

Sheetite[®]

Direktverschraubung von Blechen

- + prozesssicher
 - + kostengünstig
 - + flexibel
 - + leichte Montage
 - + hohe Stabilität
 - + Reduzierung der Variantenvielfalt
- ➔ www.arnold-fastening.com

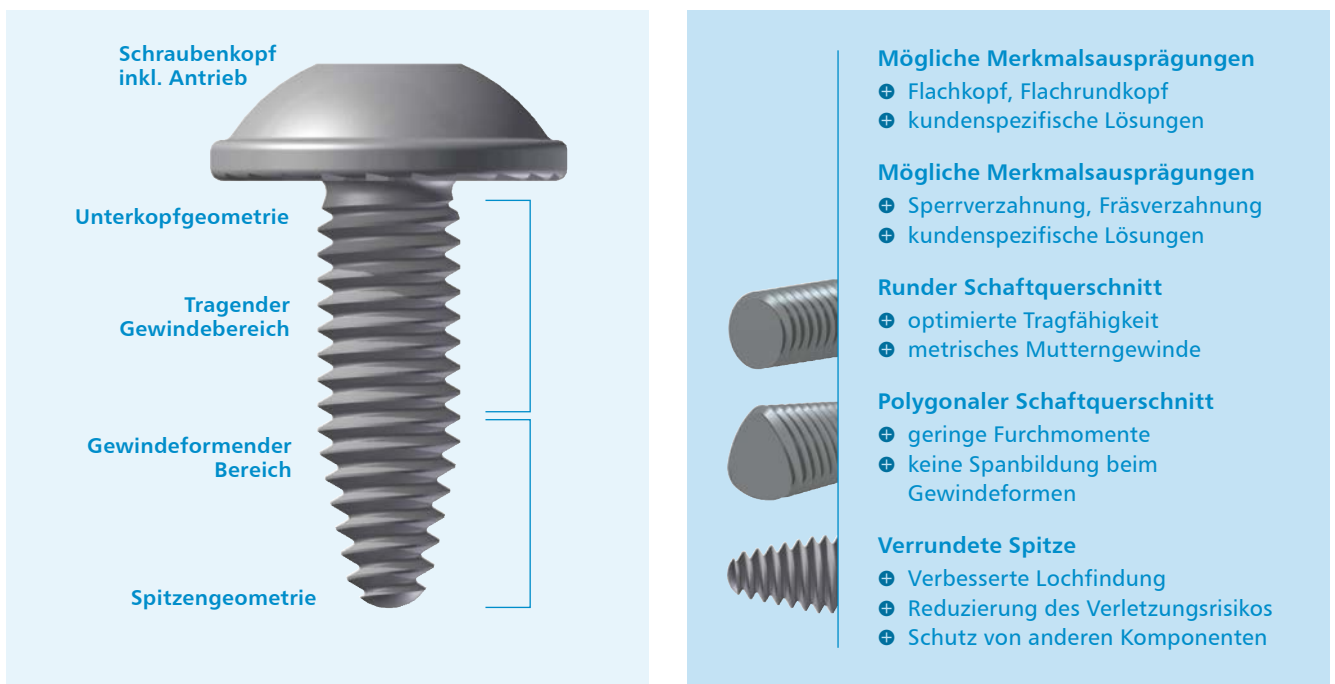


Sheetite® – Direktverschraubung von Blechen

Beschleunigen Sie Ihre Fertigung und reduzieren Sie Ihre Gesamtverbindungskosten erheblich. Mit der Sheetite® nutzen Sie die technologischen und wirtschaftlichen Vorteile der Direktverschraubung von Blechen.

