

NEXTSENSE



**PROFIL- & OBERFLÄCHEN-
INSPEKTION IN DER
STAHL-INDUSTRIE**

SYSTEME ZUR PROFILMESSUNG & OBERFLÄCHENINSPEKTION

NEXTSENSE BIETET MOBILE UND STATIONÄRE MESSSYSTEME ZUR PRÜFUNG VON MASSHALTIGKEIT UND OBERFLÄCHENGÜTE.



Vergessen Sie konventionelle Ansätze: Bewerten Sie in Zukunft das Profil Ihres Langguts direkt während dem Warmwalzen ohne Abkühlphase und überwachen Sie kontinuierlich Maßhaltigkeit und Oberflächengüte mit nur einer Prüfanlage. Unsere mobilen Profilmessgeräte CALIPRI RCX und die stationären kombinierten Prüfsysteme OSIRIS sind mit modernster Laserlichtschnitt-Technologie ausgerüstet, um höchste Genauigkeit zu garantieren.

INHALT

03
SYSTEME ZUR
PROFILMESSUNG &
OBERFLÄCHENINSPEKTION

08
FMG –
VOLLSTÄNDIGE
EBENHEITSMESSUNG

04
OSIRIS –
KOMBINIERTE PROFIL- &
OBERFLÄCHENPRÜFUNG

10
NEXTSENSE
IM MITTELPUNKT

06
CALIPRI RCX –
MOBILES PROFILMESS-
SYSTEM

12
REFERENZEN

OSIRIS

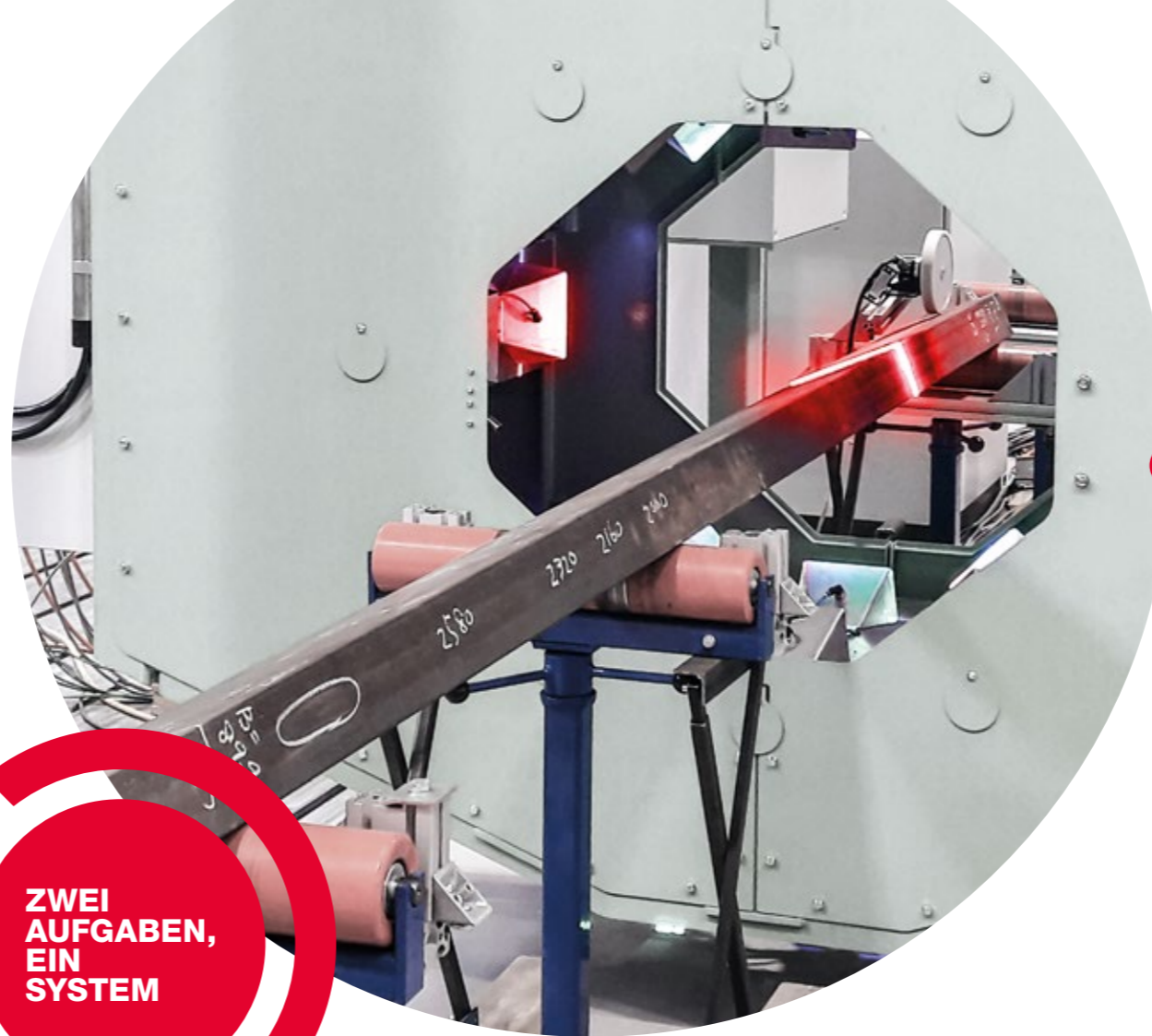
KOMBINIERTE PROFIL- & OBERFLÄCHEN-PRÜFUNG

