

In-Line Kontrollwaagen

Econus®

Econus® ist die ideale wirtschaftliche Lösung für nicht eichpflichtige Wägenwendungen, Vollständigkeitsprüfungen und die Optimierung von Abfüllprozessen. Die Kontrollwaage ist außerordentlich anwendungsfreundlich und lässt sich durch das offene Gestell leicht inspizieren und reinigen. Weitere Produktmerkmale:

- Maximaler Durchsatz von 120 Stück/Minute
- Die integrierte Lernfunktion ermöglicht einfache und schnelle Produktwechsel durch den Anwender ohne die Hilfe eines Ingenieurs
- Schutzart IP54, optional IP65
- Gewicht: ca. 120 kg (konfigurationsabhängig)



Econus®

Synus®

Mit dem modularen und konfigurierbaren Design kann Synus® zahlreiche Anwendungen abdecken – auch diejenigen, bei denen Eichpflicht besteht. Weitere Produktmerkmale:

- EMFC hochauflösende Wägezellen-Technologie, vereint hohen Durchsatz mit maximaler Präzision
- Maximaler Durchsatz 250 Stück/Minute
- Optimierte Standardkonfigurationen für vielfältige Anwendungen
- Möglichkeit zur Integration von Vistus® Metallsuchtechnologie, auch nach der Erstinstallation
- Einstellbare Höhe des Transportbandes zur Anpassung der Kontrollwaage an veränderte Situationen durch Balkonbauweise
- Gewicht: ca. 250 kg (konfigurationsabhängig)



Synus®



EMFC Technology

EWK CD VV

Die voll verkleidete Kontrollwaage für die Lebensmittelindustrie. Durch die Schutzart IP65 kann die Waage problemlos unter Einsatz von fließend Wasser gereinigt werden. Weitere Produktmerkmale:

- EMFC hochauflösende Wägezellen-Technologie bietet hohen Durchsatz in Verbindung mit maximaler Genauigkeit
- Optional in eichfähiger Ausführung
- Maximaler Durchsatz 600 Stück/Minute
- Wägekapazität bis zu 20 kg
- Optional auch als reine Edelstahlausführung lieferbar
- Möglichkeit zur Integration von Vistus® Metallsuchtechnologie, auch nach der Erstinstallation
- Gewicht: ca. 320 kg (konfigurationsabhängig)



EWK CD VV



Hygienic Design

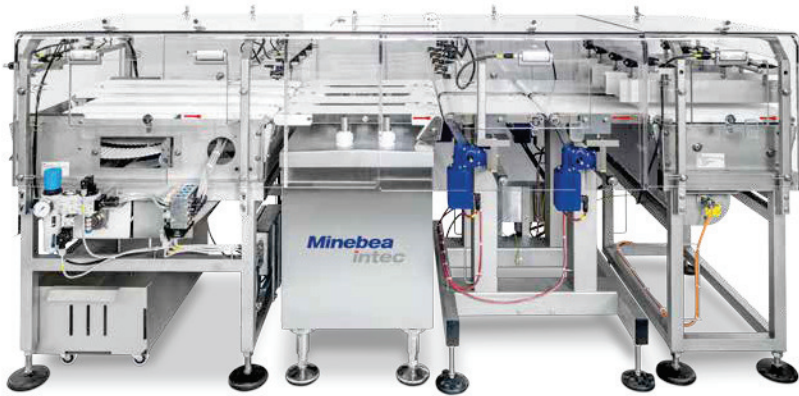


EMFC Technology

Mehrspur-Kontrollwaagen für maximalen Durchsatz auf kleinstem Raum

Mehrsysteme sind äußerst platzsparend und bieten Preis- und Durchsatzvorteile.
Weitere Produktmerkmale:

- Gleichzeitige Kontrollverwiegung in 2 bis 6 Spuren
- Verwaltung aller Spuren durch eine zentrale, benutzerfreundliche Bedienoberfläche
- Durchsatz bis zu 600 Stück/Minute
- Spurbezogene Kontrolle und Ausscheidung



Mehrspur-Kontrollwaage



Ausführliche Informationen über Minebea Intec, unsere Kontrollwaagen oder die Adressen unserer Niederlassungen und Partner in Ihrem Land erhalten Sie unter www.minebea-intec.com.

End-of-line Kontrollwaagen

Minebea Intec bietet ein vollständiges Sortiment an Hochleistungs-Kontrollwaagen für ein breit gefächertes Anwendungsspektrum, einschließlich Vollständigkeitsprüfungen und Verwiegung großer Beutel und Behälter in den Industriesegumenten Lebensmittel, Baustoffe und Chemieprodukte.

WM Module

Die WM Module stellen eine höchst wirtschaftliche Lösung für die Verwiegung großer Produkte dar. Ihre Produktmerkmale sind:

- Wägebereich bis 120 kg
- Äußerst robuste und stabile Konstruktion
- Große Auswahl an Schnittstellen
- Optional erhältlich als Edelstahlversion



WM Module

EWK WS 30/60 kg

Die EWK ist eine präzise Kontrollwaage, die auf unserer bewährten EMFC-Wägezellentechnologie basiert. Ihre Produktmerkmale:

- Wägebereich 30 oder 60 kg
- Hohe Genauigkeit verbunden mit hohem Durchsatz
- Optional in eichfähiger Ausführung
- Möglichkeit zur Integration von Vistus® Metallsuchtechnologie, auch nach der Erstinstallation



EWK WS 60 kg



EMFC Technology

Kombi-Einheiten Kontrollwaage/Metalldetektor

Unsere Kombi-Einheiten bieten Ihnen neben den Eigenschaften einer Kontrollwaage auch die zuverlässige Detektion metallischer Fremdkörper durch die integrierte Vistus® Metallsuchtechnologie. Diese Lösung reduziert den Platzbedarf der Linie erheblich und optimiert die Benutzerkontrolle. Sowohl die Kontrollwaage als auch der Metalldetektor werden über eine ergonomisch konzipierte Bedienoberfläche gesteuert.



Flexus® Combi mit Vistus®

Vistus® Metalldetektoren für optimalen Konsumentenschutz

Vistus® Metalldetektoren wurden speziell für die Lebensmittelindustrie entwickelt. Sie bieten folgende Produktmerkmale:

- Multi-Frequenztechnologie für ausgezeichnete Detektionsperformance
- Schnelles und einfaches Umschalten zwischen Produktchargen über umfangreichen Produktspeicher
- Mit der automatischen Lernfunktion können Anwender der Linie Produkte schnell und fehlerfrei konfigurieren oder anpassen – ohne die Hilfe eines Ingenieurs oder besondere Schulungen und Vorkenntnisse



Sie möchten mehr über Metalldetektion im Allgemeinen erfahren? Hier können Sie sich unser White Paper herunterladen!



www.metal-detection.info/de