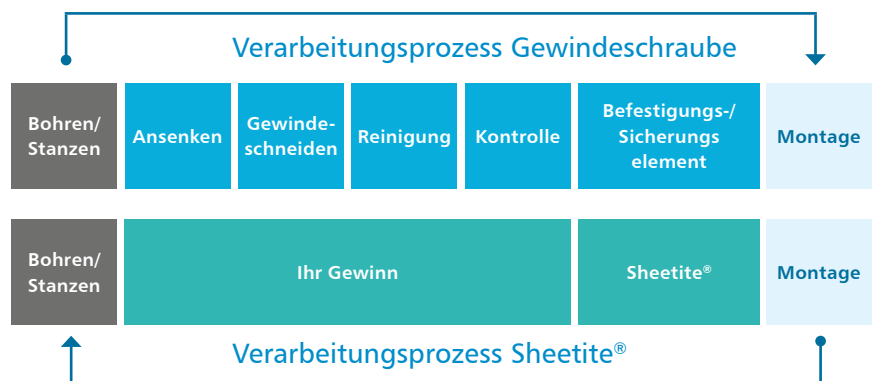
Der Einsatz von Sheetite® sorgt dafür, dass beim Fügen von Blechapplikationen Arbeitsgänge wie Gewindeschneiden sowie der Einsatz von zusätzlichen Sicherungselementen entfallen. Das Verbindungselement wird direkt in einen Blechdurchzug oder ein vorgelochtes Blech eingeschraubt, wobei auf bestehende Anlagentechnik zurückgegriffen werden kann. Der polygonalförmige Querschnitt im gewindeformenden Bereich des Schraubenschafts sorgt für ein spanlos geformtes metrisches Gewinde, das im Reparaturfall eine herkömmliche Gewindeschraube aufnehmen kann. Im tragenden Gewinde-

bereich nimmt der Schraubenschaft einen runden Querschnitt an, wodurch eine verbesserte Tragfähigkeit erreicht wird. Die verrundete Spitze dient neben der verbesserten Lochfindung bei Achs- und Winkelversatz auch dem Schutz von im Bauraum befindlichen Produktkomponenten, zudem wird das Verletzungsrisiko sowohl während der Montage als auch im montierten Zustand reduziert. Daneben entstehen wichtige Qualitätsvorteile: leichteres Ansetzen der Schraube, niedriges Furchmoment und eine hohe Sicherheit gegen Überlastung.



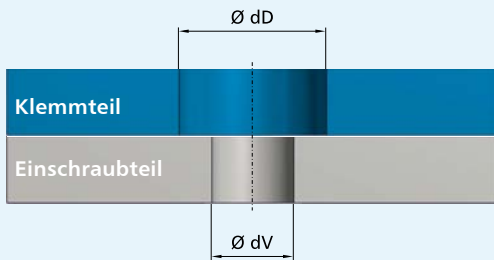
Know-how gewinnbringend umgesetzt!

Mit der Verwendung von Sheetite® Schrauben reduzieren Sie Ihren Aufwand und Ihre Kosten erheblich, da Sie auf mehrere Arbeitsschritte verzichten können. Die Kosten für das Schneiden und Bearbeiten von Gewinden, sowie zusätzliche Sicherungselemente wie Kontrolle, Werkzeuge und Maschinen entfallen.



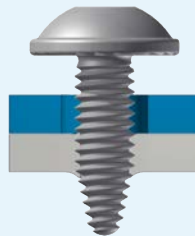
Sheetite[®] bei der Anwendung in Blechen

Verarbeitung in Durchgangslöchern

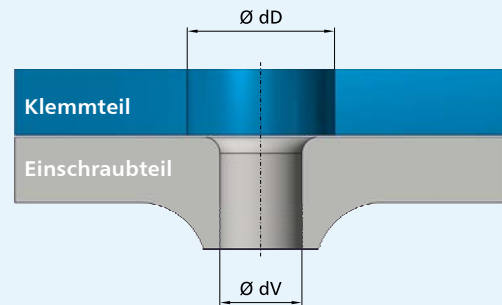


Ergebnis

Die Sheetite[®] erlaubt eine Verarbeitung in einfach erzeugte Durchgangslöcher, wobei durch spanlose Materialverdrängung tragende metrische Gewindegänge geformt werden.

