

Best Practice

Kompakt, anpassungsfähig und zuverlässig: Metalldetektor sorgt für sicheren Schokoladengenuss



Der Schokoladenhersteller Weinrich wollte für seine bestehende Produktionsanlage einen Metalldetektor integrieren. Doch neben dem begrenzten Platz musste die Inspektionslösung auch den Produkteffekt von Schokolade meistern und bei unterschiedlichen Sorten zuverlässig Fremdkörper erkennen.

Die wichtigsten Fakten

Das neue Metalldetektionsgerät sollte in eine bestehende Produktionslinie integriert werden, wobei die besondere Schwierigkeit in der Ausschleusung kontaminierter Tafeln bestand. Aufgrund des Aufbaus der Produktionslinie konnte dies nur über ein Teleskopband gelöst werden.

Anwendung

Die Schokoladentafeln werden vor Durchlaufen der Detektionsspule durch eine Staukante kurz aufgehalten, um die Tafeln in einer Linie zu sortieren. Bei Metallfund ziehen Metallzylinder das Teleskopband nach dem Detektionsbereich zusammen, wodurch verunreinigte Produkte nach unten auf ein anderes Laufband fallen. Dort kontrolliert sie im Anschluss das Qualitätsmanagement.

Produkte

- Metalldetektor Vistus

Vorteile für den Kunden

- Kompakte Bauform des Metalldetektors ermöglicht einfache Integration
- Intuitive Bedienung
- Sichere Ausschleusung von Produkten bei Fremdkörpererkennung
- OEM-Lösung ermöglicht optimale Anpassung nach Kundenwunsch

Der Kunde

Seit 1895 fußt das Unternehmenskonzept der Ludwig Weinrich Schokoladenfabrik auf den drei Eckpfeilern „Tradition“, „Anspruch“ und „Verantwortung“. Schon immer ist es das Ziel, erprobte, erstklassige Rezepturen mit den Anforderungen der heutigen Zeit in Einklang zu bringen – immer mit dem Blick auf unsere Verantwortung gegenüber Mensch und Natur. So bietet Weinrich mit seiner Schokoladenwelt eine spannende Mischung aus Tradition und Trend – jeden Tag, jedes Jahr und bestimmt noch einige weitere Jahrhunderte.



Projektziel und Umsetzung

Weinrich stellt an seiner Produktionsstätte in Herford Schokoladenhohlkörper und Schokoladentafeln her. Seit vielen Jahren setzt der Kunde dabei auf Produkte von Minebea Intec. So finden sich mehrere Metalldetektoren Vistus und ein Röntgeninspektionsgerät des globalen Herstellers an unterschiedlichen Punkten der Produktionskette. Für eine Produktionslinie von Schokoladentafeln war die Herausforderung, auch bei mehreren Tafeln nebeneinander eine sichere Metalldetektion zu gewährleisten. Gerade bei Schokolade ist häufig ein starker Produkteffekt zu verzeichnen – da die Tafelform nicht immer zu 100 Prozent identisch ist. Dies stellt für Metallsuchgeräte eine große Herausforderung dar. Der Metalldetektor Vistus punktet mit einem breiten Frequenzspektrum für ein Höchstmaß an Detektionsperformance und Zuverlässigkeit und ließ sich mit seiner kompakten Bauform perfekt in die bestehende Anlage integrieren. Bei Weinrich

„Der Metalldetektor Vistus ist für uns die ideale Lösung, um zuverlässig konstant hohe Produktsicherheit zu gewährleisten. Dabei überzeugt uns Minebea Intec seit Jahren als starker Partner, dessen Lösungen passgenau auf unsere Applikation zugeschnitten werden können.“

Hans-Joachim Kamphowe, Betriebsleiter

werden mit der Inspektionslösung Schokoladentafeln geprüft, bevor sie im nächsten Schritt verpackt werden.

Die Schokoladentafeln werden auf dem Laufband, bevor sie die Detektionsspule durchlaufen, durch eine Staukante an einer Linie angeordnet. Falls beim Durchlaufen der Spule ein Fremdkörper entdeckt wurde, verkürzt ein Zylinder das Laufband und die kontaminierte Charge fällt durch die entstandene Lücke aus dem Produktionszyklus und wird im Anschluss weiter geprüft. Nach dem Ausschuss der kontaminierten Tafeln schließt das Teleskopband wieder die Lücke und die Produktion läuft weiter. Minebea Intec stellt mit seiner OEM-Detektionslösung sicher, dass nicht nur eine zuverlässige Metalldetektion gewährleistet

ist, sondern diese auch optimal in die Produktionsanlage des Kunden integriert wird. Somit konnte das Unternehmen gemeinsam mit dem Kunden einen sicheren Prozess gewährleisten.



Der Metalldetektor Vistus detektiert auch bei verschiedenen Formen zuverlässig Fremdkörper.



Durch das Bedienterminal und die Ampelfunktion sind wichtige Informationen mit einem Blick erkennbar.



Sie haben Interesse?
Wir machen Ihnen ein Angebot! Einfach eine E-Mail senden an
service.bov@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburg, Deutschland
Telefon +49.40.67960.303 | E-Mail info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure