

SeaPan WP 15/G

TDB-Nr. 7801

Feuerfestes schalldämmendes Composite-Sandwich-Paneel auf **Basalt- und Keramik-Basis**.

SeaPan WP 15/G bietet völlig neue optimale Lösungen zur Herstellung von Kabinenwänden im Schiffbau. Der Einsatz leichter Composite-Materialien ermöglicht es, das Gesamtgewicht einer Konstruktion mit z.B. nur ca. 5,25 kg/m² für ein Wandpaneel der **Brandklasse B-15** erheblich zu reduzieren. Besondere Eigenschaft dieses Paneels ist seine **hervorragende Schalldämmung**.



- ✓ 100% natürlich und chemisch neutral
- ✓ antibakteriell
- ✓ korrosionsbeständig
- ✓ wärmebeständig
- ✓ hoch belastbar
- ✓ wasserabweisend
- ✓ schwingungsdämpfend
- ✓ nicht brennbar
- ✓ nicht glimmend
- ✓ recycelbar

| Eigenschaften | Daten |
|---|--|
| Artikel-Bezeichnung | Schalldämmendes Wandpaneel |
| Anwendungsgebiet | z.B. Herstellung von Kabinenwänden im Schiffbau, Wohn- und Bürocontainer etc. |
| Flächengewicht, [kg/m ²] | 5,25 ±10% bei max. Feuchtegehalt von 4% |
| Gesamtstärke, [mm] | 15 ± 1 |
| Material | keramisches Basaltfaser- und Glasfaserlaminat, spezifische Mineralwolle (Basaltfasern), anorganische Brandschutzklebstoffmasse |
| Schalldämmung (DIN EN ISO 10140-2 (Rw)), [db] | 43 (Cabin to Cabin) Bericht SEII/0267/18 vom 26.11.2018 TÜV Nord Essen |
| Kernmaterial Dichte [kg/m ³] | 170 ± 15% |
| Druckfestigkeit nach EN 826 [kPa] | 100 ± 10 |
| Zugfestigkeit nach EN 1607 [kPa] | 30 ± 5 |
| Brandklasse nach IMO 2010 FTP-Code | B-15 |
| Anorganischer Anteil [%] | ca. 99 |
| Verbindungen innerhalb der Konstruktion | z.B. Nut und Feder, Befestigungsschienen, Schrauben sowie weiteres Befestigungsmaterial, für Paneele mit einer keramischen Glas-Basalt-Laminatoberfläche. „Schloss“ – für Paneele mit verzinkter Stahloberfläche (siehe Rückseite) |
| Oberfläche * | Vorderseite: Keramik-Armierung (optional beschichtet mit HPL/CPL-Dekorfolie in diversen Farben, schwerentflammbar nach IMO 2010 FTP-Code) Rückseite: keramische Basalt-Gitter-Platte |
| Nutbreite * | bis 1200 ± 1 mm |
| Länge * | bis 3050 ± 2 mm |

Lieferkonzept

- ✓ *- Auf Anfrage sind diverse Zuschnitte und Oberflächen möglich.
- ✓ Lieferung auf Paletten mit Stretch-Folie gewickelt.



Made in Germany



Patent inside

Verarbeitung und Lagerung

- ✓ Es müssen die üblichen Schutzmaßnahmen bei der Verarbeitung getroffen werden. Handschuhe, Atemschutz und Schutzbrille sind empfehlenswert. Beachten Sie hierzu die Handlungsanleitung „Umgang mit Mineralwolle-Dämmstoffen (Glaswolle, Steinwolle)“ von der BG Bau.
- ✓ Lagerung horizontal, z.B. auf Paletten, auf ebener Unterlage, Sicherung gegen Verrutschen

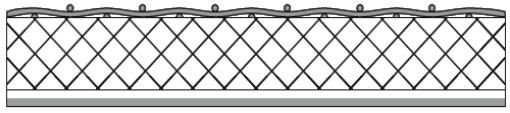
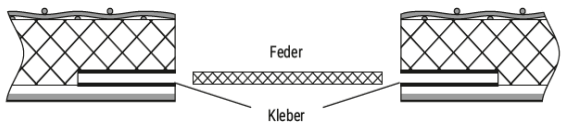
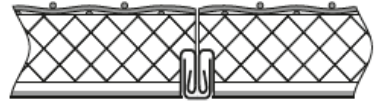


