

Röntgeninspektionssysteme für verpackte Lebensmittel

Minebea Intec bietet ein komplettes Portfolio an Röntgensystemen für die Prüfung verpackter Produkte. Typische Anwendungen sind u.a. Kartons, Schachteln, Beutel, Tüten, Schalen und Portionspackungen, die verschiedenste trockene oder flüssige Lebensmittelprodukte enthalten können. Die Modelle Dylight und Dymond wurden speziell für diese Anwendungen entwickelt und zeichnen sich durch folgende Produktmerkmale aus:

- Hygienic Design gemäß den EHEDG-Prinzipien mit abgeschrägten Flächen und abgerundeten Kanten zur einfachen Inspektion und Reinigung, ermöglicht erhebliche Einsparungen an Arbeitszeit und Kosten
- Hohe Detektionsempfindlichkeit bei niedrigem Stromverbrauch
- 15"-Touchscreen-Farbdisplay
- Für Bandbreiten von 200 mm bis 800 mm
- Ein breites Spektrum an Standardfunktionen garantiert die Produktintegrität und -qualität, einschließlich:



Hygienic Design



Vollständigkeitsprüfung



Produktgewichtsermittlung



Gewichtsbestimmung einzelner Bereiche

Suchen Sie nach einem System zur Überprüfung spezieller Qualitätsattribute bei Ihren Produkten? Fragen Sie uns. Unsere Engineering Support Services bieten Ihnen individuell zugeschnittene Software-Lösungen.



Ausführliche Informationen über Minebea Intec, unsere Produkte und Serviceleistungen oder die Adressen unserer Niederlassungen und Partner in Ihrem Land erhalten Sie unter www.minebea-intec.com.

Dylight

Als echte „Plug and Play“-Lösung verbindet das Röntgeninspektionssystem Dylight alle Funktionen in einer kompakten Einheit. Es eignet sich perfekt für die Inspektion kleiner Produkte wie Snacks, Energieriegel und Süßigkeiten. Weitere Produktmerkmale:

- Die mit einer Breite von nur 1 Meter extrem schmale Einheit können Sie auch dann in Ihre Verpackungslinie integrieren, wenn Ihnen nur sehr wenig Raum zur Verfügung steht
- Komplett mit integriertem Ausscheider und Auffangbehälter für kontaminierte oder fehlerhafte Produkte



Dylight

Dymond 80/120/160

Die Röntgeninspektionssysteme der Serie Dymond sind außerordentlich vielseitig. 3 Modelle bieten Lösungen für die häufigsten Anwendungen zur Inspektion verpackter Produkte. Mit Bandbreiten bis zu 800 mm eignet sie sich zusätzlich für Mehrspur-Anwendungen von maximal 8 Spuren.



Dymond 80



Dymond 120



Dymond 160

Röntgeninspektionssysteme für Großpackungen

Größere Produkte und höhere Materialdichten erfordern für die zuverlässige Fremdkörperdetektion Systeme mit hoher Leistung. Dies bietet Ihnen die Dyxim FB Serie:

Dyxim FB

- Zur Inspektion von Großpackungen wie Säcken und Kisten bis zu einer Größe von 700 x 360 mm mit trockenen oder flüssigen Lebensmittelprodukten
- Die Geräte der Serie FB können nicht nur Produktkontaminationen detektieren, sondern gleichzeitig Inline-Qualitätsprüfungen durchführen, einschließlich Gewichtsbestimmung, Zählen von Komponenten und Erkennen fehlender oder schadhafter Produkte



Dyxim FB

Röntgeninspektionssysteme für große Behälter wie Flaschen, Konserven und Becher

Mit Dymond S, Dyxim S und Dyxim D bietet Minebea Intec ein umfassendes Produktportfolio für die Inspektion von großen Behältern. Neben der zuverlässigen Erkennung kontaminierter Produkte können diese Systeme gleichzeitig Inline-Qualitätsprüfungen wie Füllstandsüberwachungen durchführen.

Dymond S

Die Dymond S verbindet hohe Detektionsempfindlichkeit mit niedrigem Energieverbrauch. Optional kann die Einheit in einer kurvenförmigen Konfiguration geliefert werden. Ideal für alle Situationen mit stark begrenztem Raum.



Dyxim S

Die Dyxim S ist ein Hochleistungssystem für die zuverlässige Inspektion von großen Behältern bei sehr hohen Geschwindigkeiten.



Dyxim D

Die Dyxim D ist ein Röntgeninspektionssystem, das zwei Röntgenbilder in einem Winkel von 90° Grad erstellt. Im Vergleich zu einfachen Systemen wird dadurch die Detektionsperformance von Kontaminationen besonders in Kunststoff- und Glasbehältern, Bechern und Flaschen verbessert. Die folgenden Abbildungen stellen einige der Situationen dar, in denen die Dyxim D ihre Inspektionsperformance beweist.



Erhöhter Boden



Das Röntgeninspektionssystem vermeidet durch seine „dual beam“-Technologie bei der Prüfung von Glasbechern blinde Bereiche.

Große, dünne Fremdkörper



Zuverlässige Detektion dünner Glassplitter, die höchstwahrscheinlich mit einfachen Systemen nicht detektiert werden.

Prüfung entlang der Glaswand



Kleine Fremdkörper in Glaswandnähe werden zuverlässig erkannt.