



SERIALISIERUNGS- UND AGGREGATIONSSYSTEME

We make your products' journey visible.

IN ALLEN BRANCHEN ZUHAUSE



SICHER
SERIALISIEREN
ETIKETTIEREN
AUTOMATISIEREN

SICHER SERIALISIEREN ETIKETTIEREN AUTOMATISIEREN

– IN ALLEN BRANCHEN ZU HAUSE

b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH

Die b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH ist **Ihr Partner** für innovative und zuverlässige Etikettier- und Kennzeichnungstechnik nach Maß ebenso wie lückenlose Supply Chain Track and Trace-Lösungen. Durch Standardisierung, eine modulare Bauweise und flexible Softwaremodule bieten wir Ihnen höchste Wirtschaftlichkeit und Flexibilität.

Ihre Anforderungen und Wünsche stehen bei der Umsetzung Ihres Projektes in unserem Fokus. Von der Entwicklung über die Planung bis hin zur vollständigen Realisierung werden Sie von unseren Mitarbeitern optimal betreut.

Bei b+b erhalten Sie Komplettlösungen aus einer Hand – bestehend aus Software- und Hardwarekomponenten:

- Manuelle, halbautomatische und vollautomatische Etikettiermaschinen
- Etikettenspender, Etikettendruckspender und Druck- und Spendesysteme
- Serialisierungssysteme und Aggregationssysteme
- Serialisierungs- und Aggregationssoftware
- Etikettendesign- und Etikettenautomationssoftware
- Etikettendrucker und Direktdrucker
- Etiketten und Verbrauchsmaterial

Seit mehr als 30 Jahren liefert b+b Komplettlösungen zur Etikettierung, Serialisierung und Aggregation für Unternehmen aus allen Branchen.

www.bb-automation.com

SERIALISIERUNGS- UND AGGREGATIONSSYSTEME



Serialisierungssystem der Modellreihe HSS
Serialisierung von befüllten Faltschachteln

Sie benötigen eine Serialisierungs- und Aggregationslösung abgestimmt auf Ihre Anforderungen?

Wir sehen es als wichtigste Aufgabe, unseren Kunden durch innovative, maßgeschneiderte Lösungen entscheidende Wettbewerbsvorteile zu sichern. Unsere Serialisierungs- und Aggregationssysteme zeichnen sich durch eine hohe Flexibilität, Modularität und Qualität aus.

Steigende Anforderungen in der Produktkennzeichnung verlangen flexible, modulare und zuverlässige Kennzeichnungslösungen.



07 Serialisierungssysteme

- _Serialisierung in- & offline LSS-PVeco
- _Serialisierung offline HSF
- _Serialisierung inline HSS
- _Serialisierung von Vials VRM-PV



14 Hybridssysteme

- _Serialisierung & Aggregation LSS-PV-AG
- _Serialisierung & Aggregation MS-PV-AG



16 Aggregationssysteme

- _Bulkerfassung von oben STS-T
- _Bulkerfassung von unten STS-B
- _Manuelle Aggregation/Rework MAT-CP



22 Serialisierungs- und Aggregationssoftware

- _b+b Softwaremodule



24 Referenzprojekte

- _IPT Pergande GmbH – Agrarchemie



MORE THAN JUST COMPLIANCE.

An pharmazeutische Verpackungen und deren Kennzeichnung werden hohe gesetzliche Anforderungen gestellt, um die Sicherheit des Patienten zu gewährleisten. Daher sind die Anforderungen in der pharmazeutischen Industrie so hoch wie in kaum einem anderen Industriezweig.

Zur Umsetzung der Anforderungen an die Serialisierung (auch in Kombination mit Etikettiersystemen) sowie Aggregation (Track & Trace) bieten wir neben unseren Standardsystemen kundenspezifische Lösungen sowie die notwendigen Softwaremodule, die deutlich über die üblichen Compliance-Anforderungen hinausgehen.

Alle Anlagen verfügen über einen b+b LineManager, welcher das Bedienpersonal intuitiv durch die Abarbeitung des Produktionsauftrages führt. Eine unterbrechungsfreie Stromversorgungseinheit (USV) verhindert den Datenverlust im Falle eines unerwarteten Stromausfalls. Alle Anlagen sind mit einem sinnvoll dimensionierten Touchpanel-HMI versehen, welches selbstverständlich die FDA-Anforderung 21 CFR Part 11 (Audit Trail) erfüllt. Weiterhin besteht an allen unseren Anlagen die Möglichkeit, direkt innerhalb der Anlage in den RE-WORK Modus zu wechseln sowie zu jedem Zeitpunkt Proben zu entnehmen.

Alle hier gezeigten Modelle sind u. a. erweiterbar um Module wie:

- vollautomatische/halbautomatische/manuelle Zusatzetikettierung
- zusätzliche Druckeinheit(en)
- Zusatzinspektionen
- Ein- und Auslaufpuffer



Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten und Anlagenvideo abzuspielen!

Funktion

Das Modell LSS-PV wurde entwickelt, um kleine Produktchargen gemäß den Anforderungen der länderspezifischen FMD-Richtlinien kostengünstig zu serialisieren. Die Produktaufgabe erfolgt manuell. Ein Transportsystem mit Produktmitnehmern garantiert eine genaue und kontinuierlich ordentliche Ausrichtung der Produkte. Nach der Bedruckung durch ein Thermoinkjet-Drucksystem (TIJ) erfolgt die Inspektion der Druckdaten. Bei positivem Inspektionsergebnis werden die Produkte entweder auf dem Sammelstisch am Auslauf der Anlage gesammelt oder gleiten über eine optional erhältliche Transferrutsche in einen Umkarton.

