

CBG-SeaPan-OEM-50/60

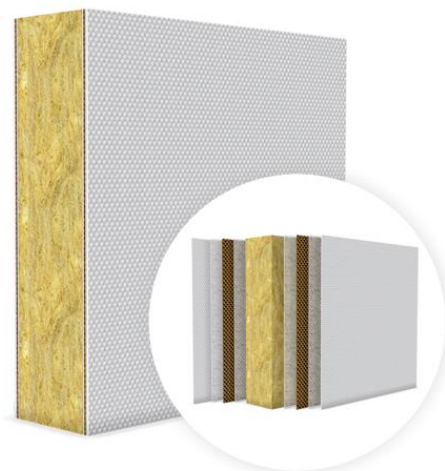
TDB-Nr. 8100

Industriedämmplatte als Composite-Sandwich-Paneel auf Basalt- und Keramik- Basis.

CBG-SeaPan-OEM-50/60 bietet völlig neue Lösungen für Wärme-, Schall- und Brandschutz-Anwendungen.

Der Einsatz leichter Composite-Materialien ermöglicht es das Gesamtgewicht einer Konstruktion wesentlich zu reduzieren.

- ✓ 100% natürlich und chemisch neutral
- ✓ schwingungsdämpfend
- ✓ korrosionsbeständig
- ✓ nicht brennbar
- ✓ beständig gegen Feuchtigkeit
- ✓ antibakteriell
- ✓ formstabil
- ✓ nicht glimmend
- ✓ recycelbar



Eigenschaften	Daten
Anwendungsgebiet	z.B. Wärme-, Schall- und Brandschutz in der industriellen Weiterverarbeitung und im Schiffbau
Flächengewicht, [kg/m ²]	17,5 ± 10%
Gesamtstärke, [mm]	50 ± 1
Dichte * [kg/m ³]	350 (Kernmaterial: 170)
Material	keramisches Basaltfaser- und Glasfaserlaminat, spezifische Mineralwolle (Basaltfasern), anorganische Brandschutzklebstoffmasse LR Ceramatrix 01-50
Kernmaterial: Steinwolle / Basaltfaser	Zertifikatsnummer „Modul B“ durch TÜV Nord: M18028, gültig bis 07.07.2022 [EG Baumusterbescheinigung (Modul B) von Schiffsausrüstungsgegenständen nach Richtlinie 2014/90/EU i.V.m. Richtlinie (EU) 20174/306 – Gegenstand-Nr. „MED/3.13 Nicht brennbare Werkstoffe“] Modul D: M18027 gültig bis 13.11.2023
Brandschutz Klebstoffmasse: LR Ceramatrix 01-50	Zertifikatsnummer „Modul B“ durch TÜV NORD: M18029, gültig bis 07.07.2022 [EG Baumusterbescheinigung (Modul B) von Schiffsausrüstungsgegenständen nach Richtlinie 2014/90/EU i.V.m. Richtlinie (EU) 20174/306 – Gegenstand-Nr. „MED/3.13 Nicht brennbare Werkstoffe“] Modul D: M18027 gültig bis 13.11.2023
Deckschichten*:	Basalt-Glas-Keramik-Platte mit HPL-Beschichtung
Feuerbeständigkeit	60 Minuten (Interne Prüfung auf Feuerbeständigkeit angelehnt an ETK DIN EN 1363-1 bzw. IMO 2010 FTP Code Teil 3)
Anorganischer Anteil [%]	ca. 99
Verbindungen innerhalb der Konstruktion	z.B. Nut und Feder, Befestigungsschienen, Schrauben sowie weiteres Befestigungsmaterial
Nutzbreite *	bis 1200 ± 1 mm
Länge *	bis 3050 ± 2 mm

Lieferkonzept


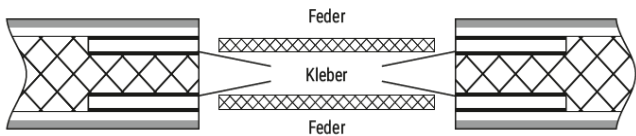
- ✓ *- Auf Anfrage sind diverse Zuschnitte und Oberflächen möglich
- ✓ Lieferung auf Paletten mit Stretch-Folie gewickelt
- ✓ Inkl. Verbindungsfeder

