



Advertisement photo

trak | uplift impulse

Wartungsfreie Antriebsenergiesysteme für kleine und mittlere Traktionsanwendungen



Neue Impulse für Ihr Business

Mehr Leistung, weniger Energieverbrauch

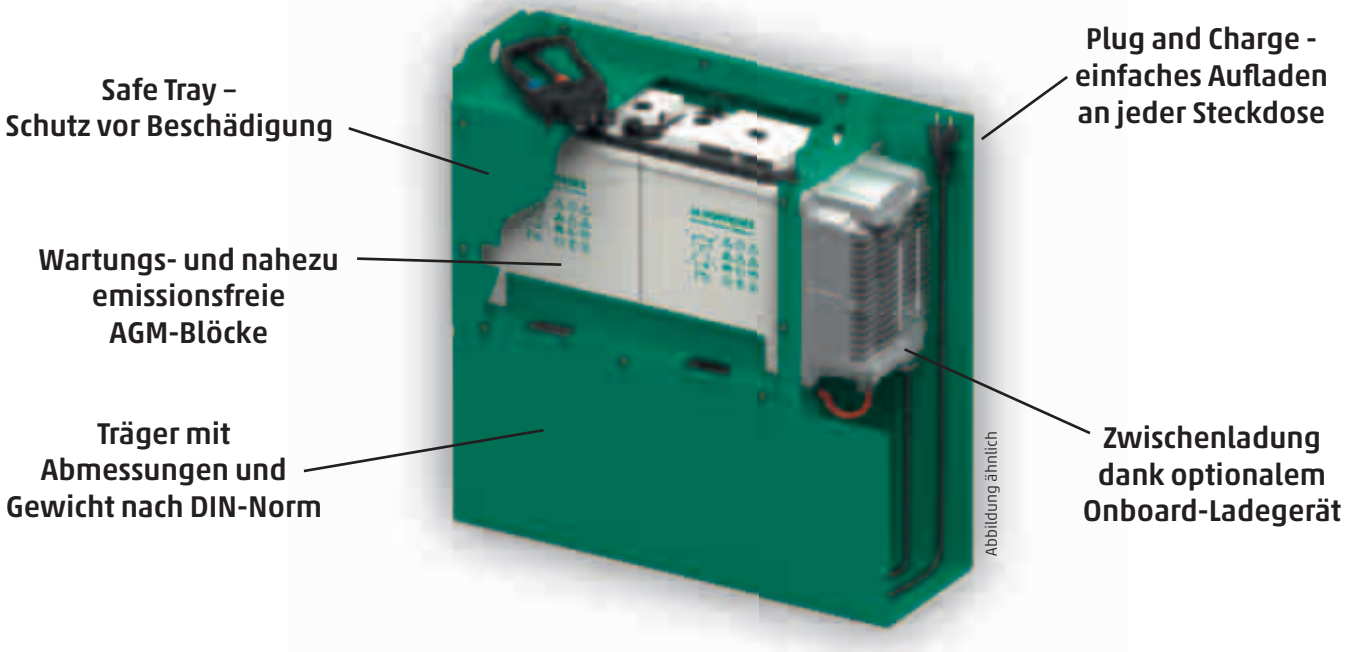
Moderne Logistiklösungen und Fahrzeughersteller stellen stetig wachsende Anforderungen an jede einzelne Komponente innerhalb der Prozesskette – so auch an die Traktionsbatterie. Beschleunigte Abläufe können hier für eine höchstmögliche Wirtschaftlichkeit bei den wertschöpfenden Tätigkeiten sorgen. Dies gelingt durch optimal auf Ihre Ansprüche abgestimmte, effiziente Energielösungen.

Die neue trak | uplift impulse – HOPPECKE's wartungsfreie Energielösung für den Bereich der Mitnahmestapler und Elektrohubwagen trägt diesem Umstand Rechnung. Sie bietet in vielen Details entscheidende Vorteile gegenüber üblichen Blei-Säure-Antriebsbatterien.

Herz der trak | uplift impulse sind vier in Serie verschaltete AGM-Blockbatterien. Das Trägerdesign erfüllt die Normgewichte und Normabmessungen der klassischen Nassbatterie. Die AGM-Technologie sorgt dabei für eine vollständige Wartungsfreiheit – etwaiges Nachfüllen von Wasser entfällt.

Ihre hohe Energieeffizienz spart in Verbindung mit einem HOPPECKE-Ladegerät* bis zu 16 % Energiekosten ein. Dies macht die trak | uplift impulse zu einer sicheren Investition in Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit.

Noch mehr Flexibilität bietet die trak | uplift impulse+ dank integriertem Ladegerät.



Anwendungen

Ideal für Ihre elektrisch betriebenen Industrie-Kleinfahrzeuge wie z. B.:

- ▶ Mitnahmestapler
- ▶ Hubwagen
- ▶ Schlepper
- ▶ Kommissionierstapler
- ▶ Schubmaststapler
- ▶ Bodenpflege- und Reinigungsmaschinen



Sechs Richtige für mehr Wirtschaftlichkeit

Die Vorteile der **trak | uplift impulse** und **trak | uplift impulse+**

1. AGM-Technologie

Hochstromfähig

Höhere Batterieverfügbarkeit durch längere Laufzeiten bei dynamischen und kurzzeitig hohen Lastanforderungen.

Zwischenladefähig

Maximale Fahrzeugverfügbarkeit und optimale Nutzung von Stillstandzeiten, besonders im Mehrschichtbetrieb.

2. Verschlussene Block-Bauform

100 % wartungsfrei

Spart Betriebs- und Personalkosten und minimiert das Risiko von Wartungsfehlern.

Emissionsfrei **

Mehr Sicherheit für Mitarbeiter. Geeignet für den Einsatz in Reinräumen und der Lebensmittelindustrie.

3. Kompakte, modulare Träger-Bauweise

Einhaltung der DIN-Abmessungen

Unkomplizierte Integration der Träger in Fahrzeuge, Einzelkomponenten-Tausch bei Wiederverwendung des Batterie-Trägers.

4. Erhöhte Produkt- und Anwendersicherheit

Einfachere Handhabung

Dank Safe Tray Lösung und integriertem Losfahrerschutz*** werden Gewaltschäden reduziert und eine längere Komponentenlebensdauer erreicht.

* HOPPECKE Ladegerät mit AGM-Ladekennlinie erforderlich

** geringfügige Gasung möglich

*** Variante impulse+

**** bei 80 % DOD und 30 °C

5. Onboard-Ladegerät***

Plug and Charge

Mehr Flexibilität sowie Kosten- und Zeiteinsparung durch die Möglichkeit, an jeder handelsüblichen 230V-Steckdose zu laden.

Dezentrale Ladung

Für maximale Mobilität bei gleichzeitig minimierten Investitionskosten: Keine Wechselbatterien, zusätzliche Ladegeräte oder Ladestationen notwendig.

6. HOPPECKE Ladekennlinie

Optimierte Ladung

Reduzierung der Energiekosten während der Ladephase um bis zu 16 %.

Erhöhte Lebensdauer

Zusammen mit einem HOPPECKE Ladegerät können bis zu 800 Ladezyklen erreicht werden.****



Abbildung ähnlich

Einsatzbereiche

- ▶ leichte und mittelschwere Traktionsanwendungen
- ▶ dynamische und kurzzeitig hohe Lastanforderungen
- ▶ Reinraumanwendungen
- ▶ Lebensmittelindustrie
- ▶ Logistikbetriebe mit Mehrschichtbetrieb



HOPPECKE Batterien GmbH & Co. KG
Bontkirchener Str. 1
59929 Brilon
Tel.: +49 (0) 2963 61-475
Fax: +49 (0) 2963 61-270
E-Mail: motivepower@hoppecke.com