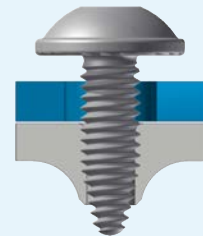


Verarbeitung in Durchzügen



Ergebnis

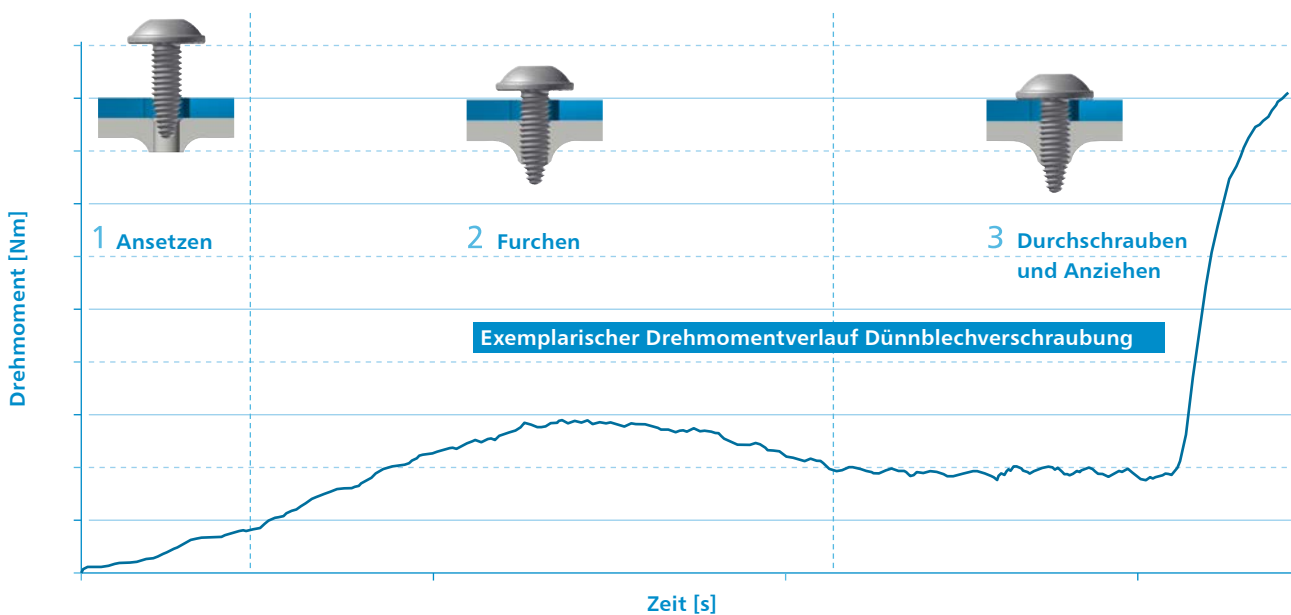
Die Sheetite[®] erzeugt bei der Verarbeitung in Durchzügen eine große Anzahl tragender metrischer Gewindegänge, wodurch eine hohe Betriebsfestigkeit entsteht.



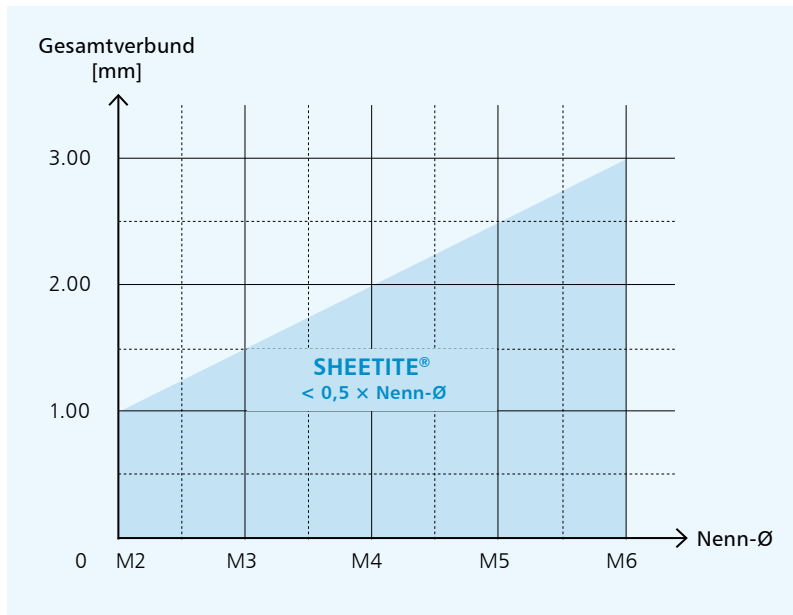
Schraubvorgang beim Dünublechverschrauben

