

Picomig 180 puls TKG

090-005545-00502



WE ARE WELDING



• Verfahren und Funktionen

- MSG-Impulsschweißen und MSG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

• Ihre Vorteile

- Tragbar, kompakt
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- 4-Rollen-Swissfeed-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Drahtspulendurchmesser bis 200 mm / D200
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

	MIG/MAG	E-Hand	WIG
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A	5 A - 150 A	5 A - 180 A
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C		
25 %	180 A	–	–
30 %	–	–	180 A
35 %	–	150 A	–
60 %	120 A	110 A	140 A
100 %	100 A		120 A
Leerlaufspannung	80 V		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A		
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Max. Anschlussleistung	5.9 kVA	5.5 kVA	–
Empf. Generatorleistung	8 kVA	7.4 kVA	–
cos φ	0.99		
Wirkungsgrad	86 %		
Maße Gerät LxBxH in mm	559 x 276 x 340		
Gewicht Gerät	16 kg		
Isolationsklasse	H		
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		

22.11.2018