

# MEHRSPINDELKOPF – CLASSIC LINE MULTI H3

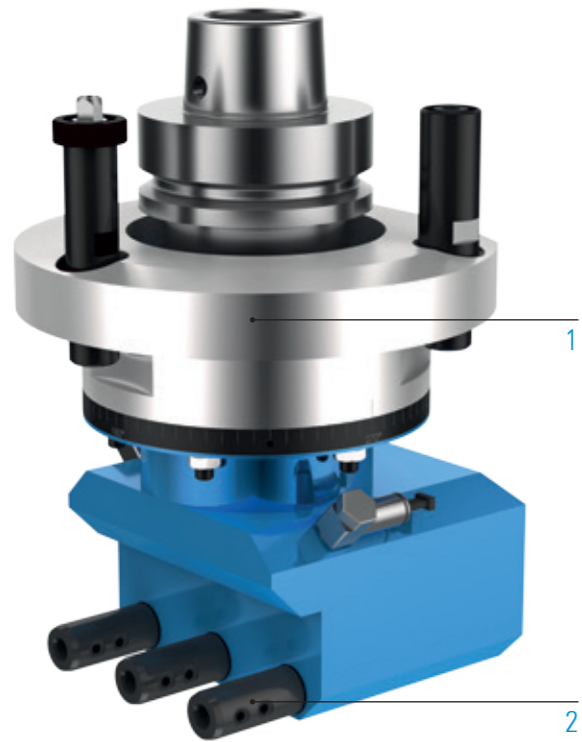
## TECHNISCHE DATEN

Schmierung	Fett
max. Abtriebsdrehzahl $n_2$	12.000 min <sup>-1</sup>
Übersetzung ( $n_1: n_2$ )	1:4
max. Abtriebsdrehmoment $M_2$	2 Nm
Gewicht	ca. 4 kg

– Bauform geeignet für Nestinganwendungen

### STANDARDAUSFÜHRUNG

- 1  Maschinenanbindung  
HSK - F63
- 2  32 Spindelabstand
-  Werkzeugaufnahme  
Whistle Notch Ø6





### BEARBEITUNG



Bohren

### SPEZIFIKATIONEN

-  Anzahl  
Werkzeugaufnahmen
-  Achswinkel
-  C-Winkel
-  Fettschmierung

### VIDEO



Mehrspindelkopf – live in der Anwendung  
QR Code scannen oder alternativ:  
[www.youtube.com/BENZWerkzeugsysteme](http://www.youtube.com/BENZWerkzeugsysteme)

### DIREKT BESTELLEN



Anfrageformular:  
[www.benz-tools.de/de/produkte](http://www.benz-tools.de/de/produkte)

## WEITERE OPTIONEN: MODULARER AUFBAU

1



### MASCHINENANBINDUNG



 Weitere Informationen S. 106

2



### SPINDELABSTAND



 Weitere Spindelabstände/-anzahlen/Bohrbilder auf Anfrage

### WERKZEUGAUFNAHME



Whistle Notch  
Ø6

 Weitere Informationen S. 108