

G | LUBE VIB

Automatischer Schmierstoffgeber
mit Vibrationssensor



**Schmierstoffabgabe
nur bei erfasster Vibration**

Vorteile



Vibrationssensor

Schmierstoffabgabe
nur bei erfasster Vibration



Countdown Restlaufzeit

Restlaufzeit in Tagen jederzeit am
Display ablesbar



Autarker Betrieb

Batteriebetriebenes Schmier-
system mit magnetischem
Vibrationssensor



Wirtschaftlichkeit

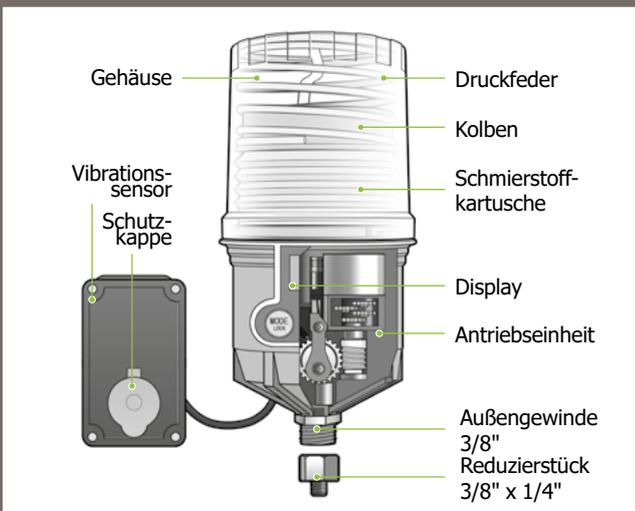
Mittels Vibrationssensor erheb-
liche Einsparungen durch
bedarfsgerechte Schmierung



Weitere Vorteile

- eine Antriebseinheit für alle Größen
- zahlreiche detaillierte Statusmeldungen durch Display und LED

Technische Daten



Antrieb
elektromechanisch

Betriebsdruck
max. 30 bar (435 psi)

Spendezeit
1-12 Monate

Schmierstoffvolumen
60 ml / 125 ml / 250 ml

Einsatztemperatur
Al Batterie: +5 °C bis +60 °C
Li Batterie: -15 °C bis +60 °C

Betriebsspannung
4,5 V (Al oder Li Batterie)

Schmiermedium
Fette bis NLGI Kl. 2

Befüllung
mit Standardfüllung /
mit Sonderfüllung

Maße (Höhe x Ø)
60/125 ml: 182 x 91 mm
250 ml: 208 x 91 mm

Vibrationssensor
einstellbarer
Empfindlichkeitsbereich
Anschlusskabelänge: 1,2 m

Schutzklasse
IP54

Anwendungsbereiche



G-LUBE VIB sorgt für optimale Schmierung bei diskontinuierlichem Betrieb durch individuelle Einstellung des Sensors. Für die indirekte Installation empfehlen wir unser umfangreiches Zubehör.



GRUETZNER
AUTOMATIC LUBRICATION

Gruetzner GmbH
Dagobertstr. 15 • D-90431 Nürnberg
Tel. 0911 277 399 0
info@G-LUBE.com • www.G-LUBE.com