

Datenblatt



Data Sheet

Zwei-Komponenten  
Dosier- und  
Mischanlage

## Nodopox 200

Two Component  
Metering and  
Mixing Machine



Version

deutsch  
english

Die Anlage zur rationellen  
Verarbeitung von flüssigen  
Kunststoffen aus  
Polyurethanharzen  
oder Epoxidharzen  
mit hohen Viskositäten

The machine for efficient  
application of liquid synthetic  
reactive resin materials  
such as polyurethane  
or epoxy resins  
with high viscosities



## Technische Daten

<b>Einsatzgebiete</b>	Pastenverarbeitung Pastöse Klebstoffe in großen Mengen
<b>Dosierpumpenantrieb</b>	Frequenzgeregelter Elektromotor 0,37 bis 1,5 kW
<b>Dosierverhältnis</b>	100 : 10 bis 100 : 100 je nach Pumpenkombination, Sonderversionen möglich
<b>Ausstoß</b>	Pasten: bis 5 kg/min Klebstoff: bis 20 kg/min abhängig von Viskositäten, Mischungsverhältnis und Schlauchlänge
<b>Steuerung</b>	Siemens SPS mit Bedienfeld im Schaltschrank und externem Handschaltkasten oder Ansteuerung von Handlinggerät
<b>Behälter</b>	200 l Fass für A und B
<b>Behälterbeheizung</b>	möglich
<b>Druckluftbedarf</b>	Gießen: 400 l/min, 6-8 bar
<b>Stromanschlußwerte</b>	380/415 Volt, 50 Hz
<b>Schlauchlängen</b>	3 m, 5 m, 10 m oder Sonderlängen
<b>Mischkopf</b>	LC 6 mit Frequenzmotor
<b>Zusatzausrüstung</b>	Mischkopfgalgen mit 4 m Radius stufenlos höhenverstellbar Schussmengenwahl, Topfzeitalarm, Zwischenschuss / Spülluft anwählbar, automatische Topfzeitspülung mit A-Komponente

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



## Technical data

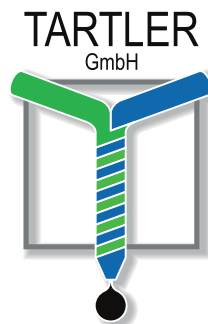
<b>Applications</b>	Paste machining Paste-like adhesives in huge masses
<b>Metering pump drive</b>	Frequency controlled electric motor 0,37 up to 1,5 kW
<b>Mixing ratio</b>	100 : 10 up to 100 : 100, depends on pump combinations, special version possible
<b>Flow rate</b>	Paste: up to 5 kg/min Adhesive: up to 20 kg/min depends on viscosity, mixing ratio and hose length
<b>Control</b>	Siemens SPS with control panel at control desk, external manual control box, or control of handling device (CNC etc.)
<b>Tank</b>	200 l barrel for A and B
<b>Tank heating</b>	Possible
<b>Compressed air</b>	Casting: 400 l/min, 6-8 bar
<b>Power supply</b>	380/415 Volt, 50 Hz
<b>Hose length</b>	3 m, 5 m, 10 m or special length
<b>Mixing head</b>	LC 6 with frequency motor
<b>Additional equipment</b>	Mixing head handling arm with 4 m radius stepless adjustable in height, pot life alarm, shot size timer, intermediate shot or purge air selectable, automatic pot life flushing with A-component

Subject to technical changes without prior notice.



**Nodopox 200 VS mit Mischkopfgalgen (4 m Radius)**

**Nodopox 200 VS with head gallows (4 m radius)**



Relystr. 48  
64720 Michelstadt  
(Germany)

Phone: +49 (0) 60 61 / 96 72-0  
Fax: +49 (0) 60 61 / 96 72-295  
E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)  
Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)

Datenblatt



Data Sheet

Zwei-Komponenten  
Dosier- und  
Mischanlage

## Nodopox 200 VS AR 2K S

Two Component  
Metering and  
Mixing Machine



Version

deutsch  
english

Anlage zur rationellen Verarbeitung von pastösen Kunststoffen aus Polyurethan- oder Epoxidharzen mit hohen Viskositäten und Direktbezug aus den Anliefergebinden

The machine for efficient applications of pasty synthetic reactive resin materials such as polyurethane and epoxy resins with high viscosities and direct supply from deliver bulk





## Technische Daten

- Einsatzgebiete** Pastenverarbeitung,  
Pastöse Klebstoffe in großen Mengen
- Dosierpumpenantrieb** Frequenz geregelter Elektromotor  
0,37 bis 5,5 kW
- Dosierverhältnis** 100 : 10 bis 100 : 100  
je nach Pumpenkombination
- Ausstoß** Pasten: bis 5 kg/min  
Klebstoff: bis 20 kg/min, jeweils abhängig von Viskosität, Mischungsverhältnis und Schlauchlänge
- Steuerung** Siemens SPS mit TOUCH SCREEN Bedienfeld im Schaltpult mit Schussmengenvorwahl, Topfzeitalarm. Fernwartung über Telefonmodul / Internet. Bedienbar durch externer Handschaltkasten oder Ansteuerung von Handlinggerät, optional Funkfernsteuerung
- Behälter** 200 l Fass VA Stahl für A und B Dosierstation, Material Behälter 200 l Fass für A und B Nachfüllstation (Originalgebinde vom Materialhersteller)
- Behälterbeheizung** Möglich, falls erforderlich
- Druckluftbedarf** Gießen: 1.200 l/min, 8-12 bar
- Stromanschlusswerte** 3/PE AC 400/230 V, 50 Hz
- Schlauchlängen** 3 m, 5 m, 10 m oder Sonderlängen
- Mischkopf** LC 6 oder LC 8 mit Frequenzmotor
- Zusatzausrüstung** Mischkopfausleger, Länge ca. 5,80 m, Höhe: 5,50 m, Anhängerkupplung für innerbetrieblichen Transport

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



Nodopox 200 VS AR K2 S  
mit 5,80 m langem  
Mischkopfausleger  
(Ansicht von oben)

Nodopox 200 VS AR K2 S  
with mixing head arm,  
length 5,80 m.  
(View from above)



## Technical data

- Applications** Paste machining  
Paste-like adhesives in huge masses
- Metering pump drive** Frequency controlled electric motor  
0,37 up to 5,5 kW
- Mixing ratio** 100 : 10 up to 100 : 100  
depends on pump combination
- Flow rate** Paste: up to 5 kg/min  
Adhesive: up to 20 kg/min, depends on viscosity, mixing ratio and hose length
- Control** Siemens SPS with TOUCH SCREEN Control panel at control desk with shot size preselection, pot life alarm. Operated by manual control box. Control of handling device (CNC, Roboter, etc.), option: remote control
- Tank** 200 l stainless steal barrel for A and B dosing unit  
200 l barrel for A and B for filling unit (original barrel from material supplier)
- Tank heating** Possible, if necessary
- Compressed air** Casting: 1,200 l/min, 8-12 bar
- Power supply** 3/PE AC 400/230 V, 50 Hz
- Hose length** 3 m, 5 m, 10 m or special length
- Mixing head** LC 6 or LC 8 with frequency motor
- Additional equipment** Mixing head arm, length max. 5.80 m, height: 5.50 m trailer hitch for in-plant transport

Subject to technical changes without prior notice.

TARTLER  
GmbH



Relystr. 48  
64720 Michelstadt  
(Germany)

Phone: +49 (0) 60 61 / 96 72-0  
Fax: +49 (0) 60 61 / 96 72-295  
E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)  
Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)

Datenblatt



Data Sheet

Zwei-Komponenten  
Dosier- und  
Mischanlage

## Nodopox 200 VS

Two Component  
Metering and  
Mixing Machine



Version

deutsch  
english

Die Anlage zur rationellen  
Verarbeitung von flüssigen  
Kunststoffen aus  
Polyurethanharzen  
oder Epoxidharzen  
mit hohen Viskositäten

The machine for efficient  
application of liquid synthetic  
reactive resin materials  
such as polyurethane  
or epoxy resins  
with high viscosities



## Technische Daten

<b>Einsatzgebiete</b>	Pastenverarbeitung Pastöse Klebstoffe in großen Mengen
<b>Dosierpumpenantrieb</b>	Frequenzgeregelter Elektromotor 0,37 bis 1,5 kW
<b>Dosierverhältnis</b>	100 : 10 bis 100 : 100 je nach Pumpenkombination Sonderversionen möglich
<b>Ausstoß</b>	Pasten: bis 5 kg/min Klebstoff: bis 20 kg/min abhängig von Viskositäten, Mischungsverhältnis und Schlauchlänge
<b>Steuerung</b>	Siemens SPS
<b>Behälter</b>	200 l Fass für A und B
<b>Behälterbeheizung</b>	möglich
<b>Druckluftbedarf</b>	Gießen: 400 l/min, 6-8 bar
<b>Stromanschlußwerte</b>	380/415 Volt, 50 Hz
<b>Schlauchlängen</b>	3 m, 5 m, 10 m oder Sonderlängen
<b>Mischkopf</b>	LC 6 mit Elektromotor
<b>Zusatzausrüstung</b>	Mischkopfgalgen mit 4 m Radius, stufenlos höhenverstellbar Massestrom Durchflussmessung mittels CORIOLIS Mess-System und Siemens SPS, Schussmengenwahl, Topfzeitalarm, Zwischenschuss / Spülluft anwählbar, automatische Topfzeitspülung mit A-Komponente

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



## Technical data

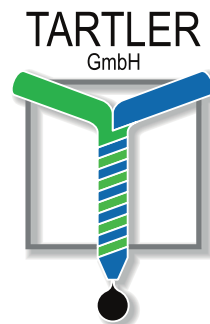
<b>Applications</b>	Paste machining Paste-like adhesives in huge masses
<b>Metering pump drive</b>	Frequency controlled electric motor 0,37 up to 1,5 kW
<b>Mixing ratio</b>	100 : 10 up to 100 : 100, depends on pump combinations, special version possible
<b>Flow rate</b>	Paste: up to 5 kg/min Adhesive: up to 20 kg/min depends on viscosity, mixing ratio and hose length
<b>Control</b>	Siemens SPS, manual control box
<b>Tank</b>	200 l barrel for A and B
<b>Tank heating</b>	Possible
<b>Compressed air</b>	Casting: 400 l/min, 6-8 bar
<b>Power supply</b>	380/415 Volt, 50 Hz
<b>Hose length</b>	3 m, 5 m, 10 m or special length
<b>Mixing head</b>	LC 6 with frequency motor
<b>Additional equipment</b>	Mixing head handling arm with 4 m radius, stepless adjustable in height, mass flow metering with CORIOLIS measuring-system and Siemens SPS, pot life alarm, shot size timer, intermediate shot or purge air selectable, automatic pot life flushing with A-component

Subject to technical changes without prior notice.



Possible variation:  
Nodopox 200 VS AR  
(incl. filling unit)

Variationsmöglichkeit:  
Nodopox 200 VS AR  
(inkl. Nachfüllstation)



Relystr. 48  
64720 Michelstadt  
(Germany)

Phone: +49 (0) 60 61 / 96 72-0  
Fax: +49 (0) 60 61 / 96 72-295  
E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)  
Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)