Mittels der Produktaussehstation werden fehlerhafte Produkte rechtzeitig von der Anlage getrennt. Dieser Vorgang wird in der Steuerung doppelt überwacht.

Details auf einen Blick

- Serialisierung kleinerer Produktchargen
- manuelle Produktaufgabe
- kostengünstige Umsetzung der FMD-Richtlinien
- genaue und kontinuierliche Ausrichtung der Produkte

Modelle

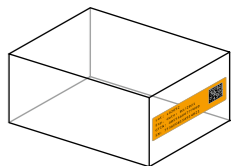
LSS-V
LSS-PV
LSS-PVeco

Produkte

befüllte Faltschachteln (nur Inspektion)
befüllte Faltschachteln
befüllte Faltschachteln

Leistungsbereich

bis zu 30 Prod./min
bis zu 30 Prod./min
bis zu 60 Prod./min



OFFLINE SERIALISIERUNG VON BEFÜLLTEN FALTSCHACHTELN Modell LSS-PV





OFFLINE SERIALISIERUNG VON FLACHEN FALTSCHACHTELN Modell HSF

Funktion

Der leistungsstarke HSF Friktionsanleger ist die optimale Lösung, wenn leere Faltschachteln außerhalb der Produktionslinie mit variablen Daten gekennzeichnet werden sollen. Der modulare Aufbau des Systems macht es möglich, die jeweils gewünschte Kennzeichnungstechnologie zu integrieren. Der HSF Friktionsanleger vereinzelt die Faltschachteln vom Stapel im Einlaufmagazin.

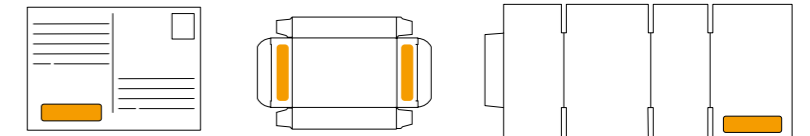
Eine Sensorik überwacht elektromechanisch oder per Ultraschall die korrekte Vereinzelung des Materials. Die Schachteln werden mit zwei parallel laufenden Gurtbändern zur Bedruckungsstation geführt. Dort erfolgt die Kennzeichnung – z.B. mit Serialisierungsdaten in Form von Strich- oder Datamatrixcodes und Text. Je nach Bedarf können dafür Thermo-Inkjet, Lasercodierer oder auch Etikettendruck- und Spendesysteme verwendet werden.

Die gedruckten Daten werden durch eine integrierte Kamera gelesen und ausgewertet – zum Beispiel im Dialog mit der optionalen b+b Site Manager Software.

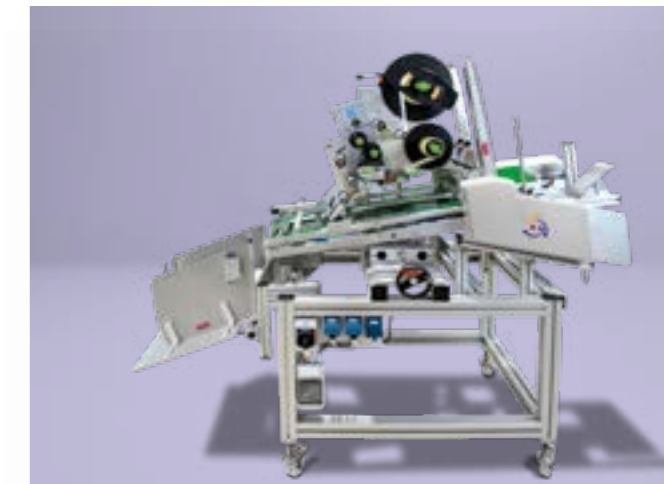
Von der Kamera als nicht lesbar erkannte Faltschachteln werden durch eine Auswurfeinheit automatisch ausgeschleust. Ein Schuppenauslageband übernimmt die Faltschachteln und gruppiert sie zur manuellen Abnahme. Die Leistung des Systems ist zwischen 10 und 30 Metern pro Minute stufenlos regelbar. Der HSF ist über den zentralen IPC Touch Panel leicht zu bedienen und unkompliziert in der Handhabung. Die fahrbare Ausführung ermöglicht den flexiblen Einsatz als mobile Einheit an verschiedenen Produktionslinien. Optional kann die Anlage mit einem Etikettiermodul (Vignetten) ausgestattet werden.

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten
und Anlagenvideo abzuspielen!

