

119800-C.doc

Manuel d'utilisation du chargeur Champ Pro 12V30A P12301L411000

Qui	Révision	Date	Indice
EM	Création	20/02/14	A
LM	Ajout référence de vente	06/02/2015	B



SOMMAIRE:

1	DESCRIPTION DU PRODUIT	3
1.1	Caractéristique technique	3
1.1.1	Caractéristiques électriques	3
1.1.2	Caractéristiques Mécaniques	4
1.1.3	Caractéristiques Environnementales	4
1.2	Précaution d'utilisation	5
1.3	En général	5
1.4	Installation	5
1.5	GARANTIE 2 ANS	5
1.6	Fonction	6
1.6.1	Dépannage et service	6
2	ANNEXE	7
2.1	Algorithme de charge	7
2.1.1	Standard	7
2.1.2	Gel AGM	8
2.1.3	Traction	8
2.1.4	Mode alimentation	9
2.2	Courbe de diminution de la puissance de charge en fonction de la température ambiante	9

Toutes les spécifications de ce manuel peuvent changer sans préavis.

1 Description du produit

Le chargeur est destiné à recharger un parc batterie plomb, ou lithium si compatible

1.1 Caractéristique technique

1.1.1 Caractéristiques électriques

Tension d'alimentation	: 230 Volt AC, 40-60 Hz
Tension de sortie	: voir tableau ci-dessous
Courant de sortie	: voir tableau ci-dessous
Câble principal (Câble secteur)	: 1.5m ; H05RN-F 3G1.0mm ² IEC 60245-4
Câble secondaire (Câble batterie)	: 1.5m ; section : voir tableau ci-dessous
General	: Protégé contre les inversions de polarité et court-circuit

Ref TECSUP		Nous consulter	P12301L411000	Nous consulter	Nous consulter
Désignation		ChAmp 12V/17A	ChAmp 12V/30A	ChAmp 24V/12A	ChAmp 24V/20A
Tension sortie	VDC	12	12	24	24
Courant sortie	A	17	30	12	20
Puissance Nom	W	300	450	300	450
Poids	Kg	1.6	1.9	1.6	1.9
Dimension	mm	98x193x48	98x193x48	98x193x48	98x193x48
Section des Câbles de sortie		2 x 2.5 mm ²	2 x 6 mm ²	2 x 2.5 mm ²	2 x 6 mm ²
Rendement		>90%	>95%	>92%	>95%