**2K Dosier- und Mischanlage für pastöse Komponenten**

**Vorteile durch vakuumunterstützten Fasswechsel**

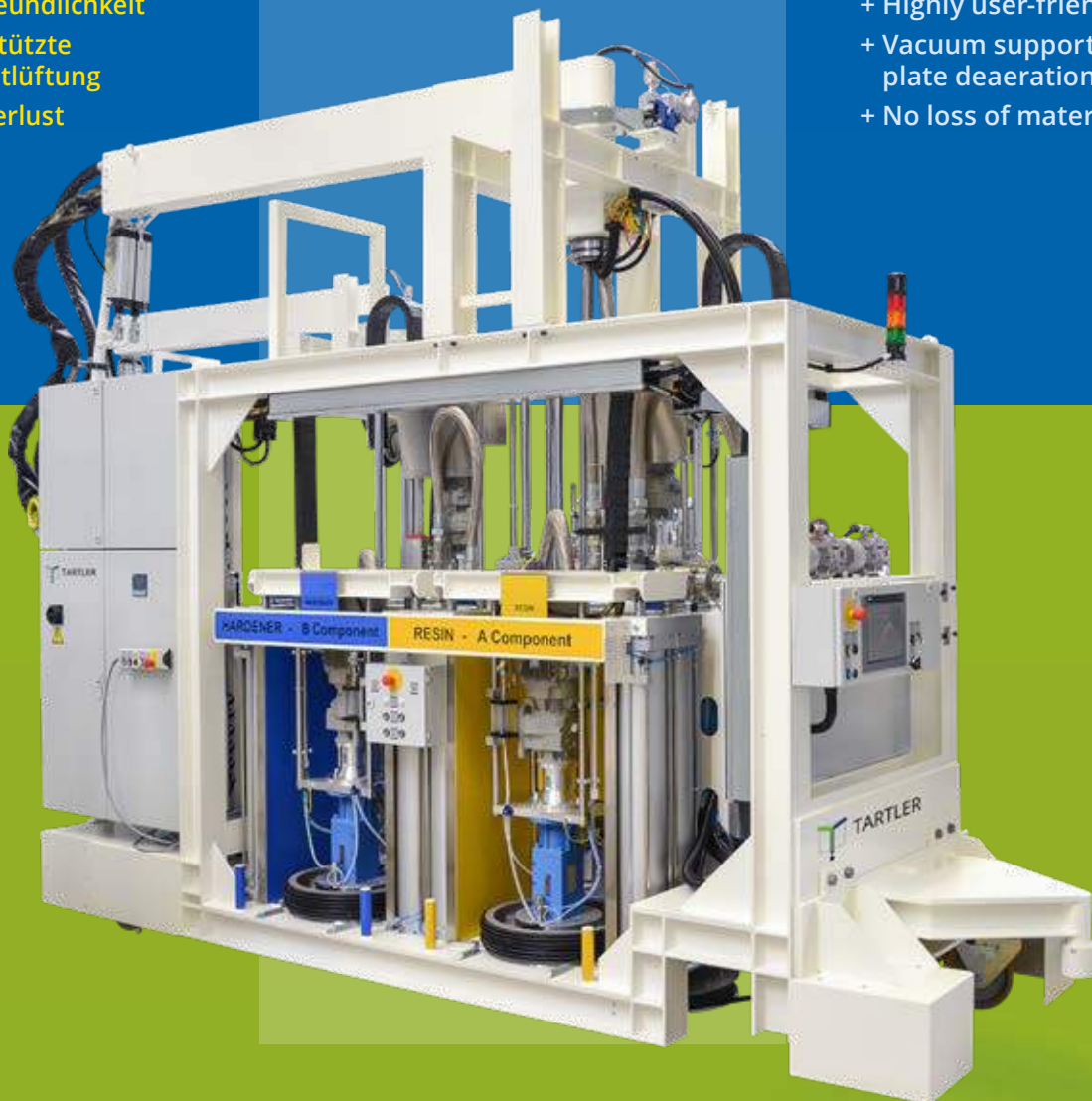
- + Hohe Bedienfreundlichkeit
- + Vakuumunterstützte Folgeplattenentlüftung
- + Kein Materialverlust

**NODOPOX 200  
VS V AR 2K**

**2K Meter Mix and Dispense Machine for pasty components**

**Benefits of vacuum supported drum change**

- + Highly user-friendly
- + Vacuum supported follower plate deaeration
- + No loss of material



**Version**

deutsch  
english

Die Anlage zur rationellen Verarbeitung von pastösen Kunststoffen aus Polyurethanharzen oder Epoxidharzen mit hohen Viskositäten.