Modelle	Produkte	Leistungsbereich
HSF-PVeco	Faltschachtel	bis zu 60 Prod./min
HSF-PV350	Faltschachteln (max. Breite 350 mm)	bis zu 100 Prod./min
HSF-PV400	Faltschachteln (max. Breite 400 mm)	bis zu 100 Prod./min
HSF-PV450	Faltschachteln (max. Breite 450 mm)	bis zu 100 Prod./min



Modell HSF – Serialisierung von Faltschachteln



Modell HSF-500eco – Serialisierung von Faltschachteln



Modell HSFeco – Serialisierung von Postkarten

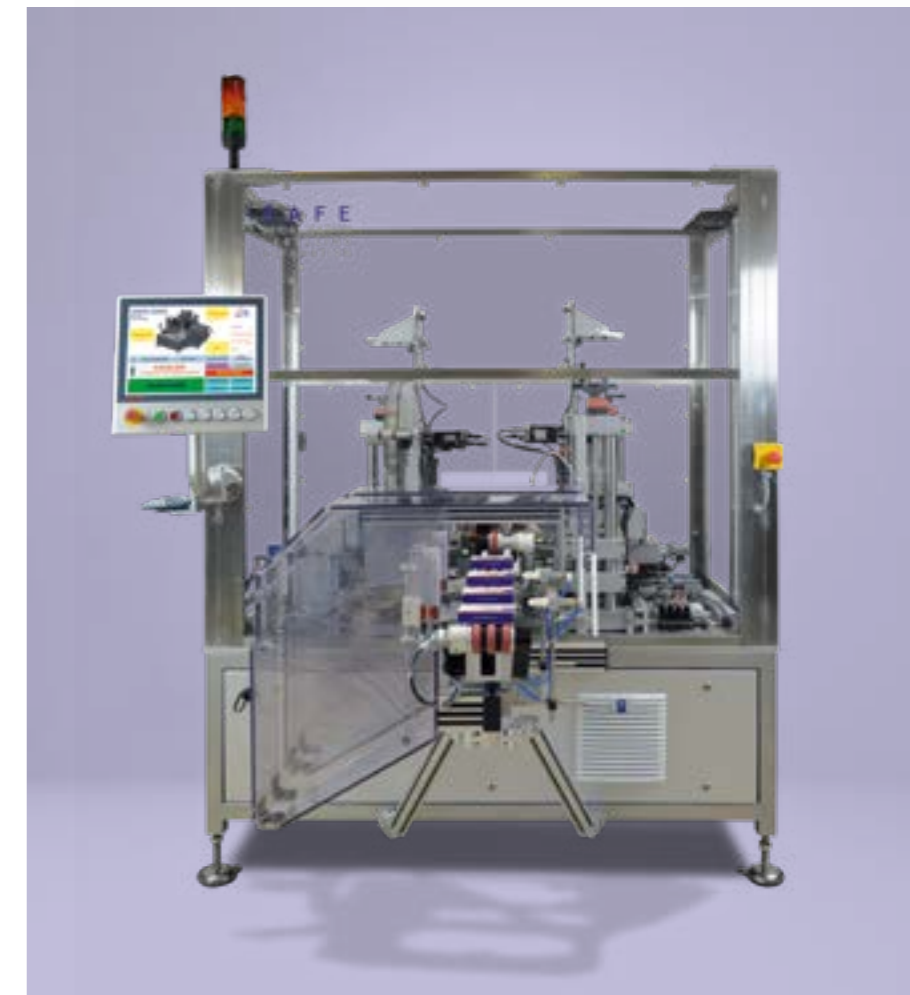


Modell HSF-500eco – Serialisierung von Faltkartons



INLINE SERIALISIERUNG VON BEFÜLLTEN FALTSCHACHTELN

Modell HSS



Bitte klicken, um mehr Infos
zu erhalten und
Anlagenvideo abzuspielen!

Funktion

Die Systeme der Modellreihe HSS ermöglichen sowohl die einseitige und/oder beidseitige Bedruckung als auch die Inspektion von pharmazeutischen Faltschachteln und erfüllt somit alle Anforderungen zur Produktserialisierung.

Bei der Entwicklung wurde ein hohes Augenmerk auf die Schonung der Verpackung sowie den Formatbereich der zu verarbeitenden Produkte gelegt.

In der Basisversion können Faltschachteln mit Formatbreiten (in Laufrichtung) von 50 mm bis 250 mm bei einer Leistung von bis zu 350 Faltschachteln pro Minute serialisiert werden. Modelle zur Verarbeitung von breiteren Faltschachteln basieren auf dem gleichen Anlagenkonzept.

Zur Bedienung der Anlage dient ein b+b LineManager samt 15" Multitouch-HMI.

Alternativ zur Modellreihe HSS bieten wir das Modell TE-PV der Modellreihe TE an, um in einem Kombisystem sowohl die Serialisierung als auch die Siegetikettierung (Tamper evident) zu realisieren. Das System verfügt weiterhin über eine Produktausgangsstation mit Gegenkontrolle um Produkte, die im Schieberregister (Standard) als fehlerhaft markiert sind, zuverlässig aus dem Prozess zu entfernen und zu sammeln.

Details auf einen Blick

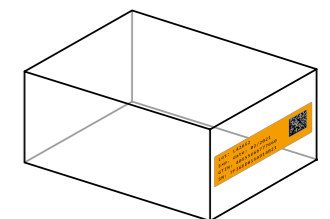
- einseitige und/oder beidseitige Bedruckung und Inspektion von pharmazeutischen Faltschachteln
- Faltschachteln mit Formatbreiten (in Laufrichtung) von 50 mm bis 250 mm
- Leistungsbereich beträgt bis zu 350 Faltschachteln pro Minute

Modelle

HSS-PV
HSF-PV-2S
TE-PV
TE-PV-2S

Produkte

Faltschachteln (1-seitige Serialisierung)
Faltschachteln (2-seitige Serialisierung)
Faltschachteln
(1-seitige Serialisierung & beidseitige Siegetikettierung)
Faltschachteln
(2-seitige Serialisierung & beidseitige Siegetikettierung)



Leistungsbereich

bis zu 350 Prod./min
bis zu 350 Prod./min
bis zu 300 Prod./min
bis zu 300 Prod./min



INLINE SERIALISIERUNG VON VIALS UND ZYLINDRISCHEN PRODUKTEN

Modell VRM-PV

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten und Anlagenvideo abzuspielen!