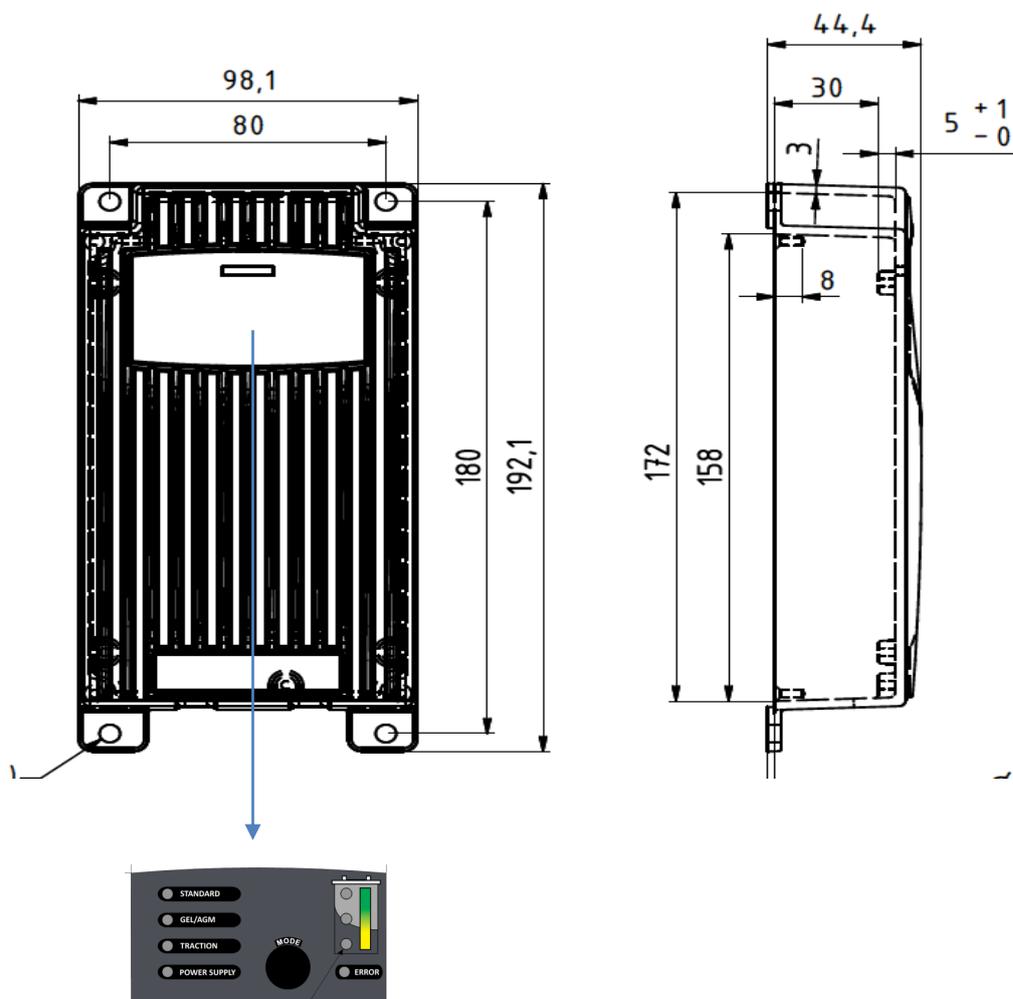
En accord avec la directive basse tension 72/245/EEC et 2004/108/EC, 2006/95/EC et la directive de marquage CE 2006/95/EC

Les chargeurs respectent les standards harmonisés Européens suivants :

- EN 60 335-1
- EN 60 335-2-29
- EN61204-3 :2000
- EN61204-3 :2000
- EN50 366 :2003+A1

1.1.2 Caractéristiques Mécaniques

Mesure	: 98x193x48 mm	
Poids	: Suivant modèle : 300W : 1.6kg	450W : 1.9kg
Fixation	: 4 x M4 ou M5 (non inclus)	
Finition	: Aluminium peint	
Résine interne	: Polyuréthane	



1.1.3 Caractéristiques Environnementales

Température ambiante	: -25 °C - +40 °C
	Voir paragraphe 3.2
Humidité	: 0 – 100 %RH
Protection	: IP 65
Vibration	: 40g selon le standard IEC 60068-2-6

Mise en service

1.2 Précaution d'utilisation

- Lire les instructions avant d'utiliser le chargeur
- En cas de besoin, garder ce manuel à portée de main
- Garder toutes sources de flammes, chaleur, ou étincelle le plus éloigné possible des batteries
- Ce chargeur est conçu pour des applications cycliques ou d'alimentation stabilisé
- Lors de la charge de batteries plomb, il y a production d'hydrogène.



L'hydrogène est un gaz explosif.

1.3 En général

Le chargeur est adapté pour l'usage de batteries plomb-acide ou plomb étanche. De petite taille et très compact, ce chargeur peut être facilement installé à proximité de la batterie. Il fonctionne à haute fréquence et doit être connecté à un réseau électrique adapté et de bonne qualité. Pendant la charge des batteries, l'état de charge est affiché par l'indicateur LED sur le panneau avant. Un microcontrôleur contrôle l'état de charge et la température tout au long du processus de charge.

1.4 Installation

Le chargeur est adapté pour un usage intérieur comme extérieur. Il peut être utilisé en position horizontale sur une table ou une étagère, il peut être accroché sur un mur, intégré à un véhicule ou une machine. Le chargeur peut être connecté à la batterie à l'aide de connexion fixe ou amovible.

Positionner le chargeur de manière à ce que l'alimentation en air ne soit pas obstruée. Le chargeur doit être placé dans un endroit aéré. Lorsque le chargeur est fixé à un mur ou monté sur un véhicule, il doit être positionné de façon verticale pour un refroidissement optimal.

