



# AX1 TL<sup>neo</sup>

Kompakte Tieflochbohrmaschine zur Bearbeitung kleiner und mittlerer Werkstücke bis zu 3 Tonnen

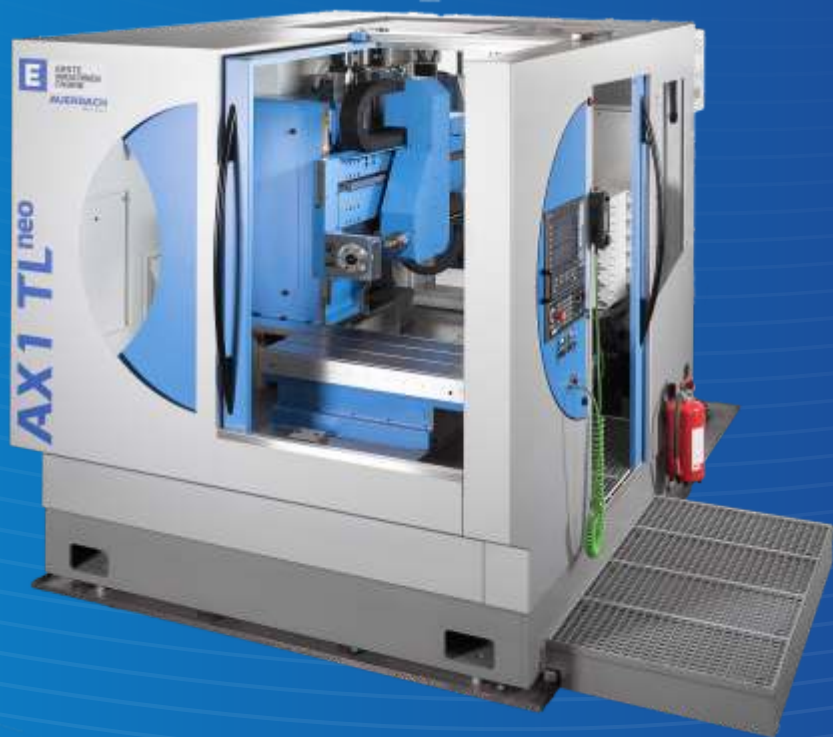
*Compact Deep Hole Drilling Machine for machining small and mid-size workpieces up to 3 tons*

## AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 900 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 25 mm
- Festtisch bis zu 3 Tonnen
- Steuerung SIEMENS 808D
- 4 CNC-Achsen
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- CE-Vollumhausung

## EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 900 mm
- drilling diameter up to 25 mm
- fixed table up to 3 tons
- control SIEMENS 808D
- 4 CNC-axis
- inner coolant supply
- high-pressure coolant unit for deep drilling oil or emulsion
- CE machine full housing



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX1 TL <sup>neo</sup>
X-Achse, quer	X-axis, transversal	900 mm
Y-Achse, vertikal	Y-axis, vertical	500 mm
Z-Achse, längs	Z-axis, longitudinal	500 mm
B-Achse, Rundachse*	B-axis, rotary table*	360 Grad*
Tischabmessung	table size	900 x 700 (700 x 700)* mm
zulässige Tischbelastung	table load	3.000 kg
Bohrdurchmesser ELB	deep drilling diameter ELB	3,0 - 25,0 mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 900 mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	6.000 min <sup>-1</sup>

\*optional