Verarbeitung und Lagerung

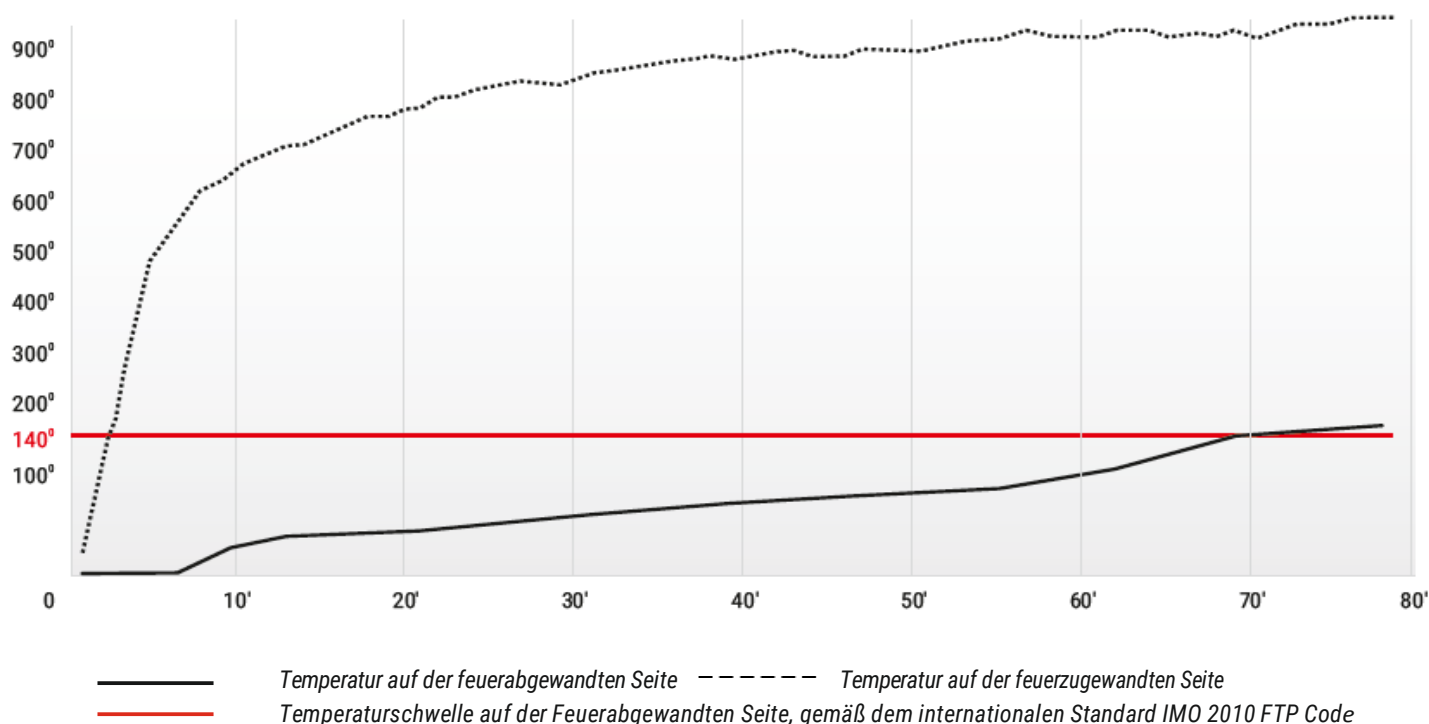
- ✓ Es müssen die üblichen Schutzmaßnahmen bei der Verarbeitung getroffen werden. Handschuhe, Atemschutz und Schutzbrille sind empfehlenswert. Beachten Sie hierzu die Handlungsanleitung „Umgang mit Mineralwolle-Dämmstoffen (Glaswolle, Steinwolle)“ von der BG Bau
- ✓ Lagerung horizontal, z.B. auf Paletten, auf ebener Unterlage, Sicherung gegen Verrutschen



Änderungen vorbehalten

Aufbau-Plan Produkt	Aufbauzeichnung
Bezeichnung Deckschichten: Basalt-Glas-Keramik-Platten in Verbindung mit anorganischer nicht brennbarer Klebstoffmasse „LR Ceramatrix 01-50“	
Kalibrierter Mineralwollkern	
„Nut und Feder“ – für Paneele mit einer keramischen Glas-Basalt-Laminatoberfläche (Feder ist aus Basalt-Keramik-Verbundwerkstoff gefertigt)	

Brandschutzprüfungen



Das Wesen von CBG-SeaPan besteht darin, dass die Sandwichplatte beidseitig eine Oberflächenschicht aus mehrlagigem nicht brennbarem Basalt-Glas-Keramiklaminat hat. Das Kernmaterial besteht aus speziell aufbereiteter Steinwolle. Alle Schichten dieser Sandwichstruktur sind mittels eines anorganischen Flammschutzklebers „LR Ceramatrix 01-50“ mit endothermer Wirkung miteinander verbunden. Die äußere Decklage ist mit einem dekorativen verstärkten Keramiklaminat beschichtet.

Die Verwendung von leichten, langlebigen, nicht brennbaren Materialien ermöglicht es, das Gewicht des Paneels im Vergleich zu herkömmlichen Paneelen, bei denen Blech als Deckschicht verwendet wird, zu halbieren. Die betrachtete Feuerwiderstandsklasse wird durch die Gewichtsreduzierung nicht beeinträchtigt.



Änderungen vorbehalten