ystral DaiTec-Conti-TDS

zum Einsaugen und agglomeratfreien Dispergieren von Pulvern in Flüssigkeiten.
Die Maschine ist speziell auf die Anforderungen in der Milchverarbeitungs- und Lebensmittelindustrie zugeschnitten. Sie zeichnet sich durch ihr neues Hygienic Design und einen Pulveraufgabetisch mit integriertem Trichter in ergonomischer Arbeitshöhe aus. Die Maschine kann aufgrund ihres kräftigen Saugvakuums aber auch mittels Saugrohr direkt aus dem Pulvergebinde saugen. Dies ist interessant für stark staubende Pulver, die nicht vom Sack in den Trichter geschüttet werden sollen, oder für Großmengen, die direkt ab Big-Bag, Container oder verwogen ab Fass eingesaugt werden. Außerdem ist es damit auch möglich, Flüssigkeiten direkt aus einem Fass einzusaugen.
Der Mischtisch ist nicht mit dem Maschinengestell verbunden, kann also auch rechtwinklig rechts oder links zur Maschine angeordnet und zur Reinigung leicht entfernt werden.
Die Bedienung ist völlig problemlos. Weder Pulver- noch Flüssigkeitsventile müssen immer wieder neu einjustiert werden.
Die Maschine wird in vier Größen von 11 bis 22 kW angeboten. Sie besitzt nur einen Antrieb und ist immer mit einem Frequenzumformer ausgestattet. Damit kann die Maschinendrehzahl flexibel der jeweiligen Aufgabenstellung angepasst werden.
Die Maschine ist CIP-fähig und lässt sich aufgrund ihrer Schnellverschlüsse sehr leicht öffnen und problemlos und spannungsfrei montieren.

Weitere technische Details sind:

- ***Maximale Einsaugleistungen für Stärke 200 kg/min, für Zucker 120 kg/min für Milchpulver 40 bis 70 kg/min für CMC 60 kg/min, für Pektin 40 kg/min***
- ***Maximale Förderleistung 48 m³/h***
- ***Typische Förderleistung während des Pulvereintrages 20 bis 30 m³/h***
- ***Maximale Förderhöhe 4 bis 6m ohne zusätzliche Pumpe***
- ***Nur mit dieser Maschine lassen sich die höchstmöglichen Quellmittelkonzentrationen erreichen!***
- ***Für hochverdickende oder extrem stark klebende Pulver stehen optional spezielle Pulvereinlässe zur Verfügung***
- ***Schergeschwindigkeit 20 bis 24 m/s***
- ***Für scherempfindliche oder leicht lösliche Produkte kann natürlich auch ohne Dispergierstator gearbeitet werden, das Pulver wird dann nur eingesaugt und eingemischt, nicht eindispergiert***
- ***Lieferumfang mit Handarmaturen, Pneumatikarmaturen optional***
- ***Schaltschrank, VDE-konform, mit Drehzahlverstellung am Maschinengestell***
- ***Ausführung mit Gleitringdichtung Keramik/Kohle***
- ***Produktunabhängige und überwachte Dichtungsschmierung (höhere Lebensdauer, die Maschine ist nicht trockenlaufempfindlich, kann leer, ohne Produkt gestartet werden)***
- ***Separate Lagerung, dadurch Verwendung von Standardmotoren, keine Spezialmotoren***

***ystral* gmbh**
maschinenbau + processtechnik
Wettelbrunner Straße 7
D-79282 Ballrechten-Dottingen

Telefon: +49 7634 5603 - 0
Fax: +49 7634 5603 - 99
Email: ystral@ystral.de
WEB: http://www.ystral.de

Ystral

Mischen, Dispergieren, Pulverbenetzung

Bitte per Fax zurück an: 07634/5603-99

Fordern Sie unsere Unterlagen an

Firma .....

Name .....

Strasse .....

PLZ/Stadt .....

Tel/Fax .....

Email .....

Leitstrahlmischer

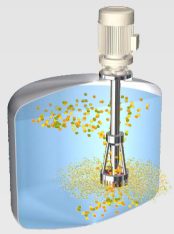
Bitte ankreuzen ☐

- Homogenes Mischen und Lösen
- Bearbeitung hoher Viskositäten
- Hohe Mischleistung
- Suspendieren schwerer Sedimente
- Verhinderung von Trombenbildung
- Druckfarben, Keramikglasuren, Pigmentsuspensionen, Einreibegels, Shampoo, Fruchtkonzentrate, Zuckerlösungen, ...

DISPERMIX-Dispergiermischer

Bitte ankreuzen ☐

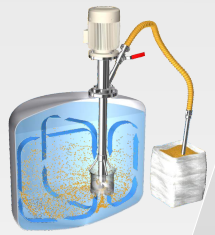
- Hohe Umwälzleistung
- Hohe Dispergierleistung
- Wegfall zusätzlicher Scherkranzdispergierung
- Agglomeratfreie Dispersionen und Emulsionen
- Ohne Lufteintrag oder Trombenbildung
- Eiscreme-Premix, Getränkekonzentrate, WAS-Verdünnungen, Carbopollösungen, Wachsemulsionen, ...



Chargen-Dispergierer

Bitte ankreuzen ☐

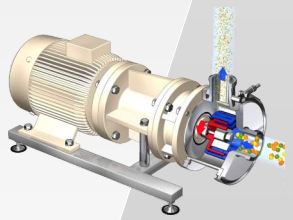
- Hohe Umfangsgeschwindigkeiten
- Rotor-Stator-System austauschbar
- Bearbeitung von Viskositäten bis ca 5.000 mPas
- Tröpfchengrößen bis 1 µm
- Partikelzerkleinerung bis 20 µm
- Kieselgursuspensionen, O/W und W/O Emulsionen, Aktivkohlesuspensionen.....



Chargen-Pulverbenetzung

Bitte ankreuzen ☐

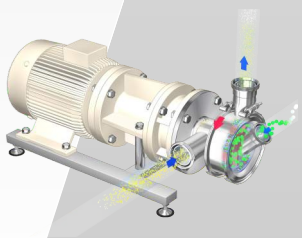
- Staub- und verlustfreies Pulvereinsaugen
- Direkteinzug ab Sack, Pulvercontainer
- Vollständige Pulverbenetzung unter Niveau
- Keine Ränder oder Krustenbildung
- Hoher Dispersionsgrad
- Einsaugen von Flüssigkeiten und Gasen
- Einsatz als normaler Leitstrahlmischer
- Aerosil, Cab-O-Sil, Kieselgur, Aktivkohle, Aluminiumoxid, Salze, ...



Inline-Dispergierer

Bitte ankreuzen ☐

- Hohe Umfangsgeschwindigkeiten
- Rotor-Stator-System austauschbar
- Mehrstufiges Generatorsystem
- Bearbeitung hoher Viskositäten
- Tröpfchengrößen bis 1 µm
- Partikelzerkleinerung bis 20 µm
- Bitumenemulsionen, Trennemulsionen, Reinigungsmittel, Extraktion, Fruchtpürree, Senfmaische, Suppen, ...



Inline-Pulverbenetzung Conti-TDS

Bitte ankreuzen ☐

- Staubfreies Pulvereinsaugen
- Effektive Förderung und Transport
- Ideale Pulverbenetzung und Dispergierung
- Vollständige Desagglomeration
- Hohes Rationalisierungspotential
- Patentiertes System
- Offsetdruckfarben, Textilfarben, Kunstharz, Fasern, Folien, Gelatinelösungen, Hustensaft, Zahnpasta, Rasierschaum, Babynahrung, Aromastoffe, ...