

STAUBFILTERANLAGEN

Das Filtergehäuse ist aus stabilem Stahlblech mit einer Verstärkung aus Profilstahlrahmen. Ausgerüstet mit Ein- und Austrittsöffnungen für die staubige bzw. gefilterte Luft. Die Inspektionskappe dient zur Kontrolle der automatischen Filterabreinigung und hat eine Klappe als Zugang zu den eingebauten Filterpatronen. Diese sind aus gefaltetem Polyester material mit einer Filterfläche von je 8 bzw. 14 m². Versehen mit oberen und unteren Verstärkungsringen aus Kunststoff zur Befestigung in den Halterungen.



Die Staub-Schublade ist mit Rollen ausgestattet und ermöglicht so ein leichte beim Entsorgen des Staubes.

Der Radial-Ventilator mit angeflanschem Elektromotor und die Ventilator-/Motor- Einheit ist oben in das Filtergehäuse eingebaut - der Motor ist mit seinen Flanschen auf das Filtergehäuse geschraubt und von der Schalldämmhaube umgeben.

Bei allen Filteranlagen ab 7,5 kW aufwärts ist im Schaltkasten ein automatischer Sterndreieck-Schalter integriert. Alle weiteren speziellen Details der einzelnen Filteranlagen sind den spezifizierten Angeboten zu entnehmen, die wir Ihnen jeweils gerne zusenden. Selbstverständlich beraten wir Sie auch im Vorfeld und erstellen Ihnen ein Angebot für die Filteranlage, die für ihren Bedarf ausreichend und geeignet ist. Die Anlage ist CE - geprüft. Für die eingesetzten Filterpatronen erhalten Sie ein BIA - Prüfzeugnis.



Luftleistung	Motorleistung	Filterfläche
1.000 m ³	0,55 kW	8 m ²
2.200 m ³	1,1 kW	14 m ²
3.300 m ³	2,2 kW	14 m ²
4.000 m ³	4 kW	56 m ²
5.000 m ³	7,5 kW	84 m ²
7.500 m ³	11 kW	84 m ²
10.000 m ³	15 kW	112 m ²
15.000 m ³	2 x 11 kW	224 m ²
17.500 m ³	26 kW	168 m ²
20.000 m ³	2 x 15 kW	196 m ²
30.000 m ³	3 x 15 kW	336 m ²

*
*
*

Größere Staubfilteranlagen auf Anfrage!

* Bauart → Superfilter ohne automatische Abreinigung (optional auch mit aut. Abreinigung)