

WERKZEUGHALTER – CLASSIC LINE MIT SPÄNELEITBLECH

TECHNISCHE DATEN



Schmierung
max. Abtriebsdrehzahl n_2
Übersetzung ($n_1: n_2$)
Gewicht

Fett
15.000 min^{-1}
1:1
ca. 4 kg

STANDARDAUSFÜHRUNG

- 1  Maschinenanbindung
HSK - F63
- 2  Werkzeugaufnahme
HSK - F63
- 3  Späneleitblech

BEARBEITUNG



Fräsen

SPEZIFIKATIONEN



Anzahl
Werkzeugaufnahmen



Achswinkel



C-Winkel



Fettschmierung

DIREKT BESTELLEN



Anfrageformular:
www.benz-tools.de/de/produkte

WEITERE OPTIONEN: MODULARER AUFBAU

1



MASCHINENANBINDUNG



 Weitere Informationen S. 106

2



WERKZEUGAUFNAHME



 Weitere Informationen S. 108

3



SPÄNELEITBLECH