IHRE KUNDEN ERWARTEN HÖCHSTE OBERFLÄCHENGÜTE BEI GLEICHBLEIDENDER PROFILHALTIGKEIT? KEIN PROBLEM FÜR OSIRIS! IM GEGENSATZ ZU ANDEREN MESSSYSTEMEN KOMBINIERT UNSERE ANLAGE BEIDE PRÜFSCHRITTE IN EINEM SYSTEM.

Durch die Vereinigung zweier Anlagen (Profilmesssystem und Oberflächeninspektionsanlage) halbiert sich der Aufwand an Mechanik, Sensorik, Platz, Instandhaltung und Wartung.

Das gilt auch für die Messung bei hohen Temperaturen: Mit der Produktvariante OSIRIS HOT ist die Vermessung bei bis zu 1.200 °C möglich. Bei der Produktion von Langgütern ein wesentlicher Vorteil: Denn noch im laufenden Produktionsprozess werden Produktionsfehler so frühzeitig erkannt. Statt auf das Abkühlen zu warten und währenddessen Ausschuss zu produzieren, können Sie sofort nachbessern.

ZWEI
AUFGABEN,
EIN
SYSTEM



Fortschrittliche Laserlichtschnitt-Sensoren erkennen kleinste Abweichungen.

Radial um das Messobjekt angeordnete Sensoren gewährleisten eine lückenlose Erfassung des Langgutes.

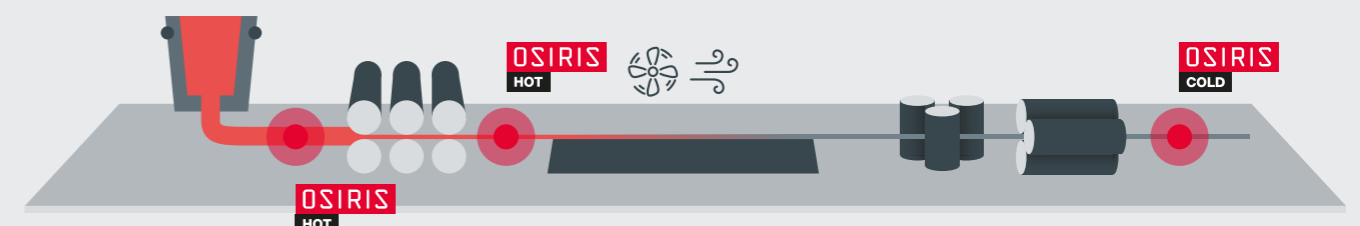
Entsprechend der Größe Ihrer Messobjekte haben Sie die Wahl zwischen unterschiedlichen Produktvarianten. Dabei werden Messfeldgrößen ab 50 mm unterstützt. Gerne beraten wir Sie bei der Auswahl der für Ihre Anforderung passenden Lösung.



In Echtzeit

Über das Kontroll-Terminal kann der Bediener sämtliche Ergebnisse bereits während des Messvorgangs einsehen und analysieren.

ANWENDUNGSBEREICHE IN DER PRODUKTION



CALIPRI RCX

MOBILES PROFILMESS- SYSTEM

CALIPRI RCX SIND BERÜHRUNGSLOSE, PORTABLE PROFILMESSGERÄTE, DIE KOMFORTABEL VON EINER MESSSTELLE ZUR ANDEREN BEWEGT WERDEN KÖNNEN.

Sie platzieren das Gerät manuell oder automatisiert an einer beliebigen Stelle in der Walzstraße. Der C-Rahmen des Gehäuses ermöglicht es dabei, während des laufenden Walzbetriebes die Maßhaltigkeit von Langgütern stichprobenartig zu überprüfen.

