

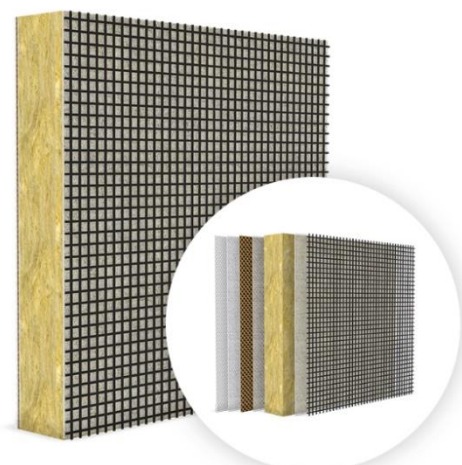
SeaPan WP 25/G

TDB-Nr. 7803

Feuerfestes schalldämmendes Composite-Sandwich-Paneel auf **Basalt- und Keramik-Basis**.

SeaPan WP 25/G bietet völlig neue optimale Lösungen zur Herstellung von Kabinenwänden im Schiffbau. Der Einsatz leichter Composite-Materialien ermöglicht es, das Gesamtgewicht einer Konstruktion wesentlich zu reduzieren, mit z.B. nur ca. 7,8 kg/m² für ein Wandpaneel der **Brandklasse B-15**. Besondere Eigenschaft dieses Paneels ist seine **hervorragende Schalldämmung**.

- ✓ 100% natürlich und chemisch neutral
- ✓ antibakteriell
- ✓ korrosionsbeständig
- ✓ wärmebeständig
- ✓ hoch belastbar
- ✓ wasserabweisend
- ✓ schwingungsdämpfend
- ✓ nicht brennbar
- ✓ nicht glimmend
- ✓ recycelbar



Eigenschaften	Daten
Artikel-Bezeichnung	Schalldämmendes Wandpaneel
Anwendungsgebiet	z.B. Herstellung von Kabinenwänden im Schiffbau, Wohn- und Bürocontainer etc.
Flächengewicht, [kg/m ²]	7,8 ±10% bei max. Feuchtegehalt von 4%
Gesamtstärke, [mm]	25 ± 1
Material	keramisches Basaltfaser- und Glasfaserlaminat, spezifische Mineralwolle (Basaltfasern), anorganische Brandschutzklebstoffmasse
Schalldämmung (DIN EN ISO 10140-2 (Rw)), [db]	45 (Cabin to Cabin) DIN EN ISO 10140-2, vom 02/03/2016, Akustiklabor des ift Rosenheim GmbH
Kernmaterial Dichte [kg/m ³]	170 ± 15%
Druckfestigkeit nach EN 826 [kPa]	100 ± 10
Zugfestigkeit nach EN 1607 [kPa]	30 ± 5
Feuerbeständigkeit	B-15 (DMT Test Report), Zertifizierung MED/3.11a, Modul B, DNV GL Zertifikatsnummer: MEDB00001JS (Klassifizierung gemäß IMO 2010 FTP – Code Teil 3 für Feuerbeständigkeit von Trennflächen)
Anorganischer Anteil [%]	ca. 99
Verbindungen innerhalb der Konstruktion	z.B. Nut und Feder, Befestigungsschienen, Schrauben sowie weiteres Befestigungsmaterial
Oberfläche *	Vorderseite: Keramik-Armierung (optional beschichtet mit HPL/CPL-Dekorfolie in diversen Farben, schwerentflammbar nach IMO 2010 FTP-Code) Rückseite: keramische Basalt-Gitter-Platte
Nutzbreite *	bis 1200 ± 1 mm
Länge *	bis 3050 ± 2 mm

Lieferkonzept

- ✓ * - Auf Anfrage sind diverse Zuschnitte und Oberflächen möglich.
- ✓ Lieferung auf Paletten mit Stretch-Folie gewickelt.



