

Höchste Performance für das Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium

- Hochgeschwindigkeitsschweißungen an dünnen Edelstahlblechen
- Einzigartiges Aussehen der Nähte durch OTC Aluminium-Schweißcharakteristik
- Hochgeschwindigkeits-Pulsmodus
- Erhöhte Spaltüberbrückbarkeit
- Low Spatter: maximale Spritzerreduzierung für den gesamten Strombereich, Reduzierung der Spritzer bis zu 80 %

Typ	P 500 L
Anzahl der Phasen	3
Nennfrequenz	50 / 60 Hz
Nenningangsspannung	400 V
Eingangsspannungsbereich	400 V ± 15 %
Nenningangsleistung	25 kVA, 22,9 kW
Nenningangsstrom	36 A
Nennausgangsstrom	500 A (DC) / 400 A (Pulse)
Nennlastspannung	39 V (DC) / 34 V (Pulse)
Nennausgangsstrombereich	30–500 A
Nennausgangsspannungsbereich	12–45 V
Maximale Leerlaufspannung	80 V
Nenneinschaltdauer	60 % (DC) / 80 % (Pulse)
Schutzart	IP 23
Schaltstufen	stufenlos
Anzahl der Schweißprogramme	100
Arbeitsumgebungstemperatur	-10→+40 °C
Umgebungsluftfeuchtigkeit (bei Betrieb)	50 % (40 °C), 90 % (20 °C)
Lagerumgebungstemperatur	-20 °C→+55 °C
Umgebungsluftfeuchtigkeit (bei Lagerung)	50 % (40 °C), 90 % (20 °C)
Maße L x B x H	710 x 395 x 762 mm (ohne Augenschrauben)
Gewicht	83 kg
Statistische Charakteristik	Konstantspannungs- charakteristik