Sie starten die Messung per Knopfdruck – der Sensor bewegt sich innerhalb des Messgerät-Gehäuses in einer Kreisbahn um das Walzgut. Dabei werden Profilschnitte aus allen Richtungen aufgenommen und zu einem Gesamtprofil zusammengefügt. Nach der Messung, die weniger als 10 Sekunden dauert, ist das Ergebnis am Tablet-PC ersichtlich.



**HEISSE
STICH-
PROBEN-
MESSUNG**



» Ein Messgerät,
drei Anwendungen.

01 CALIPRI RCX zur Konfiguration der Walzgerüste:
Bei jedem neuen Walzprofil muss das Walzgerüst zu Beginn der Produktion optimal eingestellt werden. Ein aufwändiger, zeitintensiver Prozess – bis jetzt. Denn CALIPRI RCX verkürzt diesen Arbeitsschritt wesentlich und liefert Ihnen zudem exaktere Messergebnisse als die bisher üblichen Verfahren. In Zukunft messen Sie schnell und unkompliziert das noch heiße Langgut zwischen den Walzgerüsten. Hohe Zeit- und Kosteneinsparung garantiert!

02 CALIPRI RCX für Stichprobenmessungen:
Das Messgerät kann ohne großen Aufwand von einer Walzstraße zur nächsten transportiert werden. Ein wesentlicher Kostenvorteil, denn Sie nutzen ein portables Messgerät anstatt mehrerer fix installierter und hochpreisiger Anlagen. Und so wird alles ganz einfach: Messgerät platzieren, Messung durchführen und Ist-Profil mit Soll-Kontur am Tablet-PC vergleichen.

03 CALIPRI RCX als Entwicklungswerkzeug:
Für neue Walzprodukte muss die Kalibrierung erst entwickelt werden. Die wesentlichen Dimensionen dafür können mit CALIPRI RCX ab sofort im noch heißen Zustand erfasst werden. Sie müssen nicht mehr auf das Abkühlen eines Probestückes warten. Bei Bedarf rechnet die Software automatisch von Kalt- auf Heißmaß um. Das bedeutet für Sie: mehr Informationen und vor allem genauere Resultate.

UNMITTELBARER SOLL-IST-VERGLEICH

Die Kontur des Walzgutes kann am Tablet-PC komfortabel analysiert werden. Abweichungen zu Soll-Werten werden auf Wunsch farblich hervorgehoben und alle Messergebnisse können auf Knopfdruck exportiert oder als Berichte gedruckt werden.

ANWENDUNGSBEREICHE IN DER PRODUKTION



FMG

VOLLSTÄNDIGE EBENHEITSMESSUNG

MIT FMG KANN DIE EBENHEIT VON LANGPRODUKTEN BIS AN DIE PRODUKTENDEN GEPRÜFT UND LÜCKENLOS DOKUMENTIERT WERDEN.

Die Ebenheitsmesssysteme FMG ermöglichen aufgrund modernster Lichtschnitttechnik und ausgefeilter Algorithmen die Messung bis an die Enden des Messobjektes – normkonform und hochgenau. Dadurch kann auf ein separates System zur Ebenheitsanalyse der Enden verzichtet werden.

Die Verwendung der Lichtschnitttechnik in Kombination mit einer ausgeklügelten Auswertalgorithmik ermöglicht Messergebnisse unabhängig von der Bewegung des Langgutes. Weiters entfallen aufwändige mechanische Einstellungsvorgänge zur Positionierung der Sensoren bei Profilwechsel. In Verbindung mit einer einfachen und robusten Mechanik führt dies zu geringen Anschaffungs- Betriebs- und Wartungskosten.

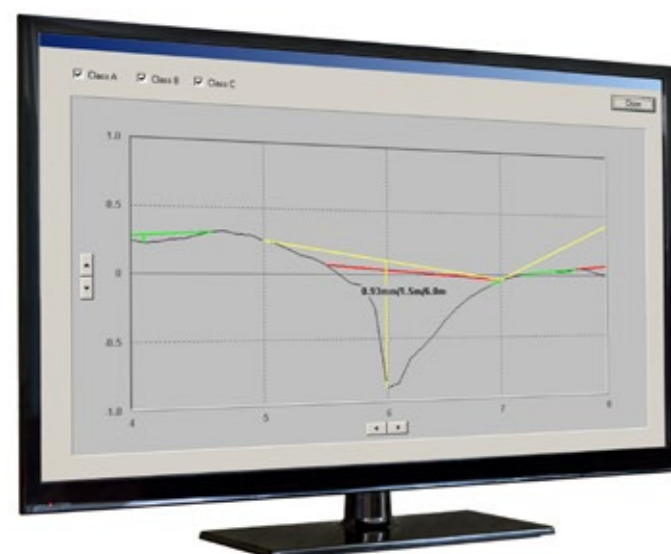


ERFASSUNG BIS AN DIE PRODUKTENDEN

Hohe Genauigkeit und Erfassung bis an die Enden durch zusätzliche Sensorik.