Verarbeitung und Lagerung

- ✓ Es müssen die üblichen Schutzmaßnahmen bei der Verarbeitung getroffen werden. Handschuhe, Atemschutz und Schutzbrille sind empfehlenswert. Beachten Sie hierzu die Handlungsanleitung „Umgang mit Mineralwolle-Dämmstoffen (Glaswolle, Steinwolle)“ von der BG Bau.
- ✓ Lagerung horizontal, z.B. auf Paletten, auf ebener Unterlage, Sicherung gegen Verrutschen



Änderungen vorbehalten

📍 CBG Composites GmbH Egerpohl 2 D-51688 Wipperfürth / Germany
☎ Tel: 02267-67-0 Fax: 02267-67-222

🌐 www.cbg-composites.de
✉ info@cbg-composites.de

Die technischen Angaben zu unseren Produkten geben den Stand unseres Wissens zum Zeitpunkt des Druckes wieder. Daher ist immer die neueste Ausgabe des Datenblattes zu verwenden, da sich unsere Erfahrung und der Wissensstand ständig weiterentwickeln. Im Zweifelsfall bitten wir um Kontaktaufnahme. Die dargestellte Anwendung ist nur beispielhaft und kann im Einzelfall abweichen. Daher ist sie nicht haftungsrelevant. Es gelten unsere AGB, die auch auf unserer Homepage zu finden sind. Die AGB können wir Ihnen auch gerne zusenden.

Aufbau-Plan Produkt

Bezeichnung

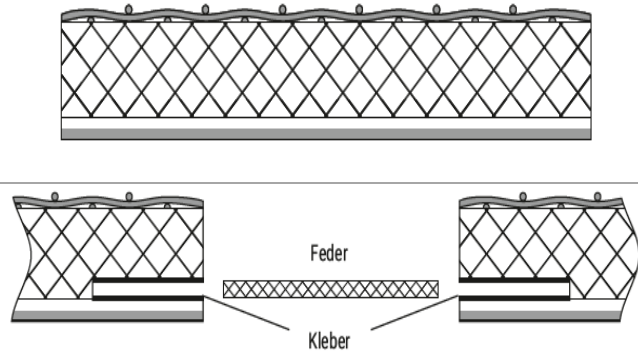
Deckschichten: Basalt-Glas-Keramik-Platten in Verbindung mit anorganischer nicht brennbarer Klebstoffmasse „LR Ceramatrix 01-50

