



SICHER
SERIALISIEREN
ETIKETTIEREN
AUTOMATISIEREN

VOLLAUTOMATISCHE ETIKETTIERLÖSUNGEN



KOMPLETTLÖSUNGEN
AUS EINER HAND.

SICHER SERIALISIEREN ETIKETTIEREN AUTOMATISIEREN

- IN ALLEN BRANCHEN ZU HAUSE

Wir, die b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH, entwickeln Komplettlösungen in den Bereichen Etikettierung, Automation, Serialisierung und Aggregation. Gesetzliche Anforderungen sowie Ihre Wünsche und Bedürfnisse stehen hierbei im Fokus. Neben unseren branchenspezifischen Standardsystemen bieten wir Komplettlösungen und projektieren die benötigten Hard- und Softwarebausteine für Ihre Anwendung. Hierzu integrieren wir Komponenten namhafter Partner aus den Bereichen Druck-, Sensor- und Kamertechnik. Unsere vollautomatischen Etikettiersysteme zeichnen sich durch Qualität, Modularität, Bedienerfreundlichkeit und Langlebigkeit aus.



VOLLAUTOMATISCHE ETIKETTIERLÖSUNGEN

Alle Modellvarianten sind erweiterbar um Module wie

- Druckeinheit
- Inspektion (Druckkontrolle, Druckdatenkontrolle, Anwesenheit, Ausrichtung)
- Produktauswurf
- Serialisierung (Hard- und Software)
- Audit Trail (21 CFR Part 11)
- Ein- und Auslaufpuffer etc.

FM > FORMFLASCHEN- | SEITENETIKETTIERUNG

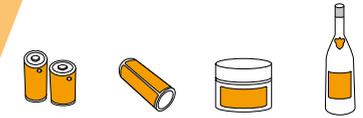
Grundkonzept dieser Anlage ist das beidseitige Etikettieren von Formflaschen ohne Verwendung von Formatsätzen. Die Anpassung an das jeweilige Produkt geschieht durch einfaches Einstellen der Maschinenkomponenten. Die damit verbundenen Vorteile sind kurze Rüstzeiten, eine hohe Verfügbarkeit und die Mehrfachnutzung in verschiedenen Produktionslinien. Für eine hohe Platziergenauigkeit der Etiketten werden die Produkte auf dem Transportweg exakt ausgerichtet. Etikettenformate bis 250 mm Höhe und Taktraten bis 250 Etikettierungen pro Minute sind möglich. Damit lässt sich ein breites Produktspektrum mühelos abdecken.



Modell	Produkte	
FM	Formflaschen 1- oder 2-seitig	bis zu 250 Produkte/min
FM-DS	Formflaschen und zylindrische Produkte (Drehstation)	bis zu 60 Produkte/min
FM-RB	Formflaschen und zylindrische Produkte (Rotationsband)	bis zu 250 Produkte/min
FM-DSRB	Formflaschen und zylindrische Produkte (Kombination Drehstation und Rotationsband)	bis zu 250 Produkte/min

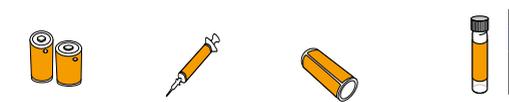
VRM > RUNDUMETIKETTIERUNG

Wie alle Etikettiersysteme aus unserem Hause ist auch dieses Modell modular konzipiert und jederzeit erweiterbar. Die Vorteile wie geringe Rüstkosten, hohe Verfügbarkeit und Mehrfachnutzung in verschiedenen Produktionslinien liegen auf der Hand. Die Anpassung an die unterschiedlichen Produkte geschieht durch einfaches Einstellen der Maschinenkomponenten und ist ohne Werkzeug möglich. Das Modell VRM-DS beinhaltet eine 3-Rollen-Drehstation und kommt zum Einsatz bis zu einer Leistung von 60 Produkten/min. Es zeichnet sich durch höchste Etikettiergenauigkeit aus und kann optional die Produkte anhand einer Schweißnaht, Druckmarke oder eines anderen Merkmals vor der Etikettierung ausrichten (Ziel-etikettierung). Bei größeren Stückzahlen von bis zu 250 Produkten/min kommt das Modell VRM-RB zum Einsatz.



