte durch OTC Aluminium-Schweißcharakteristik
- Hochgeschwindigkeits-Pulsmodus
- Low Spatter: maximale Spritzerreduzierung für den gesamten Strombereich, Reduzierung der Spritzer bis zu 80%
- Mit dem neu entwickelten Welbee Kühlsystem und Kalibriermodus



Typ	P 400 L
Anzahl der Phasen	3
Nennfrequenz	50 / 60 Hz
Nenningangsspannung	400 V
Eingangsspannungsbereich	400 V ± 15%
Nenningangsleistung	20,1 kVA, 18,3 kW (DC) 18 kVA, 16,3 kW (Pulse)
Nenningangsstrom	29 A
Nennausgangsstrom	400 A
Nennlastspannung	34 V
Nennleerlaufspannung	34 V
Nennausgangsstrombereich	30–400 A
Nennausgangsspannungsbereich	12–34 V
Maximale Leerlaufspannung	70 V
Nenneinschaltdauer	50 %
Schutzart	IP 23
Isolationsklasse	F
Schaltstufen	stufenlos
Anzahl der Schweißprogramme	100
Arbeitsumgebungstemperatur	-10→+40 °C
Umgebungsluftfeuchtigkeit (bei Betrieb)	50 % (40 °C), 90 % (20 °C)
Lagerumgebungstemperatur	-20 °C→+55 °C
Umgebungsluftfeuchtigkeit (bei Lagerung)	50 % (40 °C), 90 % (20 °C)
Maße L x B x H	710 x 395 x 542 mm (ohne Augenschrauben)
Gewicht	62 kg
Statistische Charakteristik	Konstantspannungs- charakteristik