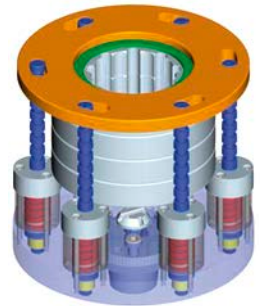


MACRO-SK

TIEF- UND PROFILSCHLEIFEN / HOCHLEISTUNGSSCHLEIFEN



DER SPEZIALIST FÜR
INNENKONTUREN



AUF DIE GRÖSSE KOMMT ES AN!

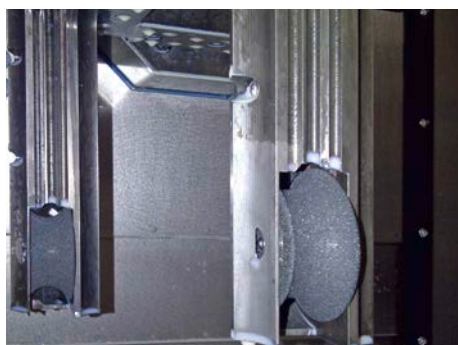
- ✓ Geringe Stellfläche, Maschinenbreite nur ca. 1,5 m
- ✓ Vertikale Schleifrichtung für die optimale Versorgung mit Kühlschmiermittel
- ✓ Getrennte Spindelarme für Schruppen und Schlichten
- ✓ Ladehilfe für ergonomischen Wechsel der Vorrichtung parallel zum Schleifprozess

DER NEUE STANDARD BEI EFFIZIENZ UND PRÄZISION



HIGHLIGHTS MACRO-SK

- ✔ Kompakter Aufbau
- ✔ Wartungsfreundlich
- ✔ Effiziente Vibrationsdämpfung
- ✔ Hohe Thermostabilität
- ✔ Wassergekühlte Spindeln
- ✔ Spannstation zum Laden, exakten Ausrichten und Spannen der Werkstücke, platzsparend zwischen Maschine und Filter positioniert
- ✔ Integrierter Wechselarm zum ergonomischen und schnellen Wechsel der Spannvorrichtung
- ✔ Höchste Produktivität durch Be- und Entladen der Vorrichtungen während des Schleifprozesses
- ✔ CNC-Steuerung verschiedener Hersteller verfügbar (Standard: Siemens 840 D sl)



Spindelarme Schruppen und Schlichten



Spannstation



Wechselarm zum ergonomischen und schnellen Vorrichtungswchsel, dargestellt mit Spannvorrichtung

TECHNISCHE DATEN	MICRON MACRO-SK
Abmessungen [B × H × T] [mm]	ca. 1500 × 2350 × 2500
Gewicht [kg]	ca. 8000
X-Verfahrweg [mm]	300*
Y-Verfahrweg [mm]	ca. 350*
Z-Verfahrweg [mm]	ca. 260*
SPINDELTECHNOLOGIE [kW]	
Ausführung	2 (Schruppen und Schlichten)
Spindelmotor	wassergekühlt
Spindleleistung [kW]	ca. 6,3
Spindeldrehzahl [U/min]	max. 16000
ABRICHTTECHNOLOGIE	
Abrichter	tischmontiert
Abrichtwerkzeuge	Diamantform- oder Diamantprofilrolle

* Maximaler Schleifscheibendurchmesser und Verfahrwege können je nach Werkstück und Vorrichtung abweichen

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!
GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG
FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

LAPMASTER WOLTERS GMBH

Telefon: +49 4331 458 0

micron@lapmaster-wolters.de

www.lapmaster-wolters.de