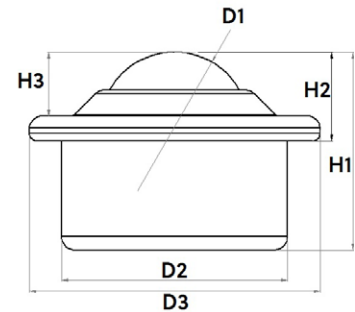
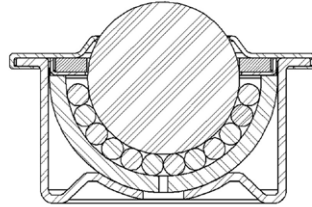


## Kugelrolle mit Stahlblechgehäuse und Bund



Bezeichnung	Werkstoff Tragkugel	Maße						Dichtfilz	Tragfähigkeit (kg)
		Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)		
Toleranzen	-	-	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 0.2	+/- 0.2	-	-	-
<b>Kugelrolle mit Stahlblechgehäuse und Bund, verzinkt</b>									
015.000	Werkzeugstahl	15.875	24	31	21	9.5	6.5	ja / nein	50
022.000		22.225	36	45	30.5	10	7.3	ja	150
030.000		30.000	45	55	37	14	10.3	ja	300
015.010	Kunststoff	15.875	24	31	21	9.5	6.5	ja / nein	25
022.010		22.225	36	45	30.5	10	7.3	ja	50
030.010		30.000	45	55	37	14	10.3	ja	100
015.020	Edelstahl	15.875	24	31	21	9.5	6.5	ja / nein	50
022.020		22.225	36	45	30.5	10	7.3	ja	150
030.020		30.000	45	55	37	14	10.3	ja	300
<b>Kugelrolle komplett Edelstahl mit Bund</b>									
015.030	Edelstahl	15.875	24	31	21	9.5	6.5	ja / nein	50
022.030		22.225	36	45	30.5	10	7.3	ja	150
030.030		30.000	45	55	37	14	10.3	ja	300

### Aufbau

Diese Schulz-Kugelrolle besteht aus drei Stanzteilen Gehäuse, Lagerschale und Deckel, einer Tragkugel und mehreren Stützkugeln.

### Dimensionierung

Die Teilung wird ermittelt, indem man die kürzeste Kantenlänge des Fördergutes durch 3,5 dividiert.

### Werkstoffe

- Gehäuse, Deckel:** Stahl verzinkt, Edelstahl  
**Kugelpfanne:** Stahl gehärtet, Edelstahl gehärtet  
**Stützkugeln:** Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet)  
**Tragkugel:** Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet), Kunststoff

### Einsatzbedingungen

- Temperaturbereich von -30°C bis +100°C (bis +30°C bei Kunststofftragkugel)  
 Fördergeschwindigkeit bis 1,5 m/s.  
 dynamische Tragzahlen bis max. 300 kg.