Spendegerät als auch in der kompletten Anlage garantieren ein verlässliches Produkt- und Labeltracking durch die komplette Anlage.

Funktion

Zur Serialisierung von Vials und anderen zylindrischen Produkten setzen wir auf die bewährte Qualität und Zuverlässigkeit unserer Etikettierer. Um das bestmögliche Grading der Serialisierungsbarcodes zu erzielen, integrieren wir Thermotransferdrucker oder Kennzeichnungslasereinheiten direkt auf dem Spendegerät. Danach erfolgt unverzüglich die Kamerainspektion der Druckdaten. Sollte die Inspektion ein negatives Ergebnis liefern, bieten wir optional eine Etikettenaus-schleusstation an, welche das Etikett vollautomatisch aus dem Prozess entfernt und somit kein „gutes Produkt“ verschwendet.

Sowohl das Kamerasystem als auch das Druckmodul sind im Touchpanel-HMI voll integriert und somit ebenfalls intuitiv bedienbar. Schieberegister im



Modell VRM-4S-pharma – zylindrische Produkte



Modell VRM-RB-PV – Medizinische Glasflaschen



VRM-DSpharma – Vials

Modelle

VRM-DS-PV

VRM-RB-PV

VRM-DSRB-PV

VRM-4S

Produkte

Vials, zylindrische Produkte

Vials, zylindrische Produkte

Vials, zylindrische Produkte

quadratische Produkte

Leistungsbereich

bis zu 60 Prod./min

bis zu 250 Prod./min

bis zu 250 Prod./min

bis zu 100 Prod./min

Details auf einen Blick

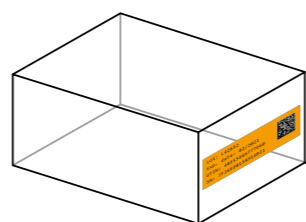
- Serialisierung von Vials und anderen zylindrischen Produkten
- Produktauswurfstation mit Gegenkontrolle und Sammelbox
- Ein- und Auslaufpuffertische / Ein- und Auslaufdrehteller mit Trayaufgabe und -entnahme sind optional
- automatische Traybeladestation ist optional



HALBAUTOMATISCHE SERIALISIERUNG UND AGGREGATION VON FALTSCHACHTELN

Modell LSS-PV-AGeco

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten und Anlagenvideo abzuspielen!



Funktion

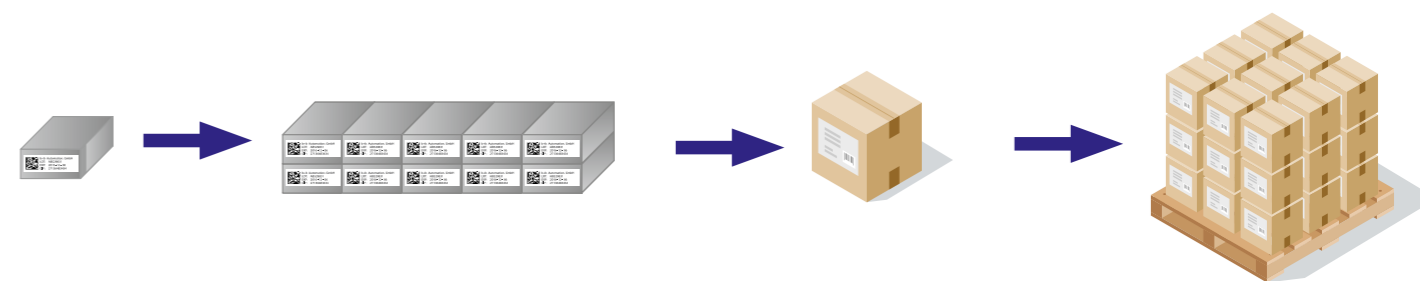
Genau wie beim Modell MS-PV-AG erfolgt die Aufgabe der Produkte manuell. Produktmitnehmer und einstellbare Leitschienen gewährleisten einen stabilen Produkttransport. Sobald der Thermoinkjet-Drucker die Serialisierungsdaten aufgedruckt hat, werden diese vom integrierten Bildverarbeitungssystem auf Richtigkeit geprüft. Wird ein Fehler festgestellt (z. B. nicht ausreichendes Grading), wird das Produkt aus dem Prozess entnommen und einer abschließbaren Sammelbox zugeführt. Es bleibt bei der Bildung des Aggregationsschemas unberücksichtigt und wird sofort nach

Erkennen des Fehlers im Schieberregister zum Auswurf vorgesehen und markiert. Sobald die Füllmenge pro Karton gemäß dem vorgegebenen Packschema erreicht ist, erzeugt das System automatisch ein serialisiertes Etikett für den Versandkarton. Es wird vom Bediener manuell aufgebracht und mittels Handscanner bestätigt, dass das Aggregationsetikett aufgebracht wurde.

