

# PROZESSKLAPPE TYP Z 611-K



Elastomerausgekleidete Prozessklappe in Zwischenflansch-ausführung für mittelkorrosive Medien.

## TECHNISCHE MERKMALE

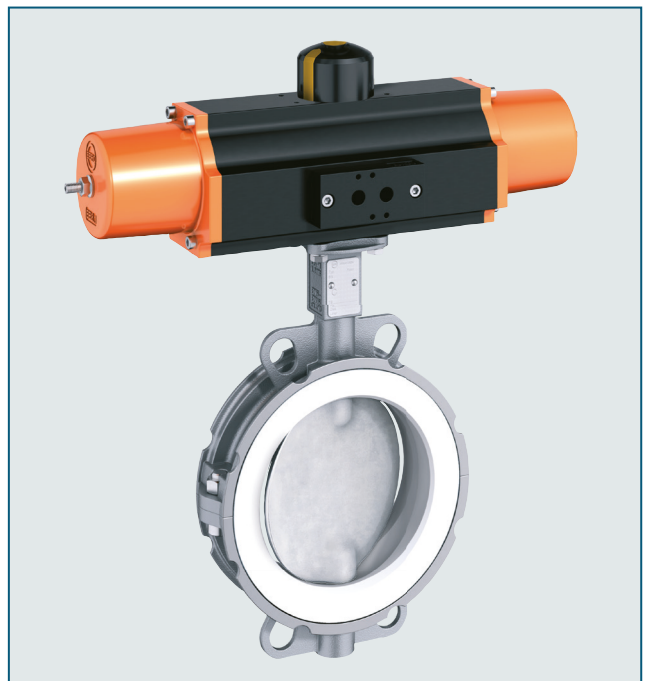
Nennweiten:	DN 50 - DN 300
Baulänge:	EN 558 Reihe 20 ISO 5752 Reihe 20 API 609 Tabelle 1
Flanschanschlussmaß:	EN 1092 PN 10/16 ASME Class 150 -andere auf Anfrage-
Form der Gegenflanschdichtflächen:	EN 1092 Form A/B ASME RF, FF
Kopfflansch:	EN ISO 5211
Kennzeichnung:	EN 19
Dichtheitsprüfung:	EN 12266 (Leckrate A) ISO 5208, Kategorie 3
Temperaturbereich:	-40°C bis +200°C (abhängig vom Manschettenwerkstoff)
Zul. Betriebsdruck:	max. 10 bar

