



BAUREIHE **PDH**



Funktionen und Vorteile

- standardisierte Pressen für ein breites Bauteilspektrum mit erhöhtem Ziehanteil
- Betrieb als Einzelpresse oder als Teil einer Anlage zum Presshärten
- Solider Pressenständer in Zuganker-Bauweise
- Die präzise, 8-fache Stößelführung ermöglicht eine hochgradig sichere Führung während des Umformprozesses und verringert außermittige Belastungen auf ein Minimum.
- speziell entwickeltes Hydrauliksystem ohne Schaltstoß während des Betriebs
- Stößelbewegung wahlweise druck- und/oder wegabhängig
- Die Modelle zum Presshärten sind mit 8.000, 12.000 oder 16.000 kN erhältlich und verfügen über eine neu entwickelte Kombination aus Servomotor und Hydraulik, die höhere Geschwindigkeiten in Schließ- und Rücklaufbewegung des Stößels ermöglicht.

Überblick

- Typ: Hydraulische Pressen
- Presskraft: 1.500-25.000 kN
- Bauteilgröße: klein, mittel, groß
- Anwendung: als Einzelpresse für Teile mit erhöhtem Ziehanteil oder als Teil einer Presshärtelinie

Beschreibung

Hydraulische Pressen sind ideal zur präzisen Umformung verschiedenster Bauteile mit erhöhter Ziehtiefe, wobei die maximale Presskraft in jeder Position des Stößels zur Verfügung steht. In Kombination mit ihrer Flexibilität hinsichtlich Stößelgeschwindigkeit und Verweilzeit eignen sie sich insbesondere auch für Presshärtenanwendungen.

Ausstattung

- hydraulisches Ziehkissen im Pressentisch
- Fahrtisch mit mobilem Bedienpanel
- elektrische Stößelverstellung, mechanische Stößelverriegelung
- motorisierter Ölumlauflauf mit Kühl- bzw. Heizaggregat
- präzise, 8-fache Gleitführungen
- Antivibrations- und Nivellierplatten

Optionen

- hydraulisches Ziehkissen im Pressenstößel
- zusätzlicher Fahrtisch in Front-to-back oder T-Track-Anordnung
- stufenlose Stößelverriegelung
- automatische Werkzeugspanner

Technische Daten

Modell	PDH-150	PDH-300	PDH-600	PDH-800	PDH-1000	PDH-1200	PDH-1500	PDH-2000	PDH-2500
Presskraft in kN	1.500	3.000	6.000	8.000	10.000	12.500	15.000	20.000	25.000
Stößelhub in mm	600	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500	1.500	2.000	2.000
Werkzeugeinbauhöhe in mm	900	1.400	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	2.000	2.000
Arbeitshöhe über Flur in mm	700	700	700	700	750	750	850	900	900
Ziehkissenkraft in kN	30-100	100-150	250-300	250-300	300-400	300-400	400-500	500-600	500-600
Ziehkissenhub in mm	250	300	350	350	350	350	400	450	450
Stößel- und Tischfläche in mm	1.100 x 900	2.200 x 1.500	3.000 x 2.000	3.000 x 2.000	3.500 x 2.000	3.500 x 2.000	4.000 x 2.500	4.500 x 2.500	4.500 x 2.500

Modell	PDH-800 Presshärten	PDH-1200 Presshärten	PDH-1600 Presshärten
Presskraft in kN	8.000	12.000	16.000
Umformgeschwindigkeit* in mm/s	50-150	50-150	50-150
Schließ- und Rücklaufgeschwindigkeit in mm/s	800	800	800
Stößelhub in mm	1.200	1.200	1.200
Werkzeugeinbauhöhe in mm	1.000	2.200	2.200
Arbeitshöhe über Flur in mm	700	805	805
Stößel- und Tischfläche in mm	3.300 x 2.200	3.300 x 2.500	3.300 x 2.500

*presskraftabhängig | Technische Änderungen vorbehalten