

Pico 350 cel puls pws dgs

090-002127-00502



- E-Hand-Inverterschweißgerät mit Entmagnetisierungsfunktion, Polwendeschalter
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Impulsschweißen
- Perfektes E-Hand-Steignachtschweißen durch PF Pulse Funktion
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Die Entmagnetisierungsfunktion garantiert einen stabilen Schweißprozess ohne magnetische Ablenkung
- Entmagnetisieren von Rohren und Blechen mittels automatischem Ablauf
- MSG-Schweißen mit Drahtvorschubgerät Pico drive 4L oder Pico drive 200C
- CC / CV Kennlinie
- Geeignet zum Fülldrahtschweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Schweißpolarität per Knopfdruck umschaltbar (PWS)
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Antistick
- **Ihre Vorteile**
- PWS: Polwendung am Gerät oder über Fernsteller erspart zeitraubendes Umklemmen der Schweißstromanschlüsse
- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Tragbar, Schulterriemen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- 5 m Netzzuleitung
- **Vorteile Entmagnetisieren:**
- Kein Ablenken des Lichtbogens durch Restmagnetismus im Bauteil
- Vermeidung von Bindefehlern durch mangelhafte Flankenerfassung
- Minimierung von Nacharbeit
- Wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Ergebnisse

	E-Hand		WIG		MIG/MAG
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 350 A				
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
35 %	350 A	–	350 A	–	350 A
45 %	–	350 A	–	350 A	–
60 %	280 A	310 A	280 A	310 A	280 A
100 %	230 A	260 A	230 A	260 A	230 A
Leerlaufspannung	95 V				
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz				
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A				
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)				
Max. Anschlussleistung	15 kVA		10.6 kVA		–
Empf. Generatorleistung	20.3 kVA		14.3 kVA		–
cos φ	0.99				
Wirkungsgrad	88 %				
Maße Gerät LxBxH in mm	539 x 210 x 415				
Gewicht Gerät	25 kg				
EMV Klasse	A				
Isolationsklasse	H				



WE ARE WELDING

Schutzklasse

IP34s

Zulassungen

S-Zeichen , CE-Zeichen , EAC-Zeichen

Normen

IEC 60974-1, -10 CL.A