Abhängig von der Anzahl der Produkte im Versandkarton und der Anzahl der Aggregationsebenen können hier ca. 15 bis 20 Produkte/min serialisiert werden.

Modelle

- LSS-PV-AG-C Serialisierung von Faltschachteln und 1-stufige Aggregation in Karton
- LSS-PV-AG-CP Serialisierung von Faltschachteln | Aggregation in Karton | Aggregation Karton auf Palette (2-stufig)



Aggregations- und Serialisierungssysteme

Unsere Hybridsysteme dienen zur Serialisierung und Aggregation. Beides erfolgt in einer Anlage. Oftmals werden nur kleine Chargen bestimmter Produkte serialisiert, welche auch abhängig vom Zielmarkt aggregiert werden müssen. Alle Anlagen sind mit 1 bis n Aggregationsleveln erhältlich bzw. erweiterbar.



Modell LSS-PV-AGeco



Modell LSS-PV-AG – Serialisierung von Faltschachteln



LSS-PV-AG – Serialisierung und Aggregation von Faltschachteln



MANUELLE SERIALISIERUNG | AGGREGATION

Modell MS-PV-AG

Funktion

Die Arbeitsstation ermöglicht das manuelle Serialisieren von Arzneimittelpackungen und deren Aggregation in Versandkartons. Dafür wird zunächst jede Einzelschachtel im Vorbeilauf durch ein Thermoinkjet-Drucksystem mit auftragsbezogenen Serialisierungsdaten bedruckt und anschließend von Hand in einen Versandkarton gelegt.

Sobald dieser gefüllt ist, erstellt der nachgeschaltete Thermotransferdrucker ein individuelles Serialisierungsetikett. Die korrekten Druckdaten und die Druckqualität werden durch ein Kamerasystem permanent überwacht.

Der Bediener platziert die zu kennzeichnenden Arzneimittelpackungen an einer Bezugskante des Laufbandes. Sobald der Thermoinkjet-Drucker die Serialisierungsdaten aufgedruckt hat, werden diese vom integrierten Bildverarbeitungssystem auf Richtigkeit geprüft. Wird ein Fehler festgestellt (z.B. nicht ausreichendes Grading), stoppt das Produkt an einer bestimmten Position, die von roten LEDs markiert wird. Die Entnahme des Ausschuss-Produktes muss durch Betätigung einer Taste am HMI bestätigt werden. Damit soll sichergestellt werden, dass nur fehlerfreie Produkte mit korrekten Seriennummern in den Versandkarton gelangen.

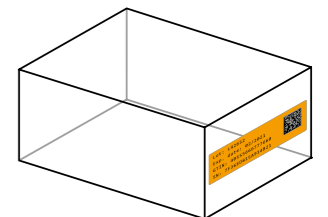
Wenn die Füllmenge pro Karton nach dem vorgegebenen Packschema erreicht ist, erzeugt das System automatisch ein serialisiertes Aggregationsetikett für den Versandkarton. Es wird vom Bediener manuell aufgebracht und das Aufbringen mittels Handscanner bestätigt. Abhängig von der Anzahl der Produkte im Versandkarton und der Anzahl der Aggregationsebenen können hier ca. 10 bis 12 Produkte/min serialisiert werden.

Modelle

- MS-PV-AG-C Serialisierung von Faltschachteln und 1-stufige Aggregation in Karton
- MS-PV-AG-CP Serialisierung von Faltschachteln, Aggregation in Karton, Aggregation Karton auf Palette (2-stufig)



Bitte klicken, um mehr Infos
zu erhalten und
Anlagenvideo abzuspielen!

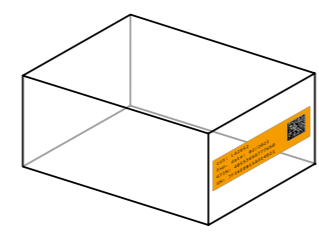




AGGREGATION OFFLINE | AGGREGATION INLINE

Modell STS-T

Bitte klicken,
um mehr Infos
zu erhalten!



Funktion
Die Modellreihe STS-T basiert auf hochauflösenden Kamerasystemen und ist mit unterschiedlichen Auflösungen von 12, 20, 30 oder 64 Megapixeln erhältlich. Mit dem echtzeitfähigen Autofokus können beliebig viele Barcodes, auch wenn diese stark in der Höhe variieren, unkompliziert ohne mechanisches oder manuelles Verstellen absolut prozesssicher erfasst werden. Aus diesem Grund findet die Anlage auch im Wareneingang in Apotheken oder bei Re-Importeuren ihren Platz (im Modus: Wareneingang). Die auf dem Grundgestell markierte Erfassungsfläche von 600 mm in der Breite und 400 mm in der Tiefe wird beim Erfassen komplett inspiziert und ausgewertet. Dabei können die Versandkartons eine Höhe von bis zu 380 mm aufweisen.

Die erfassten Codes werden leicht verständlich für das Bedienpersonal in grün markiert. Je nach Parametrierung kann das System die erfassten Seriennummern mit Vorgabewerten der SiteServer vergleichen. Ein besonderes Augenmerk wurde auf die Benutzerführung (Workflow) gelegt, um ein Maximum an Prozesssicherheit zu erreichen. Um die Kartonlage(n) oder Zwischenräume komplett zu befüllen, können Barcodes, die aufgrund ihrer Ausrichtung nicht mit Barcode nach oben platziert werden können, manuell in jeder Lage durch den integrierten Handscanner hinzugebucht werden, um die jeweilige Lage oder den Karton zu komplettieren.