Le boîtier métallique du chargeur peut atteindre et dépasser les 41°C à sa surface, pour cette raison, il est nécessaire de protéger ou de le garder hors d'atteinte, si besoin.

1.5 GARANTIE 2 ANS

La garantie de cet appareil est de deux ans, pièces et main d'œuvre comprises, retour chez TECSUP sous la responsabilité et aux frais de l'utilisateur.

Seuls les éléments d'origine reconnus défectueux seront remplacés.

La garantie ne peut en aucun cas donner lieu à une indemnité.

Sont exclus de la garantie :

- Les frais d'emballage et de port
- Les dommages occasionnés par le transport, apparents ou non

Il conviendra dans ce cas d'adresser le recours d'usage au transporteur.

Dans le cas d'une utilisation ou d'une installation non conforme, la garantie constructeur ne s'appliquera pas et la société TECSUP se verra déchargée des éventuelles conséquences pouvant en résulter.

1.6 Fonction

Vérifier que la polarité entre le chargeur et la batterie est correct.

- Le + sur la borne positive de la batterie
- Le - sur la borne négative de la batterie

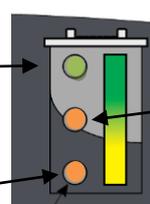


Dès la mise sous tension du chargeur, la led éclairée dans la partie « mode de charge » indique le mode de charge sélectionné. Le choix du mode d'utilisation (standard, GEL/AGM, traction ou power supply) s'effectue par l'appui successif de la touche « MODE »

Lors de la charge, les 3 leds de la partie « indicateur d'état de charge » peuvent s'allumer suivant le mode choisi. Pour plus d'information et d'illustrations, voir en Annexe §2.1.

Floating : Batterie chargée, prête pour utilisation

Boost : régulation en courant, batterie en charge



Absorption: régulation en tension, batterie approchant la fin de charge.

Le chargeur sera réinitialisé dès que le chargeur sera :

- Mis sous tension secteur
- Débranché du secteur
- Ou que les batteries seront déconnectées

Le temps de charge dépend de la taille de la batterie et de la profondeur de décharge de celle-ci.

