

BEHRINGER

Gesamtprogramm

Hochleistungssägen für die Stahl- und Metallindustrie

EISELE





Christian Behringer und Rolf Behringer leiten das Unternehmen inzwischen in dritter Generation.

Innovative Sägetechnologie – Ihr sicherer Invest

Ob Werkstattmodell oder High-End-Sägen für die Industrie – unser Anspruch ist der „Schritt voraus“ bei Hochleistung und Präzision. Wir stehen im engen Kontakt mit führenden Werkzeug-Herstellern und Forschungseinrichtungen und suchen kontinuierlich neue Herausforderungen in Tests mit Stahl, Aluminium und Sonderlegierungen sowie praxisnahen Versuchen mit Kundenmaterialien. Im harten Wettbewerb schaffen wir so unseren Kunden einen klaren Vorteil durch innovative Sägetechnologie, die sich vom ersten Tag an amortisiert.

Wir sind BEHRINGER – mit Leidenschaft

Der Biss jedes Einzelnen im Team bringt uns nach vorne. Ein qualifizierter Stab von Ingenieuren und Technikern sorgt ständig für konsequente

Pflege und Weiterentwicklung der Produkte. Sie entwickeln, konstruieren und fertigen unsere High-Performance-Maschinen – engagiert und lösungsorientiert.

Made by BEHRINGER – Made in Germany

„Vom flüssigen Eisen bis zum fertigen Produkt“: Große Fertigungstiefe, hochwertige Bearbeitungszentren, neuste Fertigungsmethoden und ein durchgängiges Qualitätsmanagement sichern den hohen Standard unserer Produkte in allen Fertigungsstufen. Unsere eigene hochmoderne Gießerei sowie die langjährige Fachkompetenz in Grau- und Sphäroguss garantiert dabei die Premiumqualität unserer Gusskomponenten. Das Ergebnis: Stabilität und solide Bauweise für höchste Leistung, Schnittgenauigkeit, hohe Werkzeugstandzeiten und lange Lebensdauer jeder Original BEHRINGER.

Perfektion aus Tradition

Die Leidenschaft für den Sägeprozess ist das, was uns als Kompetenz- und Technologieführer für Band- und Kreissägen antreibt.



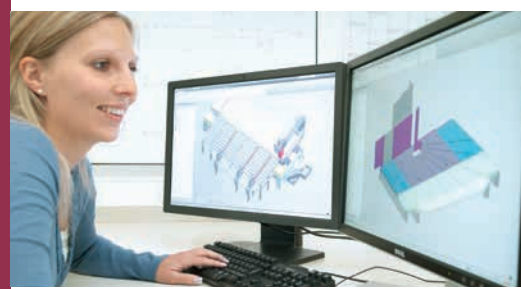
Kundenorientierte Sägekonzepte
Wir wissen genau, was unsere Kunden in Sachen Sägen brauchen. Wir verstehen ihre Bedürfnisse und stehen im ständigen Dialog mit ihnen.

Individualität ist unsere Stärke
Speziell bei kundenspezifischen Lösungen im Bereich der Materialhandhabung ist BEHRINGER der kompetente Ansprechpartner. Wir beraten persönlich und individuell und übernehmen auf Wunsch das komplette Projektmanagement.

Die Modularität unserer Sägen bietet die 100 %ige Lösung aus einem Baukasten und sorgt damit für sicheres Handling schwerer Teile.

Wir sind in der Nähe – auch global
Wir sind da, wo unsere Kunden produzieren – national und international. Mit unseren Niederlassungen in Deutschland, Frankreich, den USA und China – und mit weltweit über 40 Vertretungen. Damit setzen wir unseren Maßstab von praktizierter Kundennähe.

Wir kennen die Märkte, die Branchen und deren Anforderungen. Ein gut ausgebautes Netz an Servicemitarbeitern und -Partnern sichert den zügigen After-Sales-Support in Hersteller-Qualität. Ein umfassendes Ersatzteillager und die eigene Fertigung garantieren eine schnelle und vor allem sichere Ersatzteilversorgung – auch für Sägen, die seit über 30 Jahren zuverlässig ihren Dienst tun.

