

Labormischer HM LAB

Der 4-in-1-Mischer für das Labor

SCHNELL | AUSTAUSCHBAR | KOSTENEFFIZIENT



Der modulare Labormischer HM LAB von MIXACO ist die neueste Innovation für den Einsatz in Ihrem Labor. Das große Anwendungsspektrum und die einfache Handhabung machen ihn zu der flexibelsten Mischlösung für Ihr Labor. Er ist eine hochstandardisierte All-in-One-Lösung und revolutioniert die gesamte Laborarbeit.

1 Mischer | 4 Größen | ∞ Flexibilität

Die Mischerserie MIXACO HM LAB steht ganz im Zeichen der Flexibilität. Der Mischerunterbau enthält einen Hochleistungsmotor, der die **optimale Umfangsgeschwindigkeit und das entsprechende Drehmoment für alle Größen** gewährleistet. Besonderes Highlight des neuen MIXACO HM LAB sind austauschbare Behälter, die passgenau über ein Schnellkupplungssystem, je nach gewünschter Batchgröße, ausgetauscht werden können. 100 % Sicherheit ist hierbei garantiert.

Für jede Behältergröße sind speziell konstruierte Mischwerkzeuge vorgesehen. Die Werkzeuge können individuell konfiguriert werden, wodurch die Mischintensität auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt und eine optimale Mischleistung garantiert werden kann. Die standardisierten **Doppelmantelbehälter sind mit einer Schnelltrennung der Vor- und Rücklaufleitungen** für Kühlflüssigkeiten ausgestattet, um zu jedem Zeitpunkt eine vollständige Kontrolle über Temperatur und Mischqualität gewährleisten zu können.

5 Liter

10 Liter

15 Liter

20 Liter



Vorteile

- vollautomatisierter Prozess
- Schnellkupplungen für Druckluft, Temperierflüssigkeiten, Elektrik
- Kombination aus Flexibilität und Kosteneffizienz
- Standard-Deckelverbindungen*: Inspektionsöffnung, Filter, zusätzlicher Einlass (*je nach Behältergröße)
- automatisierte Entleerung des Doppelmantels von Flüssigkeiten
- einfacher Datenexport über CSV
- 7"-Touch-Display
- Hochleistungsmotor mit 7,5 kW Leistung
- pneumatischer Auslauf
- kann an das MIXACO Control Center angeschlossen werden

Optionen

- 2-stufige Mischwerkzeuge für eine schonende Vortex-Homogenisierung
- 3-stufige Mischwerkzeuge für eine intensive Vortex-Homogenisierung
- 4-stufige Mischwerkzeuge für eine reibungsstarke Vortex-Homogenisierung
- verschleißfeste Mischwerkzeuge
- Düse zur Flüssigkeitseindüsung
- Trichter für manuelle oder automatische Befüllung
- ATEX-Ausführung möglich
- KM-Labor-Kühlmischer in der passenden Größe

Typ HM LAB	Volumen	Nutz- volumen	Kapazität (bei 0,5 kg/l)
	Liter	Liter	kg/Batch
HM LAB 5	5	4	2
HM LAB 10	10	8	4
HM LAB 15	15	12	6
HM LAB 20	20	16	8



MIXACO

Dr. Herfeld GmbH & Co. KG

Niederheide 2 · 58809 Neuenrade · Deutschland

Telefon +49 2392 9644-0 · Fax +49 2392 62013
info@mixaco.de

MIXACO USA LLC

1784 Poplar Drive · Greer, SC 29651 · USA

Telefon +1 864 331 23 20 · Fax +1 864 331 23 21
info@mixaco.com