Kalibrierter Mineralwollkern

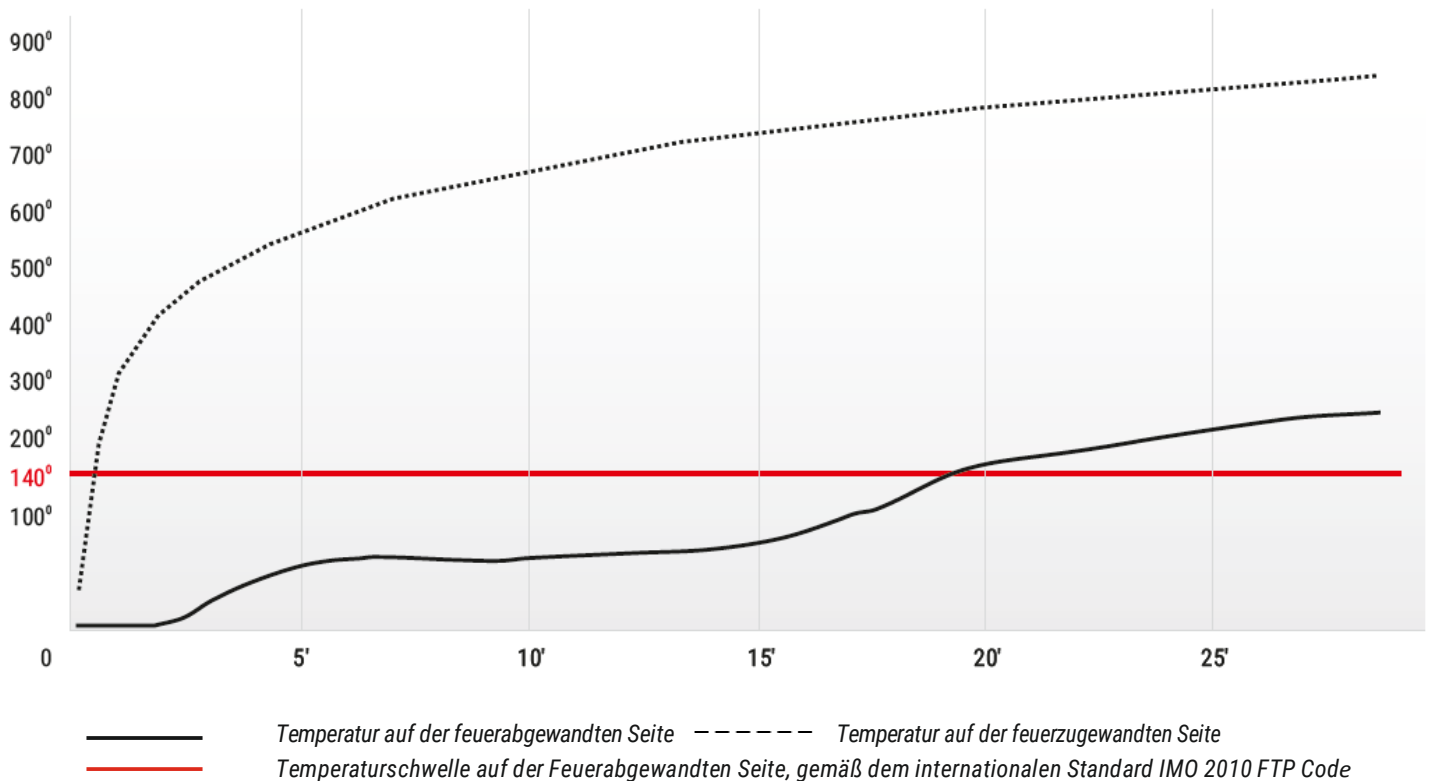
„Nut und Feder“ – für Paneele mit einer keramischen Glas-Basalt-Laminatoberfläche

(Feder ist aus Basalt-Keramik-Verbundwerkstoff gefertigt)

Aufbauzeichnung



Brandschutzprüfungen



Das Wesen von CBG-SeaPan-Gauf dem Typ „Sandwich“ besteht darin, dass die Sandwichplatte zwei Oberflächenschichten enthält: die vordere Oberflächenschicht aus nicht brennbarem Basalt-Glas-Keramiklaminat und die hintere Oberflächenschicht aus nicht brennbarem keramische Basalt-Gitter-Platte, das mit Ceramatrix 01-50 bedeckt ist. Zwischen den Deckschichten befindet sich ein flächengleicher innerer Füllstoff.

Der Innenfüller besteht aus dem kalibrierten Mineralwollkern. Alle Schichten dieser Sandwichstruktur sind mittels eines anorganischen Flammschutzklebers „LR Ceramatrix 01-50“ mit endothermer Wirkung miteinander verbunden.

Die nach außen gerichtete Deckschicht ist mit einer dekorativen Beschichtung in Form einer Verstärkten Keramikglasur versehen.

Der Einsatz leichter Composite-Materialien ermöglicht es, das Gesamtgewicht einer Konstruktion wesentlich zu reduzieren. Besondere Eigenschaft dieses Panels ist die hervorragende Schalldämmung.



Änderungen vorbehalten

📍 CBG Composites GmbH Egerpohl 2 D-51688 Wipperfürth / Germany
☎ Tel: 02267-67-0 Fax: 02267-67-222

🌐 www.cbg-composites.de
✉ info@cbg-composites.de

Die technischen Angaben zu unseren Produkten geben den Stand unseres Wissens zum Zeitpunkt des Druckes wieder. Daher ist immer die neueste Ausgabe des Datenblattes zu verwenden, da sich unsere Erfahrung und der Wissensstand ständig weiterentwickeln. Im Zweifelsfall bitten wir um Kontaktaufnahme. Die dargestellte Anwendung ist nur beispielhaft und kann im Einzelfall abweichen. Daher ist sie nicht haftungsrelevant. Es gelten unsere AGB, die auch auf unserer Homepage zu finden sind. Die AGB können wir Ihnen auch gerne zusenden.