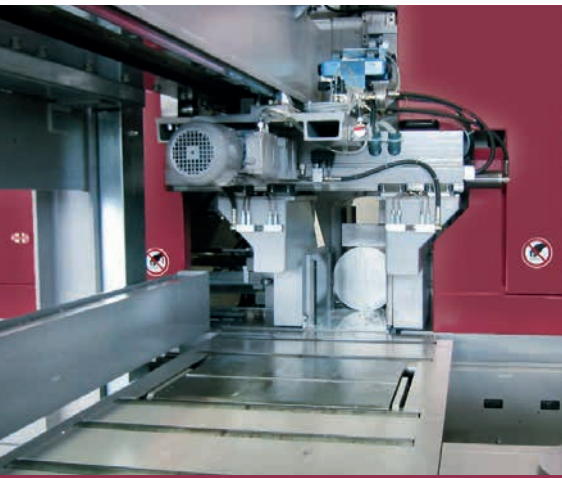


Die Schnellsten – auch bei härtesten Jobs

Für höchste Anforderungen. Ideal bei hohen Stückzahlen und besonders harten Stählen.

Aluminium, NE-Metalle, schwer zerspanbare Materialien – Sie kriegen nahezu alles klein. Noch einfacher. Noch präziser. Und vor allem noch schneller.

Die HBM meistert auch größte Spänemengen. Profitieren Sie von der Leistungskraft und Flexibilität dieser Hochleistungsbandsägen.



HBM Abschnittsortierung (Option)



BEHRINGER HBM540A

Geschaffen für den Heavy-Duty Einsatz

- Beste Verarbeitungsqualität
- Übertreffende Geschwindigkeit
- Hohe Lebensdauer
- Prozesssicheres Materialhandling

Sägt nahezu jeden Stahl

- Werkzeugstähle
- Rostfreie Stähle
- Hitze-/Säureresistente Stähle
- Hoch legierte Stähle
- Alle Bau- und Kohlenstoffstähle

Auch für Aluminium die richtige Lösung

- Spezielle Variante für den Aluminiumbereich
- Höchste Schnittgeschwindigkeit
- Effektive Späneentsorgung

Mannarme Produktion

- In unterschiedlichen Automatisierungsstufen lieferbar, z.B. mit Magazin, Abschnittgreifer, Markiereinheit, etc.



Technische Daten

Modell	Schnittbereich		Nachschublänge Einfachhub
	90° rund	90° flach B x H	
HBM440A	440	440 x 440	600
HBM540A	540	630 x 540	500
HBM800A	800	800 x 800	600
HBM800-1201A	800	1.200 x 800	600
HBM440ALU	440	440 x 440	600
HBM540ALU	540	630 x 540	500
HBM800ALU	800	800 x 800	600
HBM800-1201ALU	800	1.200 x 800	600
HBM440A-PC-E	440	440 x 440	600
HBM540A-PC-E	540	630 x 540	500

Alle Angaben in mm

BEHRINGER

Das BEHRINGER Programm

- Geradschnittbandsägen
- Gehrungsbandsägen
- Vertikalbandsägen
- Großbandsägen
- Schwenkrahmenbandsägen
- Bügelsägen
- Lademagazine und Entsorgungseinrichtungen
- Gesamtanlagen-Konzepte

Das BEHRINGER EISELE Programm

- Vertikal-Kreissägen VMS
- Unterflur-Kreissägen PSU
- Aluminium-Kreissäge-Vollautomaten VA-L
- Stahl-Hochleistungskreissäge-Vollautomaten HCS
- Lademagazine und Entsorgungseinrichtungen
- Gesamtanlagen-Konzepte
- Integration in Gesamtprozesse

Behringer GmbH

Maschinenfabrik und Eisengießerei

Industriestrasse 23 · D-74912 Kirchartd

Telefon +49 (0) 72 66 / 207-0

Telefax +49 (0) 72 66 / 207-500

info@behringer.net

www.behringer.net

Behringer Eisele GmbH

Austraße 29 · D-73235 Weilheim / Teck

Telefon +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 0

Telefax +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 80

info@eisele.behringer.net

www.eisele.behringer.net