The machine to efficiently process liquid synthetic reactive resin materials made of polyurethane or epoxy resin with high viscosities.

## Technische Daten

<b>Einsatzgebiete</b>	Pastöse Klebstoffe, Pastenverarbeitung
<b>Dosierpumpenantrieb</b>	Frequenz geregelter Elektromotor oder Servo-Antrieb
<b>Dosierverhältnis</b>	100 : 10 bis 100 : 100, je nach Pumpenkombination, Volumenstromregelung, Sonderversionen möglich
<b>Ausstoß</b>	bis 20 kg / min, abhängig von Viskositäten, Mischungsverhältnis und Schlauchlängen
<b>Steuerung</b>	Siemens SPS, Touch Screen, stufenlose Ausstoßverstellung, Schussmengenvorwahl, Topfzeitalarm, Zwischenschuss anwählbar, automatische Topfzeitpülung mit A-Komponente, automatische Regelung des Mischungsverhältnisses mittels Volumenstrom- / Massestrom-Regler

Das Absenken der Folgeplatte ergibt sich durch das Absaugen der Luft zwischen Materialoberfläche und Folgeplatte.

<b>Behälter</b>	200 l Edelstahlbehälter für A und B (Dosierstation), zusätzlich 200 l Fass Originalgebinde vom Materialhersteller für A und B (Nachfüllstation)
<b>Heizung</b>	Möglich für Behälter, Schlauch und Mischkopf
<b>Druckluftbedarf</b>	1200 l / min, 6 – 8 bar
<b>Stromanschlusswerte</b>	400 Volt, 50 Hz
<b>Schlauchlängen</b>	Abhängig vom Auslegerarm
<b>Mischkopf</b>	Diverse Mischkopf-Varianten mit rotierendem Einweg-Kunststoffmischer möglich
<b>Zusatzrüstung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sechs-Meter-Auslegerarm für Mischkopf</li><li>• Anhängerkupplung</li><li>• Abrollenheiten für 60 m Luft und Strom</li></ul>

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

**NODOPOX 200**  
VS V AR 2K mit eigener Antriebseinheit mit Niederflerscanner

**NODOPOX 200**  
VS V AR 2K with its own drive unit with low-floor scanner



## Technical data

<b>Applications</b>	Paste adhesives, paste application
<b>Metering pump drive</b>	Frequency controlled electric motor or servo motor
<b>Mixing ratio</b>	100 : 10 up to 100 : 100, depends on pump combinations, flow meter controlled, special version available
<b>Flow rate</b>	Up to 20 kg / min, depends on viscosity, mixing ratio and hose length
<b>Control</b>	Siemens SPS, touch screen, stepless adjustable flow rate, pot life alarm, shot size timer, intermediate shot selectable, automatic pot file flushing with A-component, automatic regulation of mixing ratio with volume or mass flow meter

The sink down of the following plate is a result of the extraction of air between the following plate and the material surface in the drum.

<b>Tank</b>	200 l stainless steel tanks for A and B (dosing station), additional 200 l original drums from material supplier for A and B (refilling station)
<b>Heating</b>	Available for tanks, hose and mixing head
<b>Compressed air</b>	1200 l / min, 6 – 8 bar
<b>Power supply</b>	400 Volt, 50 Hz
<b>Hose length</b>	Depending on handling arm
<b>Mixing head</b>	Various mixing head variants with rotating one-way plastic mixer available
<b>Additional equipment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Six-metre handling arm for mixing head</li><li>• Trailer coupling</li><li>• Roll-off units for 60 m air and electricity</li></ul>

Subject to technical changes without prior notice.