Modell	Produkte	
VRM-DS	Zylindrische und quadratische Produkte	bis zu 60 Produkte/min
VRM-RB	Zylindrische und quadratische Produkte	bis zu 250 Produkte/min
VRM-DSRB	Zylindrische und quadratische Produkte	bis zu 250 Produkte/min

RML > ETIKETTIERUNG RUNDUM LIEGEND



Unser Modell RML wurde für die Etikettierung von nicht standfesten zylindrischen Produkten entwickelt. Über ein getaktetes Rollentransportband gelangen die liegenden Produkte zur Etikettierstation, welche das Etikett am Umfang fixiert. Hierbei überzeugt das System mit höchster Positioniergenauigkeit. Von der händischen Auf- und Entnahme bis hin zur vollautomatischen Bestückung und anschließendem Sammeln der Produkte, ist dieses Modell modular erweiterbar. Besonders schmale Produkte wie z.B. Ampullen oder Karpulen können mit Hilfe von Formatsätzen (RML-FS) ebenfalls verarbeitet werden.

TE

> TAMPER EVIDENT ETIKETTIERUNG EIN- ODER BEIDSEITIG

Aufgrund zunehmender Produktfälschungen sind viele Hersteller gezwungen ihre Produkte manipulations- und fälschungssicher zu machen. Hierzu existieren gesetzliche Anforderungen in einigen Ländern. Für diese Aufgabenstellung haben wir unser Modell TE entwickelt. Das System ermöglicht sowohl die einseitige und/oder beidseitige Siegetikettierung von pharmazeutischen Faltschachteln. Auch in der Kosmetikindustrie findet diese Anlage ihre Anwendung. Bei der Entwicklung wurde ein hohes Augenmerk auf die Schonung der Verpackung sowie den Formatbereich der zu verarbeitenden Produkte gelegt. In der Basisversion können Faltschachteln mit Formatbreiten (in Laufrichtung) von 50 mm bis 250 mm bei einer Leistung von bis zu 300 Faltschachteln pro Minute etikettiert werden. Modelle zur Verarbeitung von breiteren Faltschachteln basieren auf dem gleichen Anlagenkonzept. Als weitere Ausbaustufe ist die Modellreihe als Kombianlage (TE-PV) mit einem b+b Serialisierungsmodul samt b+b LineManager erhältlich. Hierbei werden Drucker und Kamerasystem in die Anlage integriert.

Modell

Produkte

TE	Faltschachteln	bis zu 300 Produkte/min
TE-PV	Faltschachteln	bis zu 300 Produkte/min mit Serialisierung

TEM

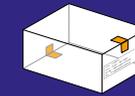
> TUBENETIKETTIERUNG RUNDUM

Aufgrund geringerer Lagerkosten und höherer Flexibilität setzen immer mehr Hersteller auf die Verarbeitung unbedruckter Tuben und kennzeichnen diese direkt vor der Abfüllung mit einem Etikett. Unser Modell TEM wurde für diesen Zweck entwickelt und ist in der Lage die leeren, unversiegelten Tuben am Umfang mit einem Etikett zu versehen. Hierzu werden die Produkte über ein getaktetes Transportsystem zur Etikettierstation transportiert, wo sie zuvor mittels eines formatspezifischen Dorns ausgerichtet und stabilisiert werden. Das Modell ist optional um Ein- und Auslaufmagazine und/oder Steilförderer in den Tubenfüller erweiterbar. Als Doppeltaktvariante kann der Durchsatz verdoppelt werden. Spezielle Sensortechnik macht die Zieletikettierung anhand von Druckmarken oder Deckelmerkmalen möglich.

Modell

Produkte

TEM	Leere, unversiegelte Tuben	50 – 60 Produkte/min
TEM-2T	Leere, unversiegelte Tuben	100 – 120 Produkte/min



VFP > OBER- | UNTERSEITENETIKETTIERUNG

Lebensmittelverpackungen oder Faltschachteln im Healthcare- sowie Beautybereich bis hin zu pharmazeutischen und medizinischen Produkten, werden häufig auf der Ober- oder Unterseite etikettiert. Wie alle Systeme ist auch diese Modellreihe aus dem Hause b+b modular erweiterbar. Die Verarbeitung unterschiedlicher Produktgrößen ist durch einfaches Umstellen von Format zu Format werkzeuglos möglich.



Modell

VFP-B
VFP-T
VFP-TB

Produkte

Faltschachteln, Kartonagen, Nudelverpackungen, Salatschalen
Faltschachteln, Kartonagen, Nudelverpackungen, Salatschalen
Faltschachteln, Kartonagen, Nudelverpackungen, Salatschalen

unten 40 – 150 Produkte/min
oben 40 – 150 Produkte/min
unten und oben 40 – 150 Produkte/min

HSF eco > ETIKETTIERUNG VON FLACHEN PRODUKTEN VON OBEN



Unser Modell HSF-eco dient zur Offline-Etikettierung von flachen Produkten wie beispielsweise Faltschachteln oder Kartonzuschnitte. Nach dem Bestücken des Einlaufmagazins stapelt die Anlage die eingelegten Produkte vollautomatisch ab und sammelt diese nach der Etikettierung wieder. Die Anlage kann bei laufendem Betrieb nachgefüllt und die verarbeiteten Produkte entnommen werden. In der Basisversion lassen sich Produktbreiten von 350 mm problemlos etikettieren. Modelle zur Verarbeitung breiterer Produkte sind optional erhältlich.



