

NEXTSENSE

**ENGE
SPALTEN,
ECHTE
DATEN**



**SPALT- & PROFILMESSUNG IN DER
AUTOMOBIL-INDUSTRIE**

SYSTEME ZUR MESSUNG VON SPALT, VERSATZ UND RADIUS

DIE MOBILEN UND ROBOTERGEFÜHRTEN CALIPRI-MESSGERÄTE BEWERTEN FUGEN UND KANTEN HOCHGENAU UND BIETEN AUCH BEI KOMPLEXEN KONTUREN BELASTBARE UND PROZESSÜBERGREIFENDE ENTSCHEIDUNGSGRUNDLAGEN.



INHALT

03
SYSTEME ZUR MESSUNG
VON SPALT, VERSATZ UND
RADIUS

06
PRODUKTÜBERBLICK

04
HOCHGENAUE
MESSUNG DURCH
SCHWENKBEWEGUNG

07
HOHE VERFÜGBARKEIT
DURCH UMFANGREICHEN
SERVICE

05
VERGLEICHBARE MESS-
DATEN DURCH PROZESS-
ÜBERGREIFENDE
MESSMETHODEN

08
REFERENZEN

Die optoelektrischen Profilmessgeräte erfassen den Querschnitt von Kanten und Spalten berührungslos. Eine intuitive Schwenkbewegung ermöglicht dabei die Bewertung bisher uneinsichtiger Profilverläufe ohne mathematische Annahmen. Zusätzlich schließt unsere patentierte Kippkorrektur Benutzereinflüsse vollkommen aus.

Das heißt: Egal ob als vollautomatisches Robotersystem am Fließband oder als Handheld zur Endkontrolle, CALIPRI erfasst immer die Wirklichkeit – vollkommen unverfälscht und unabhängig von Anwender und Komplexität.

VOLLSTÄNDIG ERFASSEN

HOCHGENAUE MESSUNG DURCH SCHWENKBEWEGUNG

CALIPRI BEWERTET DIE REALE KONTUR VON SPALTEN UND KANTEN. DURCH EINE INNOVATIVE SCHWENKBEWEGUNG KÖNNEN AUCH SCHWER EINSICHTIGE BEREICHE ERSTMALS LÜCKENLOS ERFASST WERDEN. KEINE SCHNELLSCHÜSSE MEHR: TREFFEN SIE WICHTIGE ENTSCHEIDUNGEN AUF BASIS VALIDER MESSDATEN!



Das Messverfahren basiert auf der Laserlichtschnitt-Technologie. Der Anwender oder Roboterarm führt dabei den Sensor über das zu messende Profil. Dabei erfasst das intelligente Bildverarbeitungssystem aus verschiedenen Blickrichtungen laufend Teilsegmente der Kontur und fügt diese zusammen. CALIPRI kompensiert dabei automatisch Verkippungen und Verdrehungen des Sensors. Die Messergebnisse sind reproduzierbar und frei von Benutzereinflüssen.



Spalt, Versatz und Radien können mit verschiedensten Auswertelgorithmen direkt aus den Messdaten berechnet werden.

Flexible Messvorschriften erlauben Kompatibilität und Rückführbarkeit auf mechanische Lehren und Schablonen, Messergebnisse anderer CALIPRI-Stationen und CAD-Daten. Innerhalb weniger Sekunden können die Parameter des gewählten Auswertelgorithmus den Anforderungen des Benutzers und der jeweiligen Messsituation angepasst werden.



VERSCHIEDENE PLATTFORMEN

VERGLEICHBARE MESSDATEN DURCH PROZESS-ÜBERGREIFENDE MESSMETHODEN

KOMPATIBLE SYSTEMVARIANTEN ERMÖGLICHEN DEN DURCHGÄNGIGEN EINSATZ EIN UND DESSELBEN MESSVERFAHRENS BEI ALLEN PROZESSSCHRITTEN. TAUSCHEN SIE MESSPLÄNE KOMFORTABEL ZWISCHEN ABTEILUNGEN AUS UND ZIEHEN SIE PER KNOPFDRUCK RÜCKSCHLÜSSE ÜBER VORHERGEHENDE PRODUKTIONSSCHRITTE.