# TARTLER



Tartler GmbH  
Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0  
E-Mail: info@tartler.com  
Web: www.tartler.com



**1K Dosieranlage  
für pastöse Komponente  
aus zylindrischem Anliefer-  
gebilde**

## NODOPOX 1K

**1K dosing system  
for pasty component  
out of cylindrical supplier  
drum**



### Version

deutsch  
english

Dosieranlage / Pumpstation /  
Fassentnahmestation einkomponentiger  
pastöser Kunstharze aus Polyurethan,  
Silikon und Epoxy.

Dosing unit / pumping station / barrel  
removal station for single-component  
pasty resins made of polyurethane,  
silicone and epoxy.

## Technische Daten

<b>Einsatzgebiete</b>	Dosieren pastöser Komponenten
<b>Behälter</b>	Zylindrische Gebinde: 20 l, 50 l, 100 l, 200 l Fass
<b>Heizung</b>	Möglich für Behälter und Schlauch
<b>Druckluftbedarf</b>	6 – 8 bar
<b>Stromanschlusswerte</b>	400 Volt, 50 Hz
<b>Zusatzausrüstung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einhausung</li> <li>• Fassheber</li> <li>• Waage</li> <li>• Vakuumunterstützter Fasswechsel*</li> <li>• Vakuumfasswechsel**</li> <li>• Handling-Arm</li> </ul>
<b>Dosierpumpenantrieb</b>	Frequenz geregelter Elektromotor oder Servo-Antrieb
<b>Dosiergeschwindigkeit</b>	je nach Ausstattung bis ca. 20 l / min, Sonderversionen möglich
<b>Steuerung</b>	Steuerung nach individueller Maschinenspezifikation (Start / Stop, Siemens SPS, Touch Screen) stufenlose Einstellung der Dosiergeschwindigkeit, Drucküberwachung / Drucksteuerung möglich

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

## Technical data

<b>Applications</b>	Dosing of pasty components
<b>Tank</b>	Cylindrical containers: 20 l, 50 l, 100 l, 200 l drum
<b>Heating</b>	Available for tanks and hose
<b>Compressed air</b>	6 – 8 bar
<b>Power supply</b>	400 Volt, 50 Hz
<b>Additional equipment</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Housing</li> <li>• Drum lift</li> <li>• Scale</li> <li>• Vacuum supported drum change*</li> <li>• Vacuum drum change**</li> <li>• Handling arm</li> </ul>
<b>Metering pump drive</b>	Frequency controlled electric motor or servo motor
<b>Metering rate</b>	Depending on equipment up to approx. 20 l / min, special versions possible
<b>Control</b>	Control according to individual machine specification (start/stop, Siemens SPS, touch screen) stepless adjustment of dosing speed, pressure monitoring / pressure control possible

Subject to technical changes without prior notice.

\* Das Absenken der Folgeplatte ergibt sich durch das Absaugen der Luft zwischen Materialoberfläche und Folgeplatte.

\*\* Ein Vakuum zwischen Materialoberfläche und Folgeplatte wird hergestellt. Dieses kann in der Maschinensteuerung individuell eingestellt werden. Das Absenken der Folgeplatte wird erst nach Erreichen des Vakuums – unter Einhaltung des Vakuums – kontrolliert abgesenkt. ➔ absolute Sicherheit, dass KEINE Luft in den Prozess gelangt.

\* The sink down of the following plate is a result of the extraction of air between the following plate and the material surface in the drum.

\*\* We produce a vacuum between material surface in the drum and the following plate. The vacuum can be specified in the machine program. The sink down of the following plate is in a controlled way, and only if the specified vacuum is reached. ➔ absolutely NO introduction of air is coming into the process.



