

Titan XQ 500 puls D W

090-005562-00001



WE ARE WELDING

all in



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen durch patentierte* Rapid Current Control-Technologie (RCC)
- flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutzensteine am Schweißgerät befestigen
- LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
- **Ausrüstung ab Werk:** Schweißgerät, inklusive Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme, Wasserkühlung und 5 m Netzanschlussleitung
- **Allin - ohne Aufpreis:**
- Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld
- Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und PM-Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- * EP 1 563 938, EP 1 944 115, EP 0 743 126, EP 1 726 359, EP 1 640 100

	MIG/MAG	E-Hand	WIG
Einstellbereich Schweißstrom		5 A - 500 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.		40 °C	
80 %		500 A	
100 %		470 A	
Leerlaufspannung		102 V	
Netzfrequenz		50 Hz / 60 Hz	
Netzsicherung (träge)		3 x 35 A	
Netzspannung (Toleranzen)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Max. Anschlussleistung	25.2 kVA	25.8 kVA	19.4 kVA
Empf. Generatorleistung	34 kVA	34.8 kVA	26.2 kVA
cos φ		0.99	
Wirkungsgrad		88 %	
Maße Gerät LxBxH in mm		1152 x 686 x 976	
Gewicht Gerät		128.5 kg	
EMV Klasse		A	
Isolationsklasse		H	
Schutzklasse		IP23	
Zulassungen		S-Zeichen , CE-Zeichen	

07.11.2018



WE ARE WELDING

Normen

IEC 60974-1, -2, -10 CL.A