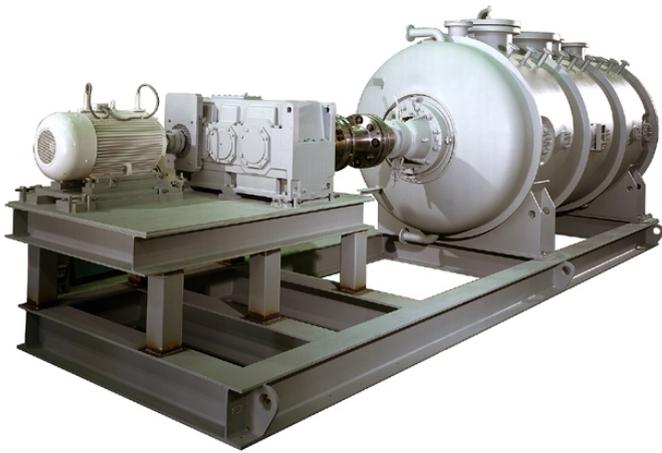


## DRUVATHERM® Reaktor DVT

- Schnellstes Zusammenbringen der Reaktanten
- Vermeidung lokaler Überkonzentrationen
- Keine Temperaturgradienten im Reaktionsfeld
- Bessere Umsetzung der Reaktanten, somit höhere Ausbeute bei größter Endprodukt-Reinheit
- Mehrphasenprozess (Reaktion, Heizung, Trocknung, Granulierung, Kühlung)

# DRUVATHERM® Reaktor DVT



Reaktor mit Antriebseinheit und Grundrahmen



DVT 130 für Entwicklung und Kleinproduktion



Reaktor DVT



Verladung DVT 55000

## Einsatzgebiete

- Cellulosederivate (CMC, HPMC, HEMC, MC)
- Stärke-, Guar- und Tamarindenderivate
- Chemie/Spezialchemie
- Pharma-Zwischenprodukte
- Kunststoffe
- Recycling

## Baugrößen

Modell DVT	Antriebsleistung in kW		Modell DVT	Antriebsleistung in kW	
	von	bis		von	bis
5	0,75	0,75	6300	37	315
20	1,3	3,5	8000	45	400
50	2,2	7,5	10000	55	400
130	5,5	22	12500	55	400
300	5,5	30	16000	75	400
800	7,5	55	20000	90	500
1250	7,5	90	25000	90	500
2000	11	110	30000	110	600
3000	15	200	40000	300	800
4000	22	250	50000	400	1000

Die Lödige DRUVATHERM® Reaktoren sind diskontinuierliche, schnelllaufende Reaktoren. Durch rotierende, prozessangepasste Mischelemente, eingebaut in einer zylindrischen, mit Temperiermantel versehenen Trommel, wird eine dreidimensionale Produktbewegung generiert. Die hieraus resultierende hohe Kontakthäufigkeit der Reaktanten untereinander führt zu einer effektiven Umsetzung bei höchster Ausbeute.

## Arbeitsweise

Das schnelllaufende Mischwerk bewirkt eine hohe Kontakthäufigkeit der Reaktanten untereinander sowie deren intensiven Kontakt mit der beheizten oder gekühlten Apparatwand. So lassen sich Reaktionen in homogenen als auch in heterogenen Phasen prinzipiell in allen Kombinationen fest/flüssig/gasförmig durchführen. Die Produktkonsistenz kann dabei die Spektren flüssig über pastös zu stückig bis rieselfähig betragen. Seitlich an der Maschinentrommel angebaute, hochtourig rotierende Messerköpfe bewirken zusätzliche Mischarbeit bei der Verteilung der Reaktanten.

## Optionale Ausrüstung

- Drehzahl variierbar mittels hydrostatischer Antriebseinheit oder Frequenzregelung
- Produktberührte Werkstoffe wahlweise in C- Stahl, allen gängigen austenitischen Stählen, Duplex-Stählen, Titan, diversen Nickel- Basis- Werkstoffen
- Druckbereiche bis 40 bar
- Temperaturbereiche bis 650 °C
- Wellendichtungen mittels doppelwirkender Gleitringdichtungen
- Lieferung mit peripheren Anlagenteilen bis zur Systemlösung
- Trommelvolumen in abgestuften Größen ab 5 Litern

**Gebrüder Lödige  
Maschinenbau GmbH**

Elsener Straße 7 – 9  
33102 Paderborn

Telefon: +49 5251 309-0  
Telefax: +49 5251 309-123

E-Mail: info@loedige.de  
www.loedige.de