Anwender- und Info-Videos finden Sie auf unserem deutschsprachigen YouTube-Kanal: <http://yt.vu/+tartler>

For application and info movies please check our international YouTube channel: <http://yt.vu/+tartler-int>



## TARTLER



Tartler GmbH  
 Relystr. 48  
 D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0  
 E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)  
 Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)

Datenblatt

# TARTLER

Data Sheet

Zwei-Komponenten  
Dosier- und  
Mischanlage

## Nodopox 50 2K

Two Component  
Metering and  
Mixing Machine



Version

deutsch  
english

Die Anlage zur rationellen  
Verarbeitung von flüssigen  
Kunststoffen aus  
Polyurethanharzen  
oder Epoxidharzen  
mit hohen Viskositäten

The machine for efficient  
application of liquid synthetic  
reactive resin materials  
such as polyurethane  
or epoxy resins  
with high viscosities





## Technische Daten

<b>Einsatzgebiete</b>	Pastenverarbeitung Klebstoffverarbeitung
<b>Dosierpumpenantrieb</b>	Frequenzgeregelter Elektromotoren 0,37 bis 1,5 kW
<b>Dosierverhältnis</b>	100 : 30 bis 30 : 100 je nach Pumpenkombination Sonderversionen möglich
<b>Ausstoß</b>	bis 5 kg/min bei MV 100 : 100 abhängig von Viskositäten und Mischungsverhältnis
<b>Steuerung</b>	Siemens SPS
<b>Behälter</b>	50 l Fässer
<b>Behälterbeheizung</b>	möglich
<b>Druckluftbereitstellung</b>	Nennvolumenstrom: 1200 l/min. Eingangsdruck: 6 - 8 bar
<b>Stromanschlußwerte</b>	400 Volt, 50 Hz
<b>Schlauchlängen</b>	3,5 m, 5 m
<b>Mischkopf</b>	LC 6/2 oder LC 6/3 mit Elektromotor
<b>Gewicht</b>	540 - 900 kg
<b>Zusatzrüstung</b>	Stativhalter für Mischkopf, Handlingarm mit Ausleger 1,65 mtr., Kranöse für Mischkopfbefestigung, Behälterbeheizung, Schlauchheizung

Technische Änderungen  
behalten wir uns vor.



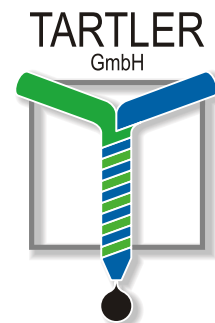
## Technical data

<b>Applications</b>	Paste machining Adhesive machining
<b>Metering pump drive</b>	Frequency controlled electric motor 0,37 up to 1,5 kW
<b>Mixing ratio</b>	100 : 30 up to 30 : 100, depends on pump combinations, special version possible
<b>Flow rate</b>	Up to 5 kg/min at mixing ratio 100 : 100 depends on mixing ratio and viscosity of components
<b>Control</b>	Siemens SPS
<b>Tank</b>	50 l drums
<b>Tank heating</b>	Possible
<b>Compressed air</b>	Minimum air flow rate: 1200 l/min Input pressure: 6 - 8 bar
<b>Power supply</b>	400 Volt, 50 Hz
<b>Hose length</b>	3,5 m, 5 m
<b>Mixing head</b>	LC 6/2 or LC 6/3 with electric motor
<b>Weight</b>	540 - 900 kg
<b>Additional equipment</b>	Holder for mixing head, handling arm with 1,65 mtr., crane eye for mixing head fixation, tank heating, hose heating

Subject to technical changes  
without prior notice.

