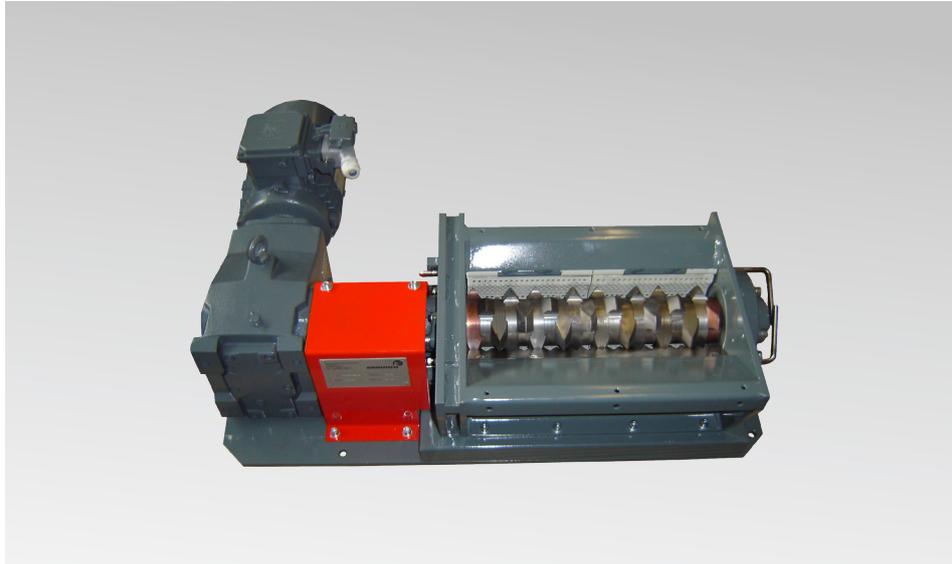


ERDWICH
EINWELLEN-ZERKLEINERER

M400/1-200
M400/1-400



Vorteile und besondere Merkmale

ERDWICH M400/1

■ Einfache Wartung:

| durch einzeln gesteckte, austauschbare Messerscheiben am Schneidrotor

■ Einsparung von Betriebskosten:

| durch lange Standzeiten mit komplett durchgehärteten und dadurch mehrfach nachschleifbaren Messern

■ Durchsatz und Partikelgröße steuerbar:

| durch individuelle Steckmöglichkeiten der Messerscheiben auf dem Schneidrotor und individuelle Lochsiebgeometrien

| durch speziellen Eingriffswinkel der Messer optimales Einzugsverhalten und beste Zerkleinerungseffekte auch bei geringen Drehzahlen

■ Verarbeitung von feuchten Materialien möglich:

| durch außenliegende Wellenlagerung und integrierter Schottwand kein Eindringen von Mahlgut und flüssigen Materialien in die Lager

■ Geringe Geräusch- und Staubentwicklung:

| durch langsam laufenden Rotor

■ Individuelles Maschinenkonzept auch für kleinsten Raum:

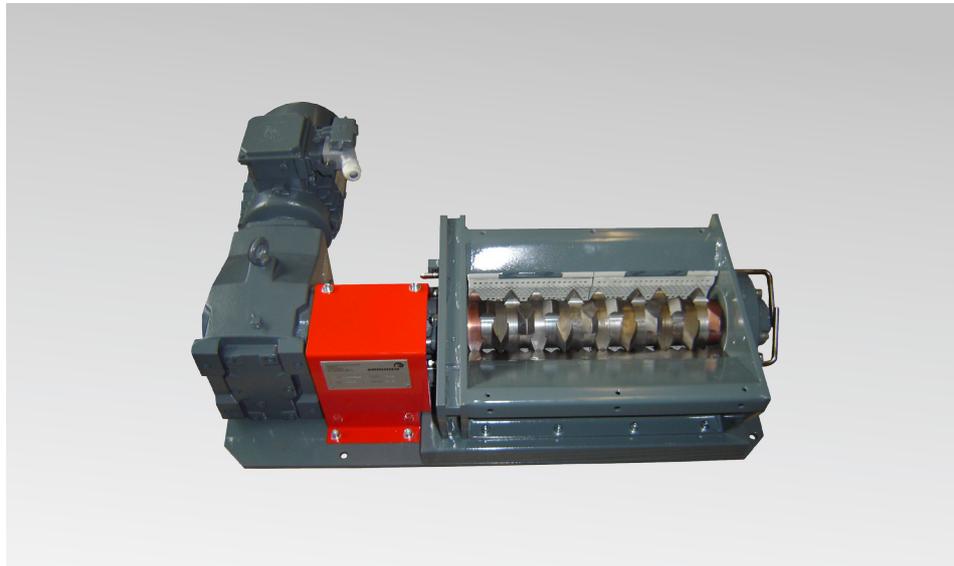
| durch individuelle Schneidwerksvarianten und verschiedene Antriebskonzepte

■ Effizientes und sicheres Arbeiten:

| durch SPS-Steuerung mit Reversier- und Abschaltautomatik zum Schutz der Maschine vor Beschädigung bei Überlast oder vor Massivteilen

ERDWICH
EINWELLEN-ZERKLEINERER

M400/1-200
M400/1-400



Technische Daten

Typ	Anzahl der Wellen	Antriebsleistung	Schneidwerksgröße (LxB mm)	Gewicht in kg	Sieblochdurchmesser in mm	Messerbreite* in mm
M400/1-200	1	2,2 - 3,0 kW	200 x 200	100	15-25	20
M400/1-400	1	2,2 - 3,0 kW	400 x 200	130	15-25	20

Abmessungen:			
	Dimension	M400/1-200	M400/1-400
Schneidwerkslänge X	mm	200	405
Schneidwerksbreite Y	mm	215	215
Schneidwerkshöhe Z	mm	200	200
Gesamtlänge A1	mm	985	1185
Gesamtlänge A2	mm	720	920
Gesamtbreite B1	mm	398	398
Gesamtbreite B2	mm	365	365
Gesamthöhe C1	mm	210	210
Gesamthöhe C2	mm	626	626

Technische Änderungen vorbehalten.

