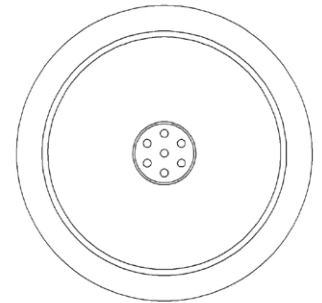
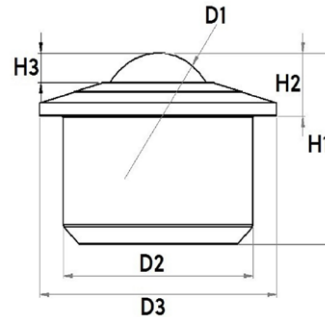
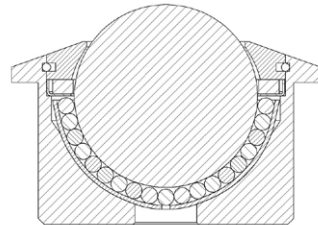


Flughafenkugelrolle



Bezeichnung	Werkstoff Tragkugel	Maße						Dichtfilz	Tragfähigkeit (kg)
		Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)		
Toleranzen	-	-	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 0.2	+/- 0.2	-	-	-
Kugelrolle massiv mit Bund, verzinkt (f = Flughafenausführung)									
030.100f	Werkzeugstahl	30.000	45.0	55.0	37.0	14.0	6.0	ja	350
045.100f		44.500	62.0	75.0	53.5	19.0	9.0	ja	800
030.120f	Edelstahl	30.000	45.0	55.0	37.0	14.0	6.0	ja	350
045.120f		44.500	62.0	75.0	53.5	19.0	9.0	ja	800

Aufbau

Diese Schulz-Kugelrolle besteht aus einem Gehäuse und einem Deckel als massive Drehteile, einer Tragkugel und mehreren Stützkugeln. Sonderausführung mit separater Kugelpfanne als Flughafenkugelrolle.

Dimensionierung

Die Teilung wird ermittelt, indem man die kürzeste Kantenlänge des Fördergutes durch 3,5 dividiert.

Werkstoffe

Gehäuse, Deckel:	Stahl verzinkt, Edelstahl gehärtet
Deckel:	Stahl verzinkt, Edelstahl
Kugelpfanne:	Stahl gehärtet, Edelstahl gehärtet
Stützkugeln:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet)
Tragkugel:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet), Kunststoff

Einsatzbedingungen

Temperaturbereich von -30°C bis +100°C (bis +30°C bei Kunststofftragkugel)

Fördergeschwindigkeit bis 1,5 m/s.

dynamische Tragzahlen bis max. 800 kg.