**Nodopox 200**  
für 200 l - Behälter

**Nodopox 200**  
for 200 l drums



Relenstr. 48  
64720 Michelstadt  
(Germany)

Phone: +49 (0) 60 61 / 96 72-0  
Fax: +49 (0) 60 61 / 96 72-295  
E-Mail: info@tartler.com  
Web: www.tartler.com

## 2K Dosier- und Mischanlage

### Vorteile durch vakuum- unterstützten Fasswechsel

- + Hohe Bedienfreundlichkeit
- + Vakuumunterstützte  
Folgeplattenentlüftung
- + Kein Materialverlust

## NODOPOX 50 V 2K

## 2K Meter Mix and Dispense Machine

### Benefits of vacuum supported drum change

- + Highly user-friendly
- + Vacuum supported follower  
plate deaeration
- + No loss of material



## Version

deutsch  
english

Die Anlage zur rationellen Verarbeitung  
von pastösen Kunststoffen aus  
Polyurethanharzen oder Epoxidharzen  
mit hohen Viskositäten.

The machine to efficiently process  
liquid synthetic reactive resin  
materials made of polyurethane or  
epoxy resin with high viscosities.

## Technische Daten

- Einsatzgebiete** Pastöse Klebstoffe, Pastenverarbeitung
- Dosierpumpenantrieb** Frequenz geregelter Elektromotor oder Servo-Antrieb
- Dosierverhältnis** 100 : 10 bis 100 : 100 je nach Pumpenkombination, Sonderversionen möglich
- Ausstoß** Tooling-Pasten: bis 5 kg / min  
Klebstoff-Pasten: bis 10 kg / min  
Abhängig von Viskositäten, Mischungsverhältnis und Schlauchlängen
- Steuerung** Siemens SPS, Touch Screen, stufenlose Ausstoßverstellung, Schussmengenvorwahl, Topfzeitalarm, Zwischenschuss / Spülluft anwählbar, automatische Topfzeitpülung mit A-Komponente

Das Absenken der Folgeplatte ergibt sich durch das Absaugen der Luft zwischen Materialoberfläche und Folgeplatte.

- Behälter** 50 l Fass für A und B
- Heizung** Möglich für Behälter, Schlauch und Mischkopf
- Druckluftbedarf** 400 – 1200 l / min, 6 – 8 bar
- Stromanschlusswerte** 400 Volt, 50 Hz
- Schlauchlängen** 3 m, 5 m, 10 m oder Sonderlängen
- Mischkopf** statisch oder mit rotierendem Einweg-Kunststoffmischer möglich
- Zusatzausrüstung**
- Handling-Arm für Mischkopf (max. Länge 1,65 m)
  - Einhausung

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

## Technical data

- Applications** Paste adhesives, paste application
- Metering pump drive** Frequency controlled electric motor or servo motor
- Mixing ratio** 100 : 10 up to 100 : 100 depends on pump combinations, special version available
- Flow rate** Tooling paste: up to 5 kg / min  
Adhesive: up to 10 kg / min  
depends on viscosity, mixing ratio and hose length
- Control** Siemens SPS, touch screen, stepless adjustable flow rate, pot life alarm, shot size timer, intermediate shot or purge air selectable, automatic pot life flushing with A-component

The sink down of the following plate is a result of the extraction of air between the following plate and the material surface in the drum.

- Tank** 50 l drum for A and B
- Vacuum Drum** Fixing the supplier drum for vacuum drum change
- Heating** Available for tanks, hose and mixing head
- Compressed air** 400 – 1200 l / min, 6 – 8 bar
- Power supply** 400 Volt, 50 Hz
- Hose length** 3 m, 5 m, 10 m or special length
- Mixing head** Static mixer or one way rotating plastic mixer available
- Additional equipment**
- Handling arm for mixhead (max. length 1,65 m)
  - Housing

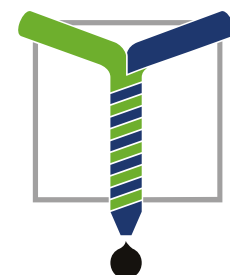
Subject to technical changes without prior notice.



**NODOPOX 50 V 2K**  
ohne Einhausung

**NODOPOX 50 V 2K**  
without housing

# TARTLER



Tartler GmbH  
Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0  
E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)  
Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)