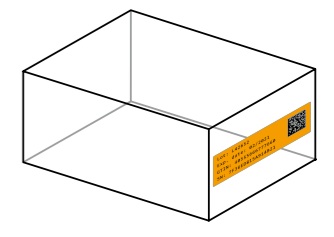
Modelle	Produkte	Leistungsbereich
STS-T-1C20	Arbeitsbereich 600 (B) x 400 (T) x 380 mm (H)	ca. 300 Barcodes pro Bild
STS-T 1C12	Arbeitsbereich 490 (B) x 360 (T) x 200 mm (H)	ca. 200 Barcodes pro Bild

Beide Modellvarianten sind als OEM-Variante zur Integration in Casepacker erhältlich.



Funktion
Zur einfachen Aggregation von Faltschachteln zu einem Bündel wurde die STS-B entwickelt. Hierzu werden die Barcodes serialisierter Faltschachteln von unten durch eine kratzfreie Glasplatte vom Kamerasystem erfasst. Der Abstand zwischen Kamera und Barcode bleibt somit immer gleich. Die maximal erfassende Arbeitsfläche beträgt 420 mm (B) x 300 mm (T).

Modelle	Produkte
STS-B-B	Aggregation Faltschachteln zum Bündel
STS-B-C	Aggregation Faltschachteln in Versandkarton
STS-B-C	Aggregation Faltschachteln Versandkarton Versandkarton auf Palette



Modell STS – HMI

- Details auf einen Blick**
- Aggregation von Faltschachteln zu einem Bündel
 - Erfassung von Barcodes serialisierter Faltschachteln erfolgt von unten
 - maximal erfassende Arbeitsfläche beträgt 420 mm (B) x 300 mm (T)

AGGREGATION OFFLINE

Modell STS-B





MANUELLE AGGREGATION | MOBILER AGGREGATIONS-TISCH | MOBILE REWORKSTATION Modell MAT-CP

Alle Modellvarianten sind u. a. erweiterbar um Module wie:

- Druckeinheit(en)
- Inspektion (Druckkontrolle, Druckdatenkontrolle, Anwesenheitskontrolle, Ausrichtung)
- Produktauswurf
- Serialisierung (Hard- und Software)
- Audit Trail (21 CFR Part 11)
- Ein- und Auslaufpuffer

Sonderlösungen nach Maß.

Sie sind auf der Suche nach einer Lösung zur Etikettierung und Kennzeichnung Ihrer Produkte? Dank unserer modularen Bauweise können wir Ihnen individuelle Lösungen nach Maß anbieten.

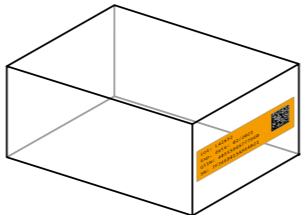
Ihre Anforderungen und Wünsche stehen bei der Entwicklung unserer Etikettieranlagen im Fokus.

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Angebot.

Kontaktieren Sie uns einfach:

info@bb-automation.com

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten!



Funktion

Die Modellreihe MAT dient als fahrbares Terminal rund um die Themen Aggregation und Rework. Auch hier kann die Aggregation über mehrere Aggregationsstufen erfolgen. Die mobile Einheit kann optional am Auslauf des Kartonierers mit einem stationären 1D/2D-Scanner die Kartonagen erfassen und bietet dem Bediener einen leicht handzuhabenden Workflow, um Aggregationsfehler zu vermeiden. Eine optionale Meldeleuchte visualisiert dem Bediener die erfolgreiche Erfassung des Shipping Cases.

Das Handling von kompletten Paletten oder Anbruchpaletten und -kartons bei Chargenende ist ebenfalls im Workflow berücksichtigt und abhängig von den jeweiligen Benutzerrechten verfügbar.

Weiterhin kann die Einheit genutzt werden, um die Serialisierung von Produkten vorzunehmen, bei denen „Serialisierung mit Haftetiketten“ aufgrund deren Eigenschaft oder Beschaffenheit erlaubt ist bzw. eine Direktbedruckung nicht möglich ist.

IST IHR PRODUKT NICHT DABEI?

Modelle

Produkte

MAT-C	Manuelle Aggregations- und Reworkstation (1 Level) (Faltschachteln - Versandkartons)
MAT-P	Manuelle Aggregations- und Reworkstation (1 Level) (Versandkartons - Palette)
MAT-CP	Manuelle Aggregations- und Reworkstation (2 Level) (Faltschachteln - Versandkartons - Palette)





