

# BANDDICKE | BANDBREITE

## KONTAKTMESSGERÄTE VBK

### ANWENDUNG

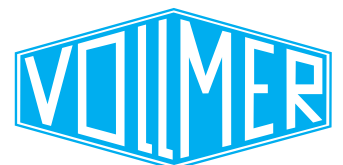
- ▶ Bandmaterial und Flachdraht aus Metall
- ▶ Optional: Profildraht

### FUNKTION

- ▶ Zwei Messtaster berühren von oben und unten das Material, die Summe der Einzelmessungen ergibt die Banddicke
- ▶ Optional kommt ein zweites Messtasterpaar zur Bandbreitenmessung zum Einsatz

### VORTEILE

- ▶ Kombinierte Messung von Dicke und Breite möglich
- ▶ Genauigkeit bis zu einem Mikrometer pro Millimeter Banddicke
- ▶ Korrekte Ergebnisse auch bei geöltem Band



| TYPENREIHE  |  | VBK 512       |  |
|---|--|---------------|--|
| PROZESSKENNDATEN  |  | DICKENMESSUNG | BREITENMESSUNG bei Drahtdicke 0,1 – 9 mm                   |
| Messgut   | Metallband und Flachdraht  |               |  |
| Maximale Bandtemperatur   | 120 °C (bis 200 °C mit erhöhter Messunsicherheit)  |               |  |
| Maximale Bandgeschwindigkeit  | 600  |               |  |
|   |  |               | m/min  |
| MESSTECHNISCHE KENNDATEN  |  |               |  |
| Messbereich Banddicke   | 0 – 9  | 0 – 32        | mm   |
| Maultiefe<br>(- 5 mm = max. Messtiefe)  | 20   | -             | mm   |
| zul. Passlinevariation<br>während der Messung   | ± 1  | ± 1           | mm   |
| Messauflösung   | 0,1  | 0,5           | µm   |
| Messunsicherheit<br>$T_i \geq 10$ ms, Messeinsatz: Diamant, bei<br>drallfreier Führung durch das Messgerät,<br>Raumtemperatur > 18 °C | ± 0,1 % vom Sollwert,<br>aber nicht genauer als ± 0,001 mm   |               | ± 0,1 % vom Sollwert,<br>aber nicht genauer als ± 0,002 mm |
| Positionierung horizontal   | manuell  |               |  |
| Abtastrate  | 1  |               |  |
|   |  |               | kHz  |
| Integrationszeit $T_i$  | 1 – 2.000  |               |  |
|   |  |               | ms   |
| DIMENSIONEN   |  |               |  |
| Breite (Einbauraum)<br>in Bandlaufrichtung  | Nur Dickenmessung: 100 (120)<br>Dicken- und Breitenmessung: 165 (185)  |               |  |
|   |  |               | mm   |
| Bauhöhe unter Passline  | 200  |               |  |
|   |  |               | mm   |
| Breite ausserhalb Linie   | 200  |               |  |
|   |  |               | mm   |
| ANSCHLÜSSE / VERBRÄUCHE / UMGEBUNG  |  |               |  |
| Schnittstellen  | alternativ: PROFINET, PROFIBUS DP, TCP/IP,<br>Hardware (digitale und analoge Ein- und Ausgänge)  |               |  |
| Versorgungsspannung /<br>Anschlussleistung  | 110 – 230 V AC, 50 – 60 Hz / 1 kW  |               |  |
| Schutzart   | Messkopf: IP64; Pneumatikschrank: IP55   |               |  |
| Umgebung  | Temperatur: 5 – 50 °C, relative Luftfeuchte: 0 – 95 %  |               |  |
| Druckluftqualität nach<br>DIN ISO 8573-1  | Feststoffe: Güteklasse 5 = max. 40 µm, Teilchendichte < 10 mg/m³<br>Wassergehalt: Güteklasse 5 = 9,4 g/m³ bei 10 °C<br>Ölgehalt: Güteklasse 4 = Ölgehalt < 5 mg/m³ |               |  |
| Druckluftversorgung   | Druck: min. 5 bar; Menge: max. 2 m³/h  |               |  |
| OPTIONEN  |  |               |  |
| Sonderbandführungen   | Bei ungünstigem Verhältnis Banddicke zu Bandbreite   |               |  |
| Einstellbare kardanische Aufhängung   | Bei starrem oder dickem Material   |               |  |
| Zylindrische Führungsrollen   | Bei Bandbreiten > 20 mm  |               |  |
| Profilierte Führungsrollen  | Bei Profildraht  |               |  |