WIR BIETEN IHNEN



PROJEKTMANAGEMENT



KOMPLETTLÖSUNGEN
AUS EINER HAND



EINEN ANSPRECHPARTNER
ÜBER ALLE PROJEKTPHASEN
HINWEG



BRANCHENSPEZIFISCHE
DOKUMENTATION



SERVICE-LEVEL-AGREEMENTS /
AFTER-SALES-SERVICE

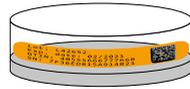


KUNDENSPEZIFISCHE
SONDERLÖSUNGEN TROTZ
STANDARDISIERUNG

SONDERMASCHINEN

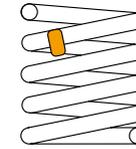
PDL > ETIKETTIERUNG VON PETRISCHALEN

Ein Beispiel für unseren Sondermaschinenbau ist unsere Modellreihe PDL zur Etikettierung von Petrischalen. In der Anlage werden gefüllte und verschlossene Petrischalen bei einer Leistung von 130 Produkten/min mit einem serialisierten DMC-Etikett im minimalen Toleranzbereich versehen. Durch das ideale Zusammenspiel von Maschinenbau, Etikettenmaterial und Thermo-transferdrucker ist uns dies zur vollsten Zufriedenheit unserer internationalen Kunden gelungen. Aus der vorgeschalteten Abfüll- und Verschließanlage werden die Petrischalen der Etikettieranlage zugeführt. Mittels Taktstern transportiert das System die Produkte durch die verschiedenen Stationen wie z.B. Etikettierung, Nachdrückeinheit und DMC-Prüfung, in welcher gleichzeitig das Grading (Qualitätskontrolle) des Datamatrixcodes stattfindet. Falls die Qualität des Barcodes nicht ausreichend sein sollte, wird das Produkt ausgeworfen.



Modell	Produkte	Produkte
PDL 60eco	Gefüllte, geschlossene Petrischalen	60 Produkte/min (2-bahnig)
PDL 60	Gefüllte, geschlossene Petrischalen	60 Produkte/min (Drehstern)
PDL 260	Gefüllte, geschlossene Petrischalen	95 Produkte/min (2 Drehsterne)
PDL 2260	Gefüllte, geschlossene Petrischalen	180 Produkte/min (2 Drehsterne)

RSA > ETIKETTIERUNG VON FAHRWERKSFEDERN



Die Modellreihe RSA wurde entwickelt, um Fahrwerksfedern anhand eines individuellen Traglastmessergebnisses mit der entsprechenden Traggewichtsklasse zu kennzeichnen. Hierbei erhält das System die Messergebnisse von der vorgeschalteten Anlage. Das System ist als Einzel- oder Doppeltaktvariante (abhängig vom geforderten Durchsatz) erhältlich. Als Handling-Systeme kommen hierbei einfache Linearachsen, Single- oder Twin-Robotersysteme zum Einsatz. Da die Etiketten im Normalzustand breiter als der Abstand zwischen den Gewindegängen sind, wird das Etikett vor Aufbringung bereits als U vorgeformt, um die Etikettierposition zu erreichen, bevor es um den Gewindegang gelegt und letztendlich als Fahnenetikett fixiert wird. Am Auslauf der Anlage werden die Daten von einem Inspektionssystem erfasst und mit den Ursprungsmessergebnissen verglichen.

Die Etiketten werden in der Anlage mit verschiedenen Daten wie z. B. Kundeninformationen, Barcodes und Linieninformationen bedruckt. Die Daten hierfür werden über die Hauptsteuerung der Produktionslinie zur Verfügung gestellt. Anschließend wird der gedruckte Barcode auf Lesbarkeit geprüft und an die Hauptsteuerung weitergeleitet.

Modell	Produkte	Produkte
RS Aeeco	Fahrwerksfedern	10 Produkte/min
RSA-R	Fahrwerksfedern	10 Produkte/min
RSA-TR	Fahrwerksfedern	20 Produkte/min



b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH

Beerfelden Werk I · Dieselstraße 18 · Airlenbach Werk II · Eichenstraße 38a · 64760 Oberzent

Tel.: +49 (0) 6068 9310-0 · Fax: +49 (0) 6068 9310-8990

info@bb-automation.com · www.bb-automation.com