

echeuch
COMPONENTS

RADIALVENTILATOREN

HEISSGAS

RADIALVENTILATOREN FÜR DIE FÖRDERUNG VON MEDIEN BIS ZU 1.000 °C

Die Scheuch COMPONENTS Heißgasventilatoren fördern durch spezielle konstruktive Maßnahmen und den Einsatz von hochwertigen Materialien Medien bis zu 1.000 °C und ermöglichen somit beispielsweise eine Wärmebehandlungsanlage mit Aufheiz-, Glüh- und Abkühlzone aus einer Hand auszustatten.

FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Besondere Geometrien der Laufräder lassen Ausführungen ohne Gehäuse oder Leitbleche zu. Je nach Laufraddurchmesser und Anwendung sind verschiedene Antriebsarten realisierbar. Häufiger Anwendungsfall ist die Luftumwälzung in Wärmebehandlungsöfen für Metalle, Glas oder Ziegel.

Auch Rezirkulationsventilatoren für Aluminiumschmelzöfen oder Gehäuseventilatoren zur Förderung von Abgasen aus Verbrennungsanlagen wurden bereits erfolgreich umgesetzt.



Senftenbacher Ziegelwerk: Verringerung des Energieaufwandes für die Aufwärm- und Abkühlphase im Ofen

KOMPAKTE BAUWEISE

Um den hohen Belastungen Stand zu halten kommen Cr-Ni-Stähle und Ni-Basislegierungen zum Einsatz. Diese werden im Stammwerk in Auroldmünster (AT) sorgfältig verarbeitet. Besondere Isoliermaterialien sowie ein ausgeklügeltes Kühl- und Belüftungssystem ermöglichen abhängig vom Laufraddurchmesser eine kompakte Bauweise mit direktem Antrieb ohne Zwischenlagerung.

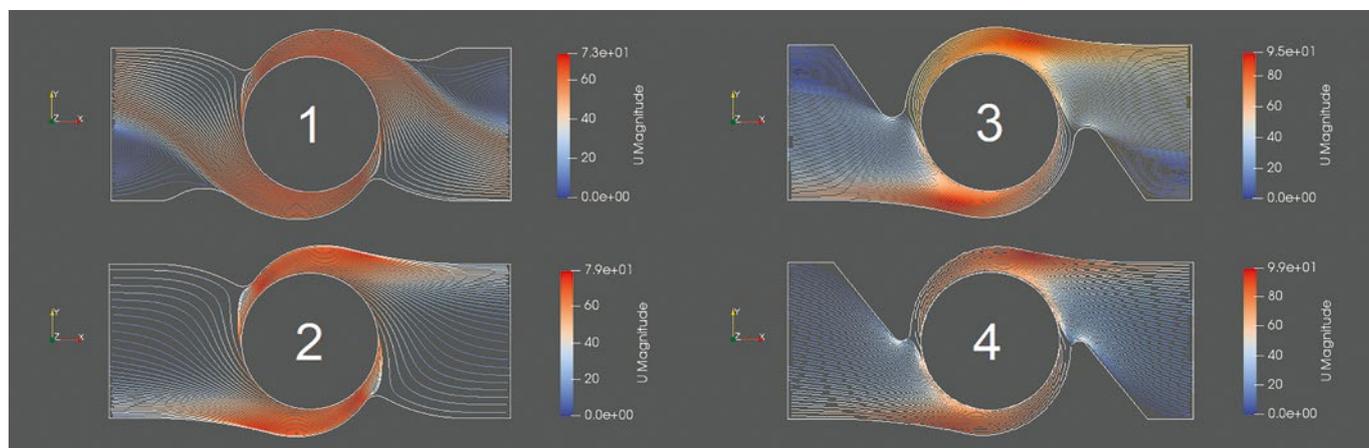


STRÖMUNGSSIMULATION

Bei Einbauventilatoren erfolgt die Strömungsführung meist im Zwischenraum hinter den Wand- oder Deckenpaneelen des Ofens. Die Qualität eines Wärmeprozesses hängt maßgebend von der Gleichmäßigkeit der Strömung im Ofenraum ab. Der Ventilator und die Führung der Strömung sind also für die Funktion der Ofenanlage und die Qualität der Charge entscheidend.

Weiters ist es wichtig, die eingebrachte Energie des Ventilators möglichst effizient zu nutzen. Das fehlende Spiralgehäuse kann durch entsprechend abgestimmte Leitbleche ersetzt werden.

Die Leitvorrichtungen können mit Hilfe von numerischen Strömungssimulationen an die platztechnischen Gegebenheiten im Ofen angepasst werden. So lassen sich hohe Geschwindigkeitsgradienten oder Totzonen vermeiden.



Weitere Informationen erhalten Sie unter www.scheuch-components.com

Scheuch COMPONENTS GmbH
Weierfing 68
4971 Auroldmünster
Austria
Phone +43 7752 905 - 0
E-Mail office@scheuch-components.com
Web www.scheuch-components.com