b+b SOFTWAREMODULE

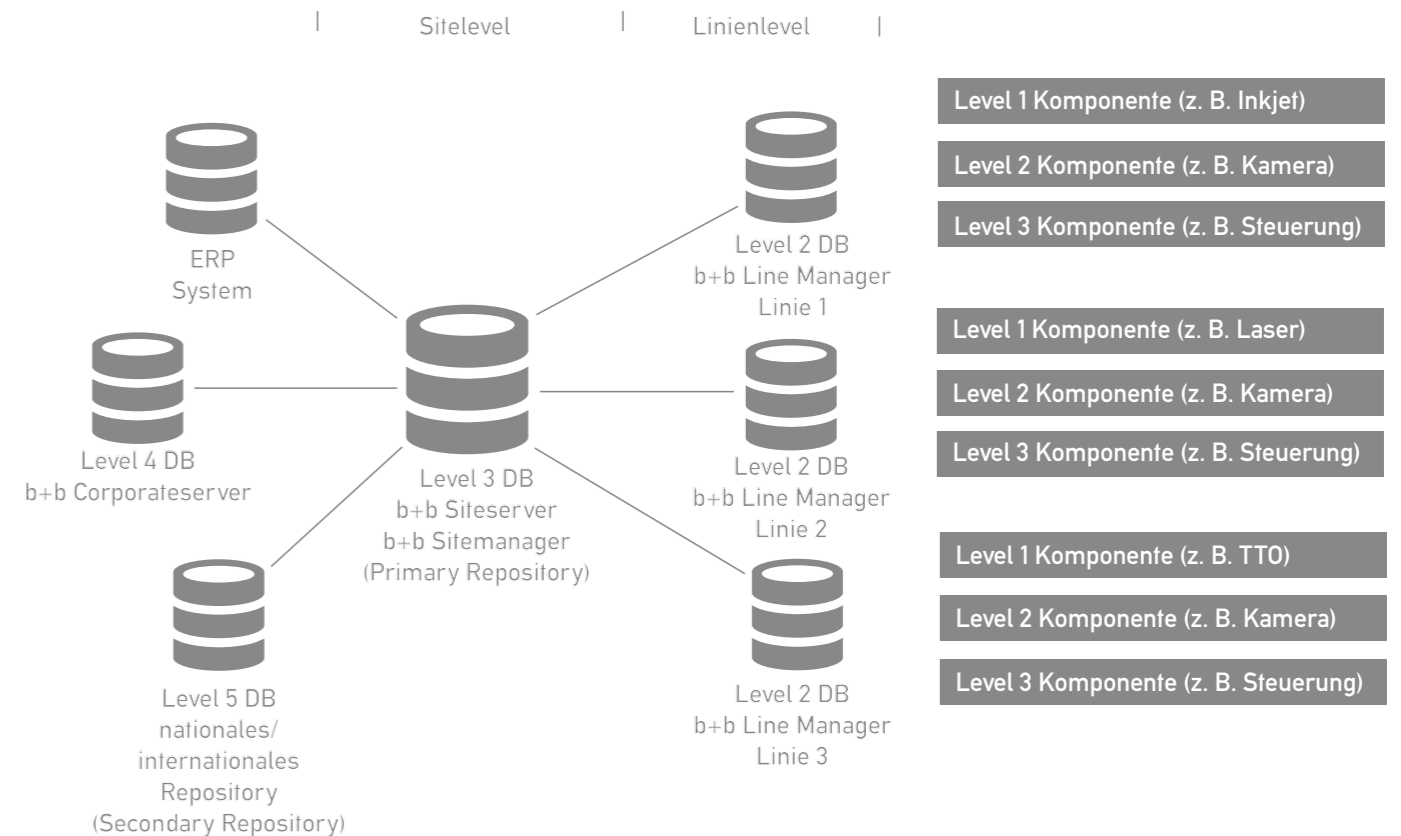
Die Basis zur Serialisierung, Aggregation und Repository-Anbindung

Bitte klicken,
um mehr Infos
zu erhalten!

Funktion

Obwohl die vorgenannten Anlagen mit anderen SiteServer-Lösungen kommunizieren und an diese angebunden werden können, bieten wir als Komplettlösungsanbieter eine modulare und jederzeit flexibel erweiterbare Siteserverlösung an. Diese ist durch eine Vielzahl an Zusatzmodulen erweiterbar, um Ihren Prozessen als Markeninhaber, Lohnhersteller, Logistikdienstleister oder Re-Importeur gerecht zu werden und diese, weit über die gesetzlichen Anforderungen hinaus, abbilden zu können.

Eine große Auswahl an Schnittstellen zu Gatewayanbietern, Maschinenherstellern, ERP- und WMS-Systemen wurden bereits umgesetzt. Unser modulares Softwarekonzept ermöglicht uns eine schnelle Anpassung an die Anforderungen der unterschiedlichen nationalen und internationalen Gesetze und Richtlinien und gewährleistet Ihnen ein Projekt und einen Ablauf „ohne Kopfschmerzen“.



IT INFRASTRUKTUR DER SERIALISIERUNGSSOFTWARE

Unsere Standardmodule im Überblick:

Herstellung:

- b+b Siteserver*
- b+b SiteManager*
- b+b Workorder Label Module
- b+b Code Check Module
- b+b Repack Module (Re-Importeur)
- b+b Aggregation Module

Wareneingang (Re-Importeur/Lager):

- b+b Entrance Module (manuell)
- b+b Entrance Line Module (maschinell)

Wareneingang (Re-Importeur/Lager):

- b+b Storage List Module
- b+b Packing List Module

Ein kleiner Auszug der Schnittstellen zu den Behördendatenbanken vom und zum b+b Siteserver:

- EMVS Direct (European Hub)
- EMVS Web Gateway (European Hub)
- Securpharm System (Germany)
- AMVS System (Austria)

- BPOM System (Indonesia)
- SFDA System (Saudi-Arabia)
- CRPT System (Russia)
- NGDA System (Germany)



REFERENZPROJEKT

Etikettierung, Serialisierung und Aggregation – IPT Pergande GmbH

Referenzbericht

Die gesetzlichen Anforderungen und geltenden Gesetze der weltweiten Gesetzgeber verpflichten Hersteller und Lohndienstleister der Agrarchemie zur Serialisierung ihrer Produkte.

