



SOMOS® Trockenluftheizer D-Serie 900/1400

Auch als D-Serie 300/500

Anwendung

Trockenluftheizer der SOMOS® D-Serie bereiten die zur Trocknung hygroskopischer Kunststoffgranulate verwendete Trockenluft auf. Aus der Kombination mit einem oder mehreren Trocknungstrichtern entsprechender Ausstattung, entstehen den individuellen Produktionsbedingungen angepasste Trocknungsanlagen. Sie werden höchsten Ansprüchen an Durchsatzleistung, Trocknungsqualität und Energieeinsparung gerecht.

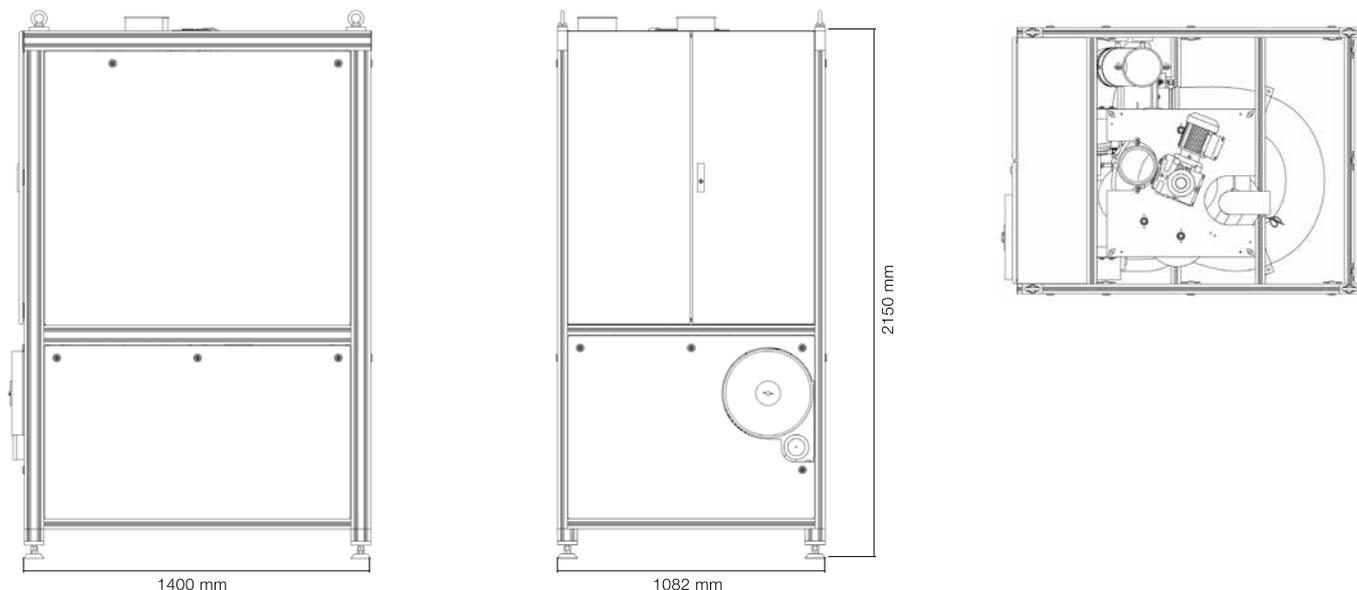
Ausstattung

- Stationärer, nach dem Karussell-Verfahren arbeitender Trockenluftheizer
- Konstant niedriger Taupunkt, unabhängig von Jahreszeiten und Klimaschwankungen
- Energieeinsparung durch automatische Anpassung der Trockenluftmenge an den Materialdurchsatz
- Minimaler Bedarf an Regenerationsenergie durch automatische, feuchtigkeitsabhängige Trocknerregelung
- Bedienerfreundliche Siemens S7-Steuerung mit automatischer durchsatzabhängiger Optimierung von Trocknungsparametern
- Modulare und kompakte Bauweise
- Kein Druckluftanschluss notwendig
- Einfache Installation und Inbetriebnahme

Optionen

- Hochtemperatursausführung (HT)
- Datenerfassungssoftware
- Taupunktmessung und Ergebnisanzeige
- Feinstfiltration der Trockenluft
- Kondensatabscheider

Technische Daten (am Beispiel D-Serie 900/1400)



Trockenluftmenge D300	m³/h	100 bis 300
Trockenluftmenge D500	m³/h	200 bis 500
Trockenluftmenge D900	m³/h	300 bis 900
Trockenluftmenge D1400	m³/h	500 bis 1.400
Trockenlufttemperatur		
Standardausführung	°C	60 – 140
HT-Ausführung*	°C	60 – 200
Taupunkt		
	°C	bis -35
Installierte Leistung		
Prozessgebläse D300/D500	kW	1,5/2,2
Prozessgebläse D900/D1400	kW	5,5/7,5
Regenerationsheizung	kW	15
Regenerationsgebläse	kW	0,75
Karussellantrieb	kW	0,12
Netzanschluss		3 N PE AC 50 Hz 400 V

* optional

Kühlwasser (HT-Ausführung)		
Druck	bar	2 – 4
Temperatur	°C	8 – 12
Bedarf		
Vollast Trockner (70 – 100 %)	m³/h	0
Teillast Trockner (0 – 70 %) D300/D500	m³/h	3,0/2,4/1,8/1,2
Teillast Trockner (0 – 70 %) D900/D1400	m³/h	8,4/6,6/5,4/3,6
Energieverbrauch		
		Bsp.: PC/Trocknungs-temperatur 120 °C
Trocknung	kW/kg	< 0,05
Regeneration	kW/kg	< 0,01
Lackierung		
	RAL	5018
Gewicht Standardgerät D300/D500	kg	370
Gewicht Standardgerät D900/D1400	kg	540
Gewicht HT-Ausführung D300/D500	kg	400
Gewicht HT-Ausführung D900/D1400	kg	600

Sind Sie an weiteren Informationen interessiert?
Rufen Sie uns gerne an.

ProTec Polymer Processing GmbH
Stubenwald-Allee 9
64625 Bensheim
Germany

T +49 6251 77061-0
F +49 6251 77061-500
info@sp-protec.com
www.sp-protec.com