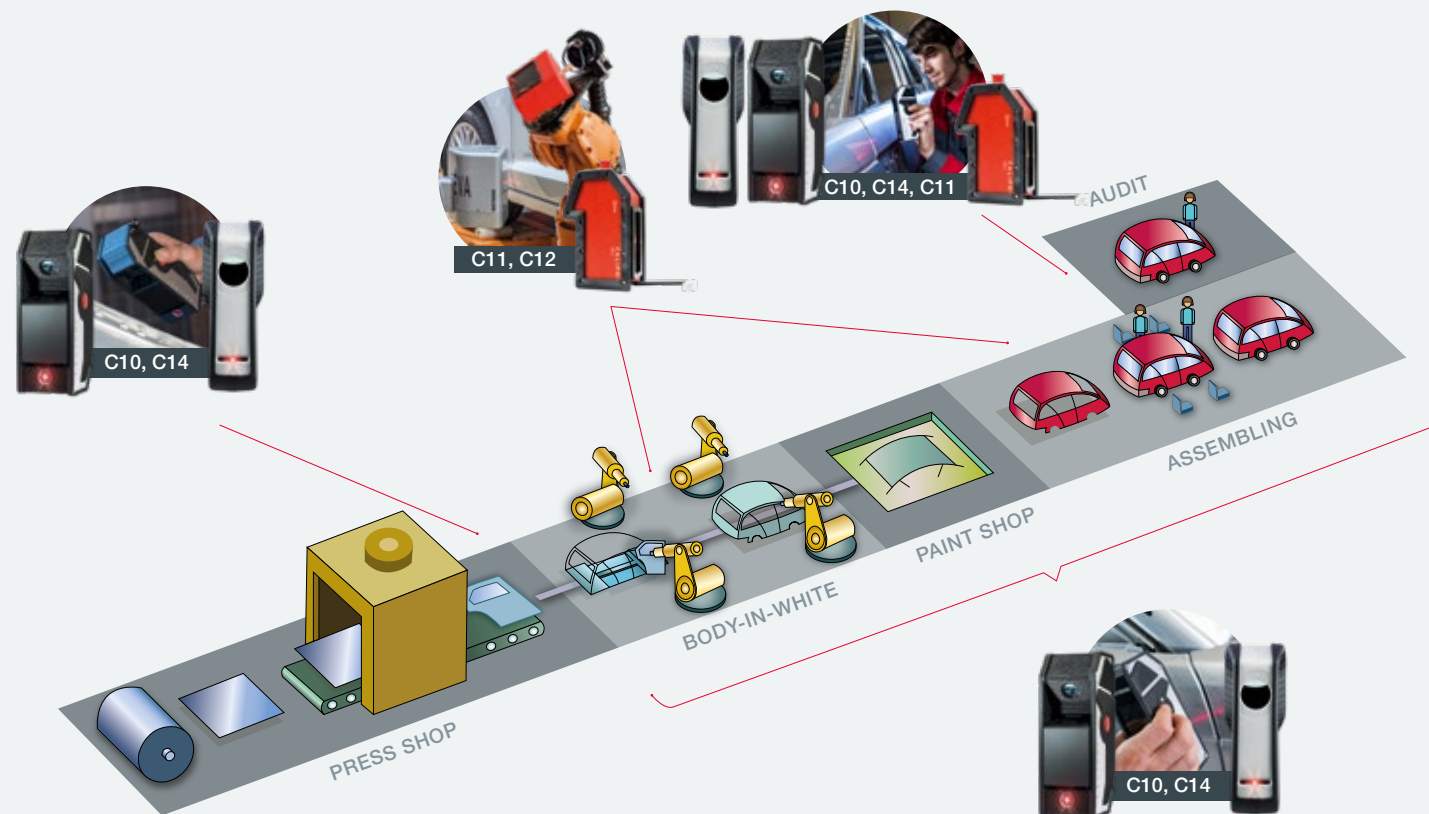
Entsprechend der jeweiligen Anwendersituation haben Sie die Wahl zwischen mobilen und stationären Systemen. Durch systemübergreifende Auswertelgorithmen und die gleiche Art der Messprofilaufnahme wird die Rückführbarkeit und Kompatibilität der Messergebnisse gewährleistet.



PRODUKTÜBERBLICK

VARIANTEN AUF EINEN BLICK

	CALIPRI C10	CALIPRI C14	CALIPRI C11		CALIPRI C12
			LKF	RKF	
Ausführung	Portables Messgerät mit Tablet-PC	Kabelloses, portables Messgerät mit Tablet-PC	Stationäres System mit Kabelführung seitlich der Linie	Stationäres System mit 360° Kabelführung	Stationäres System für Roboterarm
Einsatzzweck	Offline, Stichprobenmessung	Offline, Stichprobenmessung	In-Line (Rohbau, Montage)	getaktete Linie, Auditplatz	In-Line (Rohbau, Montage)
Bedienung	manuell	manuell	halbautomatisch	halbautomatisch	vollautomatisch
Messdatenanzeige	Sensor & Tablet-PC	Sensor & Tablet-PC	Monitor 1	Monitor 1	Monitor 1 (optional)
Profilanzeige	Tablet-PC	Tablet-PC	Monitor 2	Monitor 2	Monitor 2
Messplanauswahl	manuell	manuell	SPS-gesteuert	SPS-gesteuert	SPS-gesteuert
Datenexport	manuell (CSV, XML, kundenspezifische Schnittstelle auf Anfrage)	manuell (CSV, XML, kundenspezifische Schnittstelle auf Anfrage)	automatisch (CSV, XML, kundenspezifische Schnittstelle auf Anfrage)	automatisch (CSV, XML, kundenspezifische Schnittstelle auf Anfrage)	automatisch (CSV, XML, kundenspezifische Schnittstelle auf Anfrage)