Die Firma IPT Pergande in Weißandt-Görlau stand als Lohndienstleister genau vor der Herausforderung die neuen gesetzlichen Anforderungen erfolgreich umzusetzen - hier fiel die Wahl auf b+b als zuverlässigen Partner für die Realisierung der Richtlinien. Neben der Lösung aus einer Hand war die Flexibilität und Agilität, die b+b an den Tag legt, der Grund für die Entscheidung der IPT Pergande GmbH.

Die neue Produktionsanlage von IPT zur Flüssigabfüllung von Fungiziden ist seit Ende 2019 erfolgreich in Betrieb. Insgesamt sind 6 komplette Abfülllinien an das Komplettsystem angebunden. Dank b+b kann sich IPT durch deren Zuverlässigkeit in der Übermittlung von Seriennummern von fast 100% stark im Markt abheben. Eine solche Performance können nur wenige Lohndienstleister umsetzen.

Der Produktionsauftrag für die Abfülllinie von Fungiziden oder Herbiziden wird über den b+b Sitemanager erstellt. Hier erfolgt die Generierung der Seriennummern der Gebinde für alle Aggregationsstufen. Der Produktionsauftrag wird an die Produktionslinie zugeleitet. Die Gewichtskontrolle der Gebinde ist in den b+b

Siteserver voll integriert - ein automatischer Gebindewechsel ist möglich. Zur Etikettierung der Gebinde ist der Etikettierer GKM-PV mit zusätzlicher Deckeetikettierung im Einsatz. Dieser ist vollintegriert in den b+b Siteserver.

Die komplette Linie ist vollintegriert in den b+b Siteserver - folgende Linienkomponenten sind an den b+b Siteserverdienst angekoppelt:

- Abfüllanlage
- Verschrauber
- Gebindewaage
- Inkjetcodierer
- Gebindeetikettierer
- Kartonnierer
- Kartonetikettierer
- Lagenpalettierer mit Stretcher
- Palettetikettierer

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten
und Anlagenvideo abzuspielen!

Die Seriennummern werden aufgebracht und verifiziert. Der Druck und die Verifizierung der variablen Daten erfolgen direkt auf das Etikett. Die Gebinde werden anschließend beidseitig etikettiert. Eine beidseitige Etikettenkontrolle und Produktauswahl stellen sicher, dass fehlerhaft gekennzeichnete Gebinde aus der Produktionslinie ausgeschleust werden.

Die Gebinde werden in Kartons aggregiert. Mit Hilfe des Kartonetikettierers CLM-PV erfolgt die Aufbringung und Verifizierung des Track & Trace-Etiketts auf den Kartons. Anschließend erfolgt die automatische Aggregation der Kartons auf Paletten und der Druck des SSCC-Etiketts – ebenfalls vollintegriert in den b+b Siteserver.



b+b Sitemanager – Erstellung eines Produktionsauftrages



Gebindeetikettierer GKM-PV mit Aufbringung und Verifizierung der Seriennummern – vollintegriert in b+b Siteserver



Druck und Verifizierung der variablen Daten



Beidseitige Gebindeetikettierung



Kartonetikettierer CLM-PV



Automatische Aggregation der Kartons auf Paletten und Druck des SSCC-Etiketts – vollintegriert in b+b Siteserver



b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH



PROJEKTMANAGEMENT



KOMPLETTLÖSUNGEN
AUS EINER HAND



EINEN ANSPRECHPARTNER
ÜBER ALLE PROJEKTPHASEN
HINWEG



BRANCHENSPEZIFISCHE
DOKUMENTATION



SERVICE-LEVEL-AGREEMENTS |
AFTER-SALES-SERVICE



KUNDENSPEZIFISCHE
SONDERLÖSUNGEN TROTZ
STANDARDISIERUNG



SICHER
SERIALISIEREN
ETIKETTIEREN
AUTOMATISIEREN

Komplettlösungen aus einer Hand.

Vom Etikett bis hin zur vollautomatischen Etikettieranlage erhalten Sie bei b+b Ihre Komplettlösung **aus einer Hand** – bestehend aus den jeweiligen Hardware- und Softwarekomponenten.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch standardisierte Anfertigung nach Maß.

Die steigenden Anforderungen in der Produktkennzeichnung verlangen flexible, modulare und zuverlässige Kennzeichnungslösungen. Durch die modulare Bauweise von b+b können die Systeme jederzeit an neue Kennzeichnungsanforderungen und Richtlinien angepasst werden.

b+b bietet spezifische Etikettier- und Kennzeichnungslösungen für jede Branche.

b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH

Tel.: +49 (0) 6068 9310-0

www.bb-automation.com

info@bb-automation.com

b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH

Beerfelden Werk I · Dieselstraße 18 · Airlenbach Werk II · Eichenstraße 38a · 64760 Oberzent

Tel.: +49 (0) 6068 9310-0 · Fax: +49 (0) 6068 9310-8990

info@bb-automation.com · www.bb-automation.com