

rayjet

U Serie

Entwickelt für Ihre Bedürfnisse



Die Speed eines Galvolasers...



Präzise Markierung auch bei kleinsten Schriftgrößen



Markieren in Vertiefungen dank langem Fokusabstand



Dauerhafte Markierung durch Umfärben von Kunststoff



Individuelle Einzelstücke markieren

Der U300 ist ein einfach zu bedienendes Hochgeschwindigkeits-Lasersystem für die dauerhafte Markierungen und Gravuren von Metallen und Kunststoff.

- Hervorragend geeignet für das Beschriften von Einzelteilen und Kleinserien in Sekundenschnelle
- Kompaktes Design mit einem Arbeitsbereich von bis zu 190 x 190 mm
- Ideal Wahl für Werbeartikelhersteller, Personalisierung und Fertigung

Die Geschwindigkeit eines Galvo-Lasersystems trifft auf die Einfachheit der Lasersoftware Ruby®: Profitieren Sie von einfacher Bedienung, optimierter Produktivität und hoher Flexibilität.

Außergewöhnliche Flexibilität für verschiedene Geometrien

Realisieren Sie individuelle Markierungen und Gravuren auf unterschiedlichen Objekten, unabhängig von Höhe oder Form. Aufgrund der hohen Fokustoleranz ist der U300 ideal für Werbematerialien, Namensschilder, Trophäen, Uhren, Schilder und vieles mehr.

Leistungsfähig im laufenden Betrieb und anpassungsfähig

In Sekundenschnelle realisieren Sie dauerhafte und präzise Kennzeichnungen auf Metall und verschiedenen Kunststoffen, ob für Einzelstücke oder kleine Produktionsserien. Integrieren Sie den U300 in Ihren aktuellen Arbeitsablauf und erzielen Sie ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau.

...und die Einfachheit von Ruby®



Modernste Lasersoftware

Unsere Ruby® Lasersoftware sorgt für nahtlose Konnektivität und Kompatibilität und ermöglicht den schnellen und effizienten Import und die Transfer von Designs von überall und mit jedem Gerät.

Mit dem U300 erreichen Ihre Lasermarkierungs- und -gravurarbeiten ein neues Level an Präzision und Produktivität. Laser und Software bilden ein Gesamtpaket, das optimal zusammenspielt.

Eine einzige Software für Ihren Trotec-Maschinenpark

Ruby® ist eine von Trotec entwickelte Lasersoftware, die mit unterschiedlichen Maschinen kompatibel ist. Sie erlaubt den effizienten Betrieb einer Vielzahl von Trotec-Lasern. Anwender von Speedy Lasermaschinen, die bereits mit der Ruby®-Software vertraut sind, können in kürzester Zeit auch den Galvolaser U300 bedienen. Damit sind Sie rasch produktiv.

Nahtloser Übergang der Idee zum fertigen Laserprodukt.

Die Ruby® Lasersoftware ist Ihr ultimatives Werkzeug für einen effizienten Laserbetrieb. Sie müssen die Layouts Ihrer Kunden nicht separat öffnen. Ziehen Sie sie einfach per Drag & Drop in Ruby, unabhängig von Ihrem Grafikprogramm. Trennen Sie Design und Auftragsvorbereitung von der Produktion. Während der Laser an den aktuellen Aufträgen arbeitet, bereiten Sie die nächsten Aufträge vor. Zugriff über PC, Mac, Tablet oder Mobiltelefon, egal ob Sie sich direkt an der Maschine oder irgendwo in Ihrem Netzwerk befinden.

Maximieren Sie die Maschineneffizienz

Wählen Sie den Trotec Laser der am besten zu Ihrem Laserauftrag passt, sei es ein Plotter oder ein Galvolaser. Während beispielsweise Ihr Speedy arbeitet, können Sie mit dem U300 andere Kundenaufträge abarbeiten. Überwachen Sie nahtlos unterschiedliche Kundenaufträge eine universelle Software und verteilen Sie Jobs einfach zwischen den Geräten und optimieren Sie damit Ihre Maschinenauslastung.

Ausstattung und Optionen

Markiert in Sekunden

Beschriften Sie Ihre Objekte berührungslos mit der hohen Bearbeitungsgeschwindigkeit unserer Galvo-Lasermaschinen. Präzise Beschriftungen, selbst mit kleinsten Schriften, sind innerhalb von Sekunden erledigt. Diese unvergleichliche Geschwindigkeit in Verbindung mit dem optimierten Arbeitsablauf und der Effizienz unserer Lasersoftware Ruby® garantiert Ihnen eine deutliche Steigerung Ihrer Produktivität.



Zeitersparnis durch Bordermarking

Ein besonderes Highlight des Beschriftungslasers U300 ist die Vorschau auf den vorgesehenen Beschriftungsbereich. Die Konturen des Designs werden auf das Bauteil projiziert. Für die korrekte Positionierung ermöglicht Bordermarking eine Ausrichtung in Echtzeit. Sie können einen Text in unsere Lasersoftware eingeben, und der Begrenzungsrahmen wird sofort auf dem Bauteil angezeigt. Dies macht Testbeschriftungen überflüssig und spart sowohl Zeit als auch Material.



Ethernet-Kabel vereinfacht die Lasersteuerung

Mit der integrierte nEthernet-Schnittstelle können Sie Ihren Laser mit einem Windows-PC steuern. Damit sind Sie nicht mehr an die Einschränkungen eines Industrie-PCs gebunden. Unsere Ruby® Lasersoftware ist von PC, Mac, Tablet oder Handy aus zugänglich, egal ob Sie sich direkt an der Maschine oder irgendwo in Ihrem Netzwerk befinden.

Einfach einstecken und loslasern - Sie werden von der Zeitersparnis begeistert sein.



Mühelose Datenverarbeitung

Verarbeiten Sie Daten direkt aus CSV und nutzen Sie die dynamische Datenfunktion für Ihre Typenschilder. Mit dieser Funktion können Sie in einer Serienproduktion einzelne Teile automatisch mit dynamischen Daten personalisieren. Verarbeiten Sie alle dynamischen Daten direkt in der Lasersoftware - ohne die Hilfe von Fremdprogrammen. Ideal für kleine und mittlere Stückzahlen.



Eine zuverlässige Investition

Der U300 ist aus hochwertigen Komponenten gefertigt und garantiert eine lebenslange Haltbarkeit. Sein robustes Design umfasst eine Faserlaserquelle und ein Gehäuse mit den höchsten europäischen Qualitätsstandards. Anwender von Trotec-Lasermaschinen, die mit der Lasersoftware Ruby® vertraut sind, können den U300 nahtlos in ihren Arbeitsablauf integrieren, da die meisten Trotec-Lasermaschinen mit Ruby® betrieben werden. Auch für Laser-Einsteiger ist der U300 ideal, was die Arbeit mit weiteren Trotec-Maschinen in der Zukunft erleichtert und ihn zu einer sicheren Investition macht.



Alles aus einer Hand - von der Maschine bis zum Service

Wenn Sie sich für Trotec entscheiden, bedeutet das mehr als nur die Anschaffung einer Lasermaschine. Unsere umfassende Lösung beinhaltet Lasersoftware, Absaugsysteme, Materialien, Schulungen, Service und Support - alles sorgfältig entwickelt, um Ihre unmittelbare Rentabilität zu gewährleisten.



Applikationen und Materialien

Mit den Lasermaschinen der U Serie können unzählige Metalle und Kunststoffe markiert werden. Im Detail werden dabei Kunststoffe umgefärbt bzw. aufgeschäumt, Metalle (tiefen-) graviert oder Oberflächen poliert um so die bestmögliche Lesbarkeit und hundertprozentige Nachverfolgbarkeit zu gewährleisten.

Metalle, die zum Lasergravieren und -markieren geeignet sind:

- Edelstahl
- Stahl und Hartmetalle
- Aluminium und eloxiertes Aluminium
- Edelmetalle
- Messing
- Kupfer
- Titan und Titanlegierungen
- Weitere Metalle



Kunststoffe, die zum Lasermarkieren geeignet sind:

- Polyamid (PA)
- Polycarbonat (PC)
- Polyoxymethylen (POM)
- Polyarylsulfone (PSU, PPSU)
- Polyetheretherketon (PEEK)
- Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymerisat (ABS)
- Polyimid (PI)
- Polymethylmetacrylat (PMMA)
- Polyester (PES)
- Silikon

Technische Daten



	U300 02F F160	U300 02F F254
Markierfeld	120 x 120 mm	190 x 190 mm
Laserleistung	20 W gepulster Yb-Faserlaser	
Ladefläche	350 x 400 mm	
Max. Werkstückhöhe	168 mm	61 mm
Max. Beladung	50 kg	
Maximale Markiergeschwindigkeit	12 m/s	12 m/s
Z-Achse	Softwaregesteuerte Servoachse	
Tür	Manuell	
Software	Ruby® (Standard), UMark, und DirectMark Druckertreiber (optional)	
Systemvoraussetzungen	Abhängig von der verwendeten Software. Einzelheiten entnehmen Sie bitte dem technischen Software-Datenblatt.	
Unterstützte Schriftarten	Alle installierten TrueTypeFonts	
Unterstützte 1D Barcodes*	Australian Post; Codebar; Code 11; Code 128; Code 39; Code 93; DAFT; Deutsche Post; DPD; EAN-13; EAN-14; EAN-8; GS1; HIBC; ISBN; GS1; Pharmacode * UMark Laser Software	
Unterstützte 2D Codes*	Datamatrix; QR-Code; Aztec; Codeblock-F; GS1 Databar; HIBC; Maxi Code; PDF 417 * UMark Laser Software	
Unterstützte Bilddatenformate	.pdf, .svg, .ai, .png, .jpg, .jpeg, .bmp, .tsf, .tld, .tj, .zip, .cdr, .dxf Einzelheiten entnehmen Sie bitte dem technischen Datenblatt.	
Schnittstellen	Ethernet; Laser-Interlock; Marking-Start, (24 VDC)	
Sicherheit	CDRH Lasersicherheit, Laserklasse 2, DE [EN 60825-1]	
Abmessungen (L x B x H)	445 x 653 x 851 (U300), 449 x 559 x 117 mm (Laserrack)	
Abmessungen	56 kg	
Gewicht Laser Rack	20 kg	

Trotec Laser GmbH

Österreich

T +43 7242 239-7777

info@troteclaser.com

Trotec Laser Deutschland GmbH

Deutschland

T: +49 (0) 89 412 07 252

deutschland@troteclaser.com

Trotec Laser AG

Schweiz

T: +41 (0) 31 539 10 81

schweiz@troteclaser.com

 /TrotecLaser

 /@TrotecLaserEngraving

 /company/troteclaser

 /troteclaser

 /@troteclaser

rayjet

Subject to change without notice. Errors and omissions reserved.