JEDERZEIT MESSBEREIT

HOHE VERFÜGBARKEIT DURCH UMFANGREICHEN SERVICE

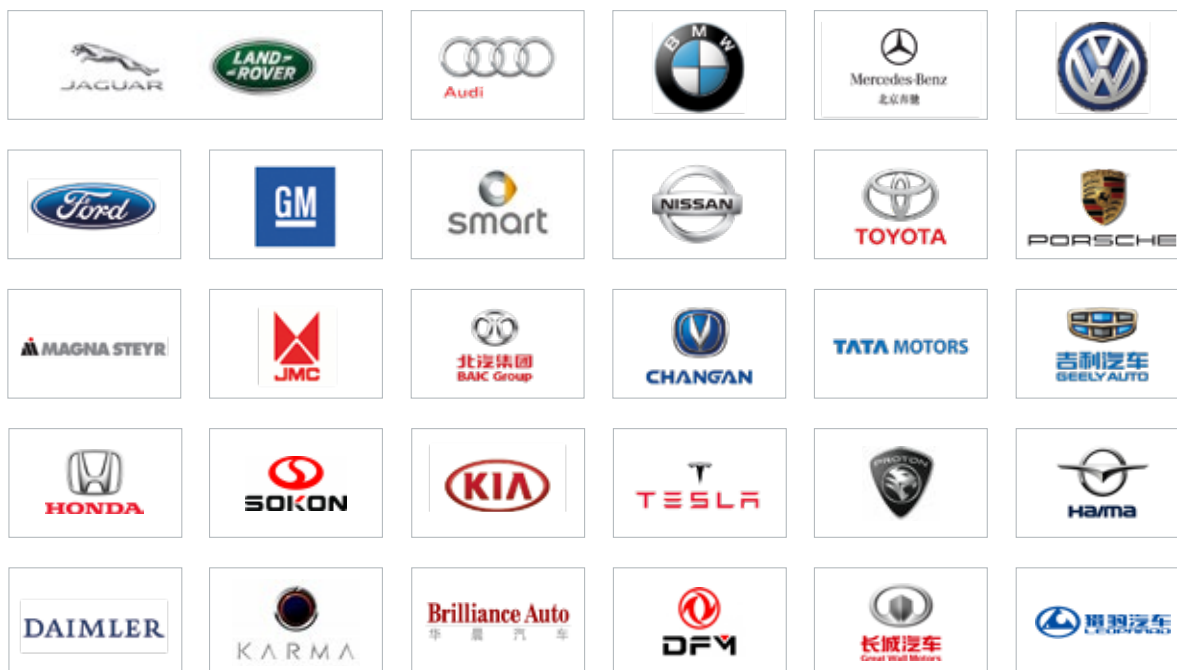
DAMIT IHRE MITARBEITER IMMER BESTENS GESCHULT SIND, BIETEN WIR VOR-ORT-TRAININGS FÜR UNTERSCHIEDLICHE WISSENSNIVEAUS UND ANWENDERGRUPPEN. SERVICEVERTRÄGE SICHERN ZUSÄTZLICH DIE 100%IGE VERFÜGBARKEIT IHRER MESSGERÄTE.



Sollten Sie einmal persönliche Unterstützung benötigen, stehen Ihnen unsere Experten vom technischen Support für alle Fragen rund um Funktion, Handhabung und Anwendung Ihrer CALIPRI-Messgeräte zur Verfügung. Mit weltweiten Partnern sind wir auch auf jedem Kontinent vertreten – Nextsense ist somit überall und jederzeit auch dort, wo Sie sind. Egal ob per Telefon, E-Mail oder Remote-Verbindung – für uns gibt es nur ein Ziel: die optimale Lösung für Ihr Unternehmen!

Damit Sie sich auf Ihre Kernkompetenzen konzentrieren können, übernehmen wir gerne die Erstellung Ihrer Messpläne für Sie. Dazu gehört neben dem Anlegen der Messpunkte, der Erstellung der Visualisierung, dem Eintragen der Toleranzen und der Parametrierung auch eine lückenlose Dokumentation.

REFERENZEN



SIE INTERESSIEREN SICH FÜR UNSERE
CALIPRI C1X-SYSTEME UND BENÖTIGEN
WEITERE INFORMATIONEN?

KONTAKTIEREN SIE UNS!

—
NEXTSENSE GmbH
Straßganger Straße 295
8053 Graz, AUSTRIA
Tel. +43 316 232400 - 0
Fax +43 316 232400 - 599

sales@nextsense-worldwide.com
www.nextsense-worldwide.com

—
NEXTSENSE Inc.
3350 Riverwood Parkway, Suite 1900
Atlanta, GA 30339, UNITED STATES
Tel. +1 404 409 5059

NEXTSENSE