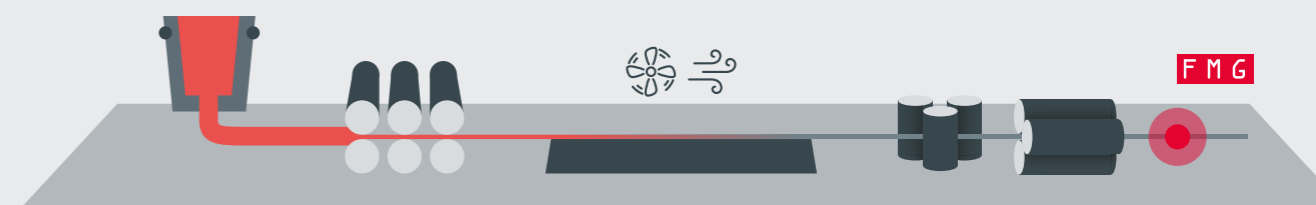
Die Kamera und Lasereinheiten sind auf einem starren Messbalken montiert. Alle Einheiten sind für Wartungszwecke von außen einfach zugänglich. Abdeckungen und Belüftungselemente schützen die optischen Teile vor Verschmutzung und Überhitzung.

FMG-Anlagen sind mit einer Datenbank-Schnittstelle zu einem übergeordneten Rechnersystem (z.B.: CAQ, Materialverfolgungssystem, Prozessleitsystem) ausgestattet und ermöglichen dadurch den Input von Produktdaten (z.B.: Material-IDs, Material-Metadaten) sowie den definierten Output von Ergebnisdaten.



Die Ebenheitsmesssysteme FMG ermitteln die horizontale und vertikale Ebenheit des Langproduktes und klassifizieren die Ergebnisse gemäß definierter Prüfnormen.

ANWENDUNGSBEREICHE IN DER PRODUKTION



NEXTSENSE

FORSCHUNG IM MITTELPUNKT

Steigende Qualitätsansprüche erfordern genaue, lückenlose Prüfung und Dokumentation. Mit herkömmlichen Prüfverfahren können diese Kriterien oftmals nicht erfüllt werden. Durch unser patentiertes Calipri-Messverfahren und innovative Sensorik garantieren wir höchste Genauigkeit und eine zuverlässige Qualitätssicherung.

SERVICE IM MITTELPUNKT

Was unsere Kunden an uns schätzen? Unsere innovativen Produkte und natürlich unseren umfassenden Service, der mehr leistet als nur das, was unbedingt notwendig ist! Um unsere Messsysteme optimal in Ihre Unternehmensprozesse zu integrieren, übernehmen wir für Sie das gesamte Projektmanagement vom Kauf bis zur Inbetriebnahme. Sie haben somit einen Ansprechpartner für alle Aufgaben und können sich sorgenfrei auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren! Damit im laufenden Betrieb alles perfekt funktioniert, schulen wir Ihre Mitarbeiter, warten Ihr System und sind selbstverständlich auch dann für Sie da, wenn Sie Unterstützung benötigen: Unsere Experten vom technischen Support begleiten Sie bei allen Fragen rund um Funktion, Handhabung und Anwendung unserer Produkte. Telefonisch, per E-Mail oder per Remote-Verbindung virtuell mit Ihnen vernetzt, gibt es für uns nur ein Ziel: die optimale Lösung für Ihr Unternehmen!

ERGEBNISSE IM MITTELPUNKT

NEXTSENSE FACTS

2007
UNTERNEHMENSGRÜNDUNG

80

VON 4 AUF 80
MITARBEITER
IN 10 JAHREN

45

VERTRIEBSPARTNER
IN 32 LÄNDERN

91%

EXPORTQUOTE

REFERENZEN



SIE INTERESSIEREN SICH FÜR OSIRIS,
CALIPRI RCX ODER FMG UND BENÖTIGEN
WEITERE INFORMATIONEN?

KONTAKTIEREN SIE UNS!

—
NEXTSENSE GmbH
Straßganger Straße 295
8053 Graz, AUSTRIA
Tel. +43 316 232400 - 0
Fax +43 316 232400 - 599

—
NEXTSENSE Inc.
3350 Riverwood Parkway,
Suite 1900
Atlanta, GA 30339, UNITED STATES
Tel. +1 404 409 5059

sales@nextsense-worldwide.com
www.nextsense-worldwide.com

NEXTSENSE