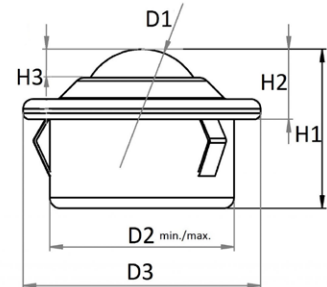
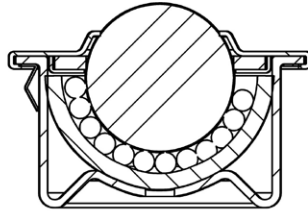


Kugelrolle mit Stahlblechgehäuse mit integriertem 3-Punkt-Befestigungsclip und Bund



Bezeichnung	Werkstoff Tragkugel	Maße						Dichtfilz	Tragfähigkeit (kg)
		Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)		
Toleranzen	-	-	min.-max.	+/- 0.2	+/- 0.2	+/- 0.2	-	-	-
Kugelrolle mit Stahlblechgehäuse mit integrierten 3-Punkt-Befestigungsclip und Bund , verzinkt									
015.006	Werkzeugstahl	15.875	24.80 - 26.00	31	21	9.5	6.5	ja / nein	50
022.006		22.225	36.80 - 38.00	45	30.5	10	7.3	ja	150
030.006		30.000	45.80 -47.00	55	37	14	10.3	ja	300
015.016	Kunststoff	15.875	24.80 - 26.00	31	21	9.5	6.5	ja / nein	25
022.016		22.225	36.80 - 38.00	45	30.5	10	7.3	ja	50
030.016		30.000	45.80 -47.00	55	37	14	10.3	ja	100
015.026	Edelstahl	15.875	24.80 - 26.00	31	21	9.5	6.5	ja / nein	50
022.026		22.225	36.80 - 38.00	45	30.5	10	7.3	ja	150
030.026		30.000	45.80 -47.00	55	37	14	10.3	ja	300
Kugelrolle mit integrierten 3-Punkt-Befestigungsclip komplett Edelstahl und Bund									
015.030	Edelstahl	15.875	24	31	21	9.5	6.5	ja / nein	50
022.030		22.225	36	45	30.5	10	7.3	ja	150
030.030		30.000	45	55	37	14	10.3	ja	300

Aufbau

Diese Schulz-Kugelrolle besteht aus drei Stanzteilen Gehäuse, Lagerschale und Deckel, einer Tragkugel, dem integrierten 3-Punkt-Befestigungsclip und mehreren Stützkugeln.

Dimensionierung

Die Teilung wird ermittelt, indem man die kürzeste Kantenlänge des Fördergutes durch 3,5 dividiert.

Werkstoffe

Gehäuse, Deckel:	Stahl verzinkt, Edelstahl
Kugelpfanne:	Stahl gehärtet, Edelstahl gehärtet
3-Punkt-Clip:	Federstahl
Stützkugeln:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet)
Tragkugel:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet), Kunststoff

Einsatzbedingungen

Temperaturbereich von -30°C bis +100°C (bis +30°C bei Kunststofftragkugel)
Fördergeschwindigkeit bis 1,5 m/s. Dynamische Tragzahlen bis max. 300 kg.