Die Verarbeitung der Sheetite[®] Schraube in vorgelochte Bleche (Durchgangslöcher und Durchzüge) erfolgt durch einen einfachen Einschraubprozess, mit dessen Hilfe ein metrisches

Gewinde geformt wird. Die spezielle Form der Sheetite[®] Schraube sorgt dabei für ein hohes Delta zwischen Einschraubmoment und Überdrehmoment.



Anwendungshinweise



SHEETITE® ist zum Verschrauben von zwei oder mehr aufeinanderliegenden plattenförmigen Bauteilen mit einem Gesamtverbund von 0,5 mal dem Nenndurchmesser oder weniger vorgesehen. Dieser Verbund besteht mindestens aus einem oberliegenden Klemmteil mit Durchgangsloch sowie einem untenliegenden vorgelochten Einschraubteil mit oder ohne Durchzug.

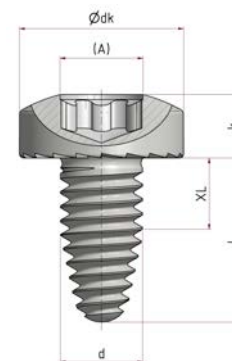
Folgende Werkstoffe können gefügt werden:

- ⊕ Stahl
- ⊕ Aluminium

Andere metallische Werkstoffe auf Anfrage möglich.

Abmessungen

Nenndurchmesser	d	4,00 mm		
Kopfdurchmesser	L	8,00 mm	10,00 mm	12,00 mm
Länge tragender Gewindebereich	XL	4,00 mm	5,00 mm	6,00 mm
Kopfdurchmesser	Ø dK	8,00 mm		
Kopfhöhe	k	3,10 mm		
Antrieb	(A)	3,95 mm		
	(A)	3,94 mm		

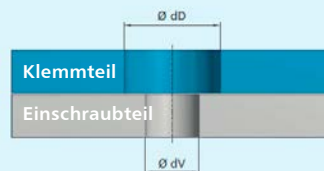


Weitere Abmessungen und Produktmerkmale auf Anfrage möglich

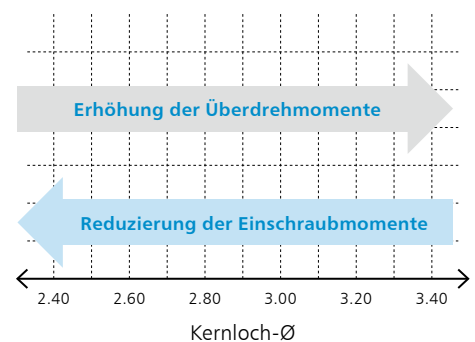
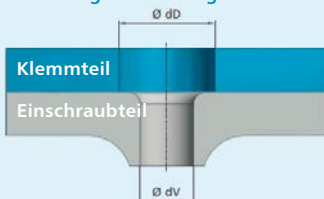
Vorlochdurchmesser

Durch die flexible Dimensionierung der Vorlochdurchmesser im Einschraubteil können die zu erwartenden Prozess- und Montageparameter an den jeweiligen Anwendungsfall optimal angepasst werden.

Verarbeitung in Durchgangslöchern



Verarbeitung in Durchzügen





Die ARNOLD GROUP

Immer dort, wo der Kunde uns braucht

Die ARNOLD GROUP

ARNOLD – dieser Name steht international für effiziente und nachhaltige Verbindungssysteme auf höchstem Niveau. Auf der