1.6.1 Dépannage et service

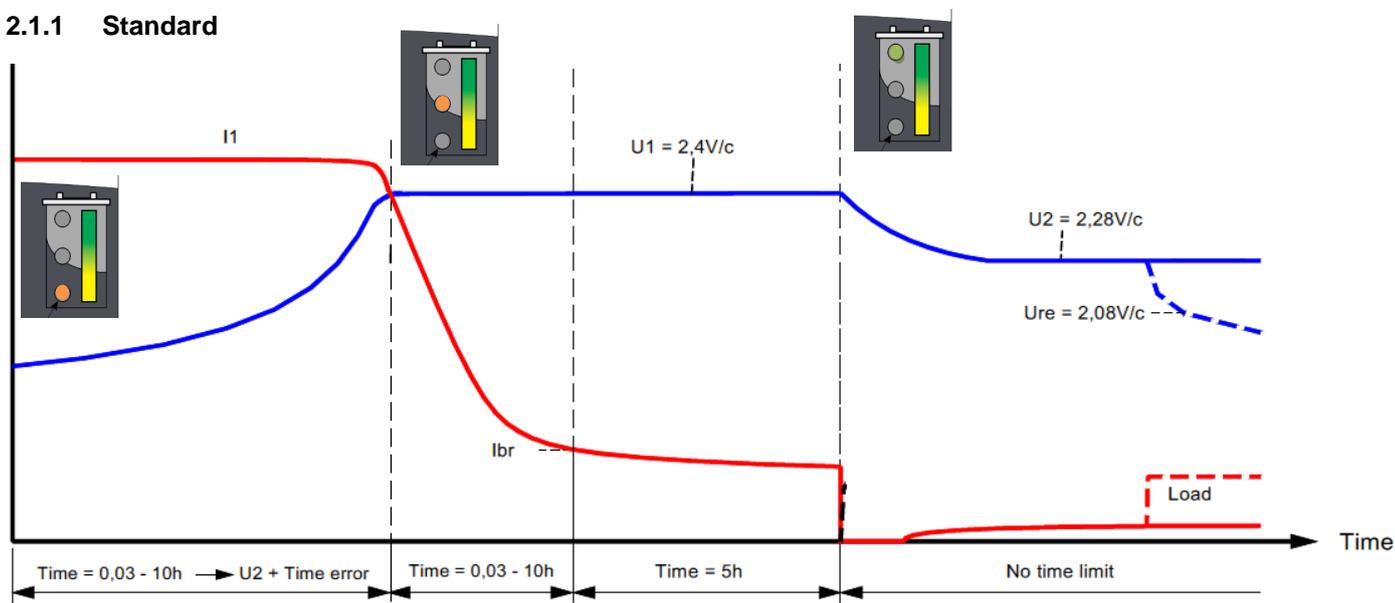


Si le voyant rouge est allumé, il faut vérifier l'installation et l'état de la batterie en cours de charge.

2 Annexe

2.1 Algorithme de charge

2.1.1 Standard

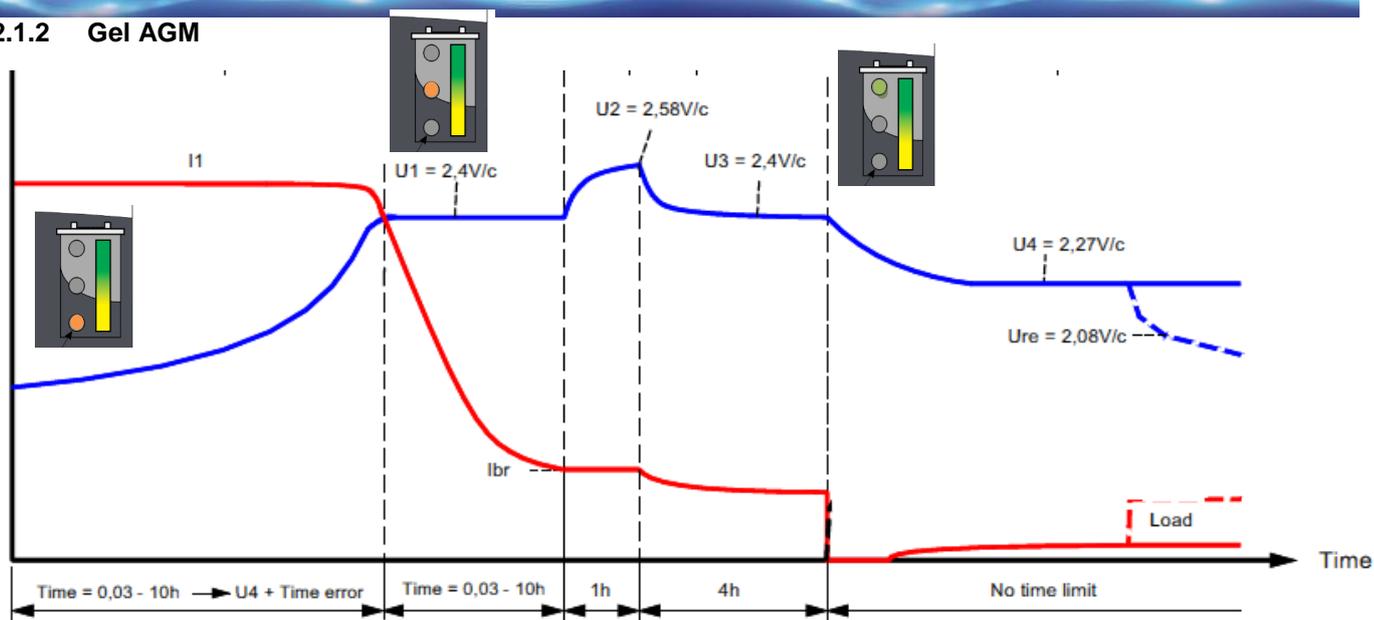


Utiliser pour les Batteries Plomb ouverte : batterie de démarrage pour secteur de l'automobile et du maritime.

Levels for "Standard regim"

Charger	I_1	U_1	I_{br}	U_2	U_{re}
12V 17A	17A	14,4V	1,5A	13,7V	12,5V
12V 30A	30A	14,4V	3,0A	13,7V	12,5V
24V 12A	12A	28,8V	1,5A	27,4V	25,0V
24V 20A	20A	28,8V	2,0A	27,4V	25,0V

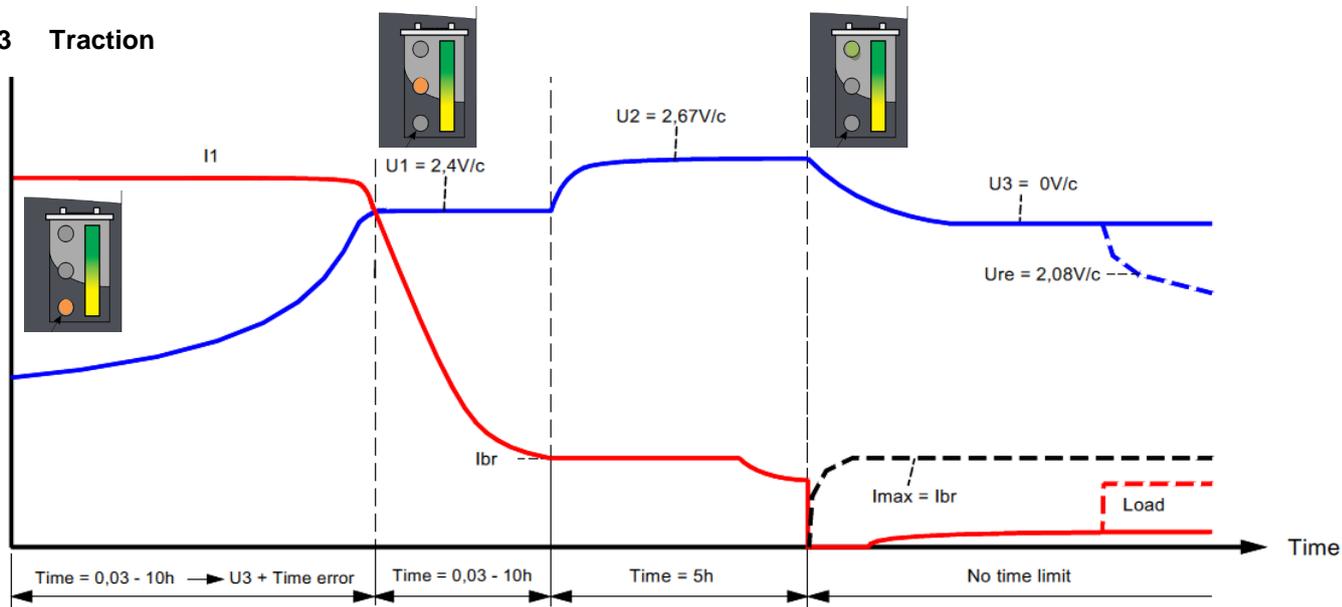
2.1.2 Gel AGM



Levels for "Gel/AGM"

Charger	I1	U1	Ibr	U2	U3	U4	Ure
12V 17A	17A	14,4V	1,5A	15,5V	14,4V	13,6V	12,5V
12V 30A	30A	14,4V	2A	15,5V	14,4V	13,6V	12,5V
24V 12A	12A	28,8V	2A	31V	28,8V	27,2V	25,0V
24V 20A	20A	28,8V	1A	31V	28,8V	27,2V	25,0V

2.1.3 Traction



Normally used with cyclic applications, forklifts, cleaning machines

Levels for "Traction"

Charger	I1	U1	Ibr	U2	U3	Ure
12V 17A	17A	14,4V	5A	16V	0V	12,5V
12V 30A	30A	14,4V	7A	16V	0V	12,5V
24V 12A	12A	28,8V	5A	32V	0V	25,0V
24V 20A	20A	28,8V	7A	32V	0V	25,0V

2.1.4 Mode alimentation

En mode alimentation, la tension de sortie est de 13.7V ou 27.5V suivant les modèles.



2.2 Courbe de diminution de la puissance de charge en fonction de la température ambiante