## ALLGEMEINE HINWEISE

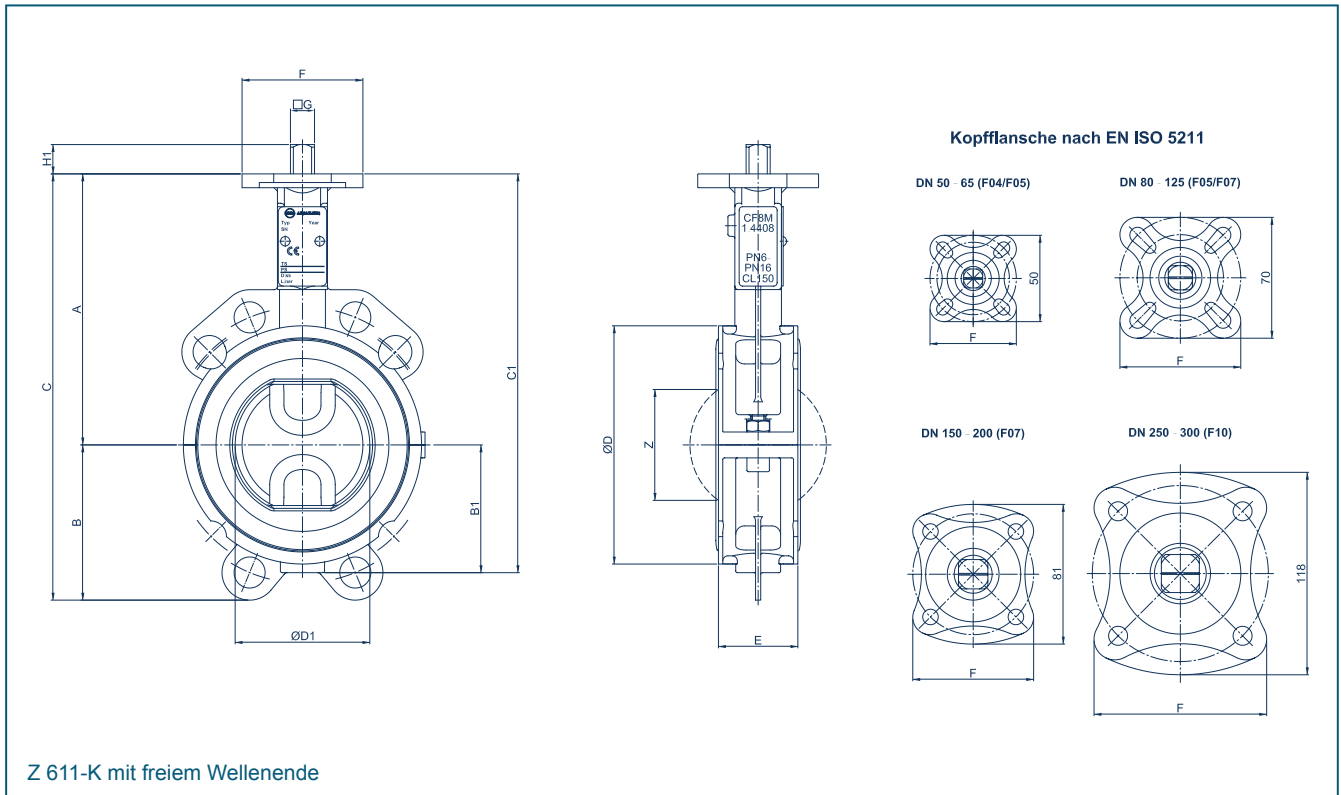
- Scheibe/Welle einteilig, zentrisch gelagert
- Geteiltes Gehäuse mit Verbindungsschrauben aus Edelstahl
- Isolierbauhöhe gemäß Anlagenverordnung
- Einbaulage beliebig
- Welle 3-fach gelagert
- Scheibendichtfläche hochglanzpoliert
- FDA konforme Materialien verfügbar
- Demontierbar, sortenreines Recycling gegeben

