

Best Practice

# Neueste Generation von Metallsuchspulen überzeugt führenden Automotive-Zulieferer



*Bei der Herstellung von Spritzgusskomponenten und Maschinen für Automotive Elektrotechnik-Produkte kann das verspätete Erkennen von minimalsten Kernbrüchen kostspielige Folgen haben.*

## Die wichtigsten Fakten

Reklamationen durch den Kunden können äußerst unangenehm sowie kostspielig sein und sorgen meist für erheblichen Ärger. Um dies zu vermeiden, wurden bei diesem Projekt mehrere Maschinentypen mit der neuesten Metallsuchspulen-Generation Vistus RS 100 ausgestattet.

## Anwendung

Um bei Spritzgusswerkzeugen minimalste Kernbrüche mit nur wenigen Zehntelmillimeter Durchmesser registrieren, beziehungsweise erfassen zu können, benötigt es Detektion auf höchstem Niveau.

## Produkt

- 2-Kanal Metallsuchtechnik Vistus RS 100

## Vorteile für den Kunden

- professionelle Beratung in der Engineeringphase inklusive Demo-Equipment
- weltweites Service- und Vertriebsnetz
- kompakt, robust und einfach in der Montage
- Qualitätsprodukt German Quality

## Der Kunde

Beim Kunden handelt es sich um ein global führendes Technologieunternehmen. Es forscht und entwickelt an Lösungen für die Sicherheit, Umweltschutz und Vernetzung, um so Mobilität nachhaltig fortzuentwickeln. Weltweit beschäftigt das Spritzgussunternehmen 147.000 Mitarbeiter und betreibt 14 technische Zentren sowie Produktionsstandorte und Kundendienstzentren in 45 Ländern.



## Projektziel und Umsetzung

Ziel war es, nur wenige Zehntelmillimeter große Kernbrüche in Spritzgusswerkzeugen schnellstmöglich zu erkennen, um somit Reklamationen, unnötig hohe Kosten sowie Zeitaufwände vermeiden zu können. Der Metalldetektor Vistus RS bot für den Kunden eine Vielzahl von Vorteilen: So sind die Sensoren deutlich feinfühlicher als Konkurrenzprodukte und bieten zudem ein Plus an Statistiken. Diese können für die interne Qualitätskontrolle sowie zur Verbesserung des Produktionsprozesses genutzt werden.

Federführend war hier ein Werk, welches mit mehr als 800 Spritzgusswerkzeugen auf knapp 120 Spritzgussmaschinen produziert. Speziell Formen (auch Werkzeuge genannt) für die Automotive-Stecker-Produktion weisen oftmals sehr geringe Kerndurchmesser und bis zu 32 Kavitäten auf. Durch die im Werkzeug herrschenden Drücke und Kräfte können die Kerne verschleifen und in späterer Folge brechen. Die sogenannten „Kerne“ sind im Werkzeug als positive Kontur erkennbar und bilden im Stecker das Negativ, in welches in späterer Folge die „Pins“ (Kontakte) eingeklipst werden. Solche Stecker kommen zum Beispiel für Motorsteuergeräte, Tachometer, Navigationssystem und jeglichen anderen elektronischen Komponenten eines Fahrzeuges zum Einsatz.

*„Flexibilität, Effizienz und Qualität sind Werte, die verbinden. Mit dem Einsatz der Vistus RS 100 und der 2-Kanal-suchtechnik im Werk des Kunden wurde sichergestellt, dass die Anlage höchsten Ansprüchen genügt.“*

Lukas Fischer (Vertrieb Minebea Intec)

Produziert wird beim Kunden auf modernsten Spritzgussmaschinen in Verbindung mit neuester Prozesstechnik: Flexibilität, Effizienz und Qualität sind hier die Grundlage. Nach Durchsicht mehrerer Konzepte verschiedener Anbieter und mehrmonatigen Teststellungen hat man sich für den Freifall-Metalldetektor Vistus RS von Minebea Intec entschieden, dessen klarer Vorteil im Bereich der Detektionsempfindlichkeit, Bedienfreundlichkeit und der Chargenrückverfolgung liegt.

Zumeist wird Vistus in der Lebensmitteltechnik eingesetzt, doch bei diesem Pilotprojekt in der Plastikindustrie überzeugten Vorteile wie die maximale Detektionsperformance durch die optimale Vibrationskontrolle den Kunden vom Produkt. Dafür wurde das Produkt speziell an die Bedürfnisse des Kunden ausgerichtet: So wurden zwei Detektionsspulen an eine Elektronik angeschlossen und auch die Software wurde für den Kunden angepasst. Während der EngineeringPhase betreute das Team von Minebea Intec den Kunden umfassend und stand jederzeit mit Rat und Tat zur Seite. So wurde sichergestellt, dass für den Kunden die bestmögliche Lösung gefunden wurde.



Den Metalldetektor Vistus RS gibt es mit einem 100 oder 150er-Durchmesser.



Beispiel eines Steckers (jedes Loch in der Steckeroberfläche ist durchgängig und benötigt einen eigenen Kern)



Sie haben Interesse? Wir machen Ihnen ein Angebot!  
Einfach eine E-Mail senden an  
[sales.ac@minebea-intec.com](mailto:sales.ac@minebea-intec.com)

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburg, Germany  
Phone +49.40.67960.303 | Email [info@minebea-intec.com](mailto:info@minebea-intec.com)



[www.minebea-intec.com](http://www.minebea-intec.com)



**Minebea**  
**intec**  
The true measure