Änderungen vorbehalten

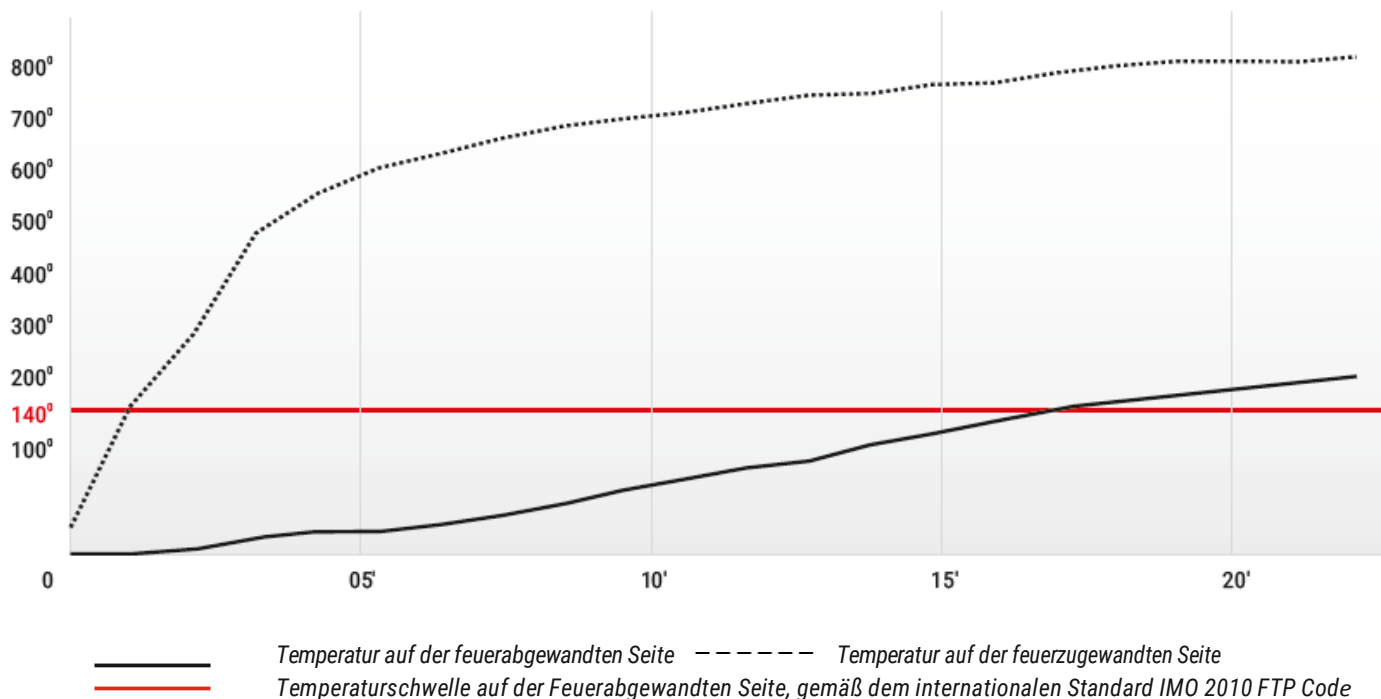
📍 CBG Composites GmbH Egerpohl 2 D-51688 Wipperfürth / Germany
☎ Tel: 02267-67-0 Fax: 02267-67-222

🌐 www.cbg-composites.de
✉ info@cbg-composites.de

Die technischen Angaben zu unseren Produkten geben den Stand unseres Wissens zum Zeitpunkt des Druckes wieder. Daher ist immer die neueste Ausgabe des Datenblattes zu verwenden, da sich unsere Erfahrung und der Wissensstand ständig weiterentwickeln. Im Zweifelsfall bitten wir um Kontaktaufnahme. Die dargestellte Anwendung ist nur beispielhaft und kann im Einzelfall abweichen. Daher ist sie nicht haftungsrelevant. Es gelten unsere AGB, die auch auf unserer Homepage zu finden sind. Die AGB können wir Ihnen auch gerne zusenden.

| Produktaufbauplan | |
|---|--|
| Bezeichnung | Aufbauzeichnung |
| Deckschichten: Basalt-Glas-Keramik-Platten in Verbindung mit anorganischer nicht brennbarer Klebstoffmasse „LR Ceramatrix 01-50 |  |
| Kalibrierter Mineralwollkern | |
| „Nut und Feder“ – für Paneele mit einer keramischen Glas-Basalt-Laminatoberfläche (Federmaterial: Basalt-Keramik-Verbundwerkstoff) |  |
| „Schloss“ – für Paneele mit verzinkter Stahloberfläche |  |

Brandschutzprüfungen




Das Wesen von CBG-SeaPan-G besteht darin, dass die Sandwichplatte zwei Oberflächenschichten enthält: die vordere Oberflächenschicht aus nicht brennbarem Basalt-Glas-Keramiklaminat und die hintere Oberflächenschicht aus nicht brennbarem keramische Basalt-Gitter-Platte. Zwischen den Deckschichten befindet sich ein Kernmaterial aus speziell aufbereiteter Steinwolle. Alle Schichten dieser Sandwichstruktur sind mittels eines anorganischen Flammschutzklebers „LR Ceramatrix 01-50“ mit endothermer Wirkung miteinander verbunden.



Die nach außen gerichtete Deckschicht ist mit einer dekorativen Beschichtung in Form einer Verstärkten Keramikglasur versehen.

Der Einsatz leichter Composite-Materialien ermöglicht es, das Gesamtgewicht einer Konstruktion wesentlich zu reduzieren. Besondere Eigenschaft dieses Panels ist die hervorragende Schalldämmung.



Änderungen vorbehalten

 CBG Composites GmbH Egerpohl 2 D-51688 Wipperfürth / Germany
 Tel: 02267-67-0 Fax: 02267-67-222

 www.cbg-composites.de
 info@cbg-composites.de

Die technischen Angaben zu unseren Produkten geben den Stand unseres Wissens zum Zeitpunkt des Druckes wieder. Daher ist immer die neueste Ausgabe des Datenblattes zu verwenden, da sich unsere Erfahrung und der Wissensstand ständig weiterentwickeln. Im Zweifelsfall bitten wir um Kontaktaufnahme. Die dargestellte Anwendung ist nur beispielhaft und kann im Einzelfall abweichen. Daher ist sie nicht haftungsrelevant. Es gelten unsere AGB, die auch auf unserer Homepage zu finden sind. Die AGB können wir Ihnen auch gerne zusenden.