## EINSATZGEBIETE, z.B.:

- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Nahrungsmittelindustrie



# PROZESSKLAPPE TYP Z 611-K

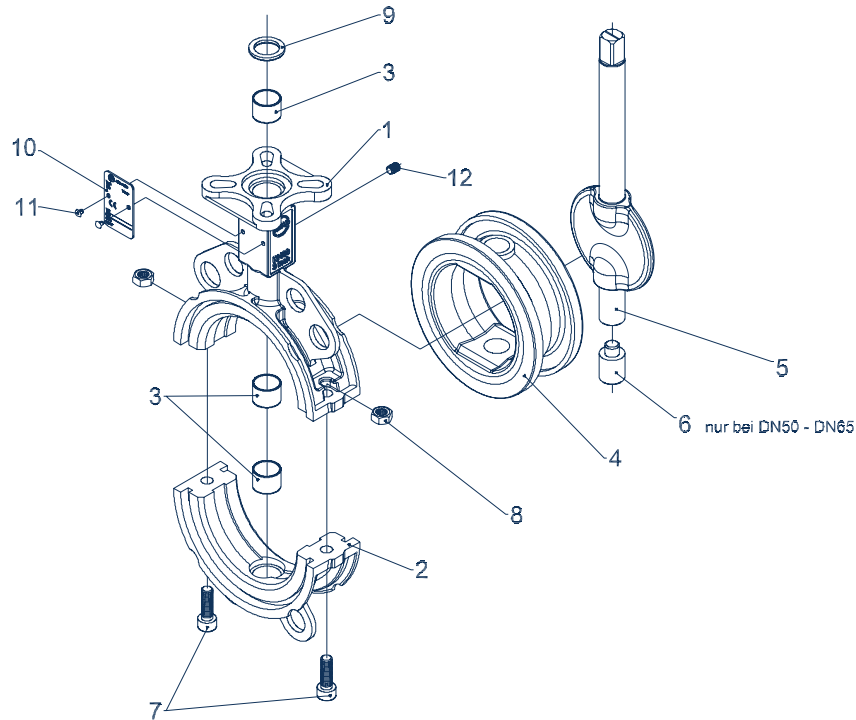


DN [mm]	Size [in]	Hauptabmessungen [mm]												Gewicht [kg]
		A	B	B1	C	C1	ØD	ØD1	E	F	□G	H1	Z	
50	2	126	-	68	-	194	106	49	43	50	11	13,5	25	1,8
65	2½	134	83	77	217	211	120	64	46	50	11	13,5	45	2,2
80	3	157	90	74	247	231	138	79	46	70	14	17,0	64	2,9
100	4	167	104	84	271	251	160	99	52	70	14	17,0	84	3,6
125	5	180	118	98	298	278	190	124	56	70	14	17,0	110	4,8
150	6	203	130	132	333	335	215	149	56	70	17	20,0	138	6,3
200	8	228	161	157	389	385	269	199	60	70	17	20,0	189	10,3
250	10	266	195	195	461	461	324	249	68	100	22	23,5	239	18,5
300	12	291	229	220	520	511	380	297	78	100	22	23,5	286	25,0

Technische Änderungen vorbehalten

# PROZESSKLAPPE TYP Z 611-K

## MATERIALSPEZIFIKATION UND STÜCKLISTE



Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	ASTM	Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	ASTM
1	<b>Gehäuseoberteil</b>				6	<b>untere Wellenverlängerung</b>			
		Edelstahl	1.4408	CF8M			Edelstahl	1.4469	
2	<b>Gehäuseunterteil</b>				7	<b>Zylinderschraube</b>			
		Edelstahl	1.4408	CF8M			Edelstahl	A4-70	B8M
3	<b>Lagerbuchse</b>				8	<b>Sechskantmutter</b>			
		Stahl / PTFE					Edelstahl	A4	
4	<b>Manschette</b>				9	<b>Abstreifring</b>			
	NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk					PTFE		
	EPDM	Ethylen-Propylen-Kautschuk			10	<b>Typenschild</b>			
	CSM	Chlorsulfiertes Polyethylen					Edelstahl	1.4301	
	FPM	Fluor-Kautschuk			11	<b>Halbrundkerbnagel</b>			
	VSI	Silikon-Kautschuk					Edelstahl	A2	
	SBR-grün	Styrol-Butadien-Kautschuk			12	<b>Schraube</b>			
5	<b>Scheibe / Welle</b>						Edelstahl	A4	
		Edelstahl	1.4469						

Technische Änderungen vorbehalten

# PROZESSKLAPPE TYP Z 611-K

## DREHMOMENTE

- Die in der Tabelle aufgeführten Werte sind bei flüssigen/schmierenden Medien ermittelte Losbrechmomente.

- Diese sind als Richtwerte zu betrachten, da die tatsächlichen Drehmomente von verschiedenen Faktoren wie z.B.: Betriebsdruck, Medium, Manschettenqualität ... etc. abhängen.

- Bei der Ermittlung von konkreten Drehmomenten für Ihren Einsatzfall helfen Ihnen unsere Techniker gern.

- Pulverförmige (nicht schmierende) Medien Md x 1,3

- Trockene Gase/höher viskose Flüssigkeiten Md x 1,2

DN [mm]	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Size [in]	2	2½	3	4	5	6	8	10	12
MD [Nm]*	9	18	18	28	45	78	140	200	280

\*gemessen bei 10 bar Betriebsdruck

Alle Angaben in Nm

## K<sub>V</sub>-WERTE

- Der K<sub>V</sub>-Wert [m³/h] gibt den Wasserdurchfluss bei einer Temperatur von 5°C bis 30°C und einem Δp von 1 bar an

- Angegebener K<sub>V</sub>-Wert basiert auf den Messungen vom Delfter Hydraulics Laboratory, Holland

- Zul. Strömungsgeschwindigkeit  
V<sub>max</sub> 4,5 m/s für Flüssigkeit,  
V<sub>max</sub> 70 m/s für Gase

- Drosselfunktionen sind im Stellwinkel von 30° bis 70° möglich

- Vermeiden Sie Kavitation

Bei Regelfunktionen helfen wir Ihnen gerne mit einer präzisen Auslegung weiter.

DN [mm]	Size [in]	Öffnungswinkel α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	3,84	10,1	20,7	34,4	49,7	65,2	79,5	91,2
65	2½	9,5	16,6	39,1	72,6	113	157	199	235
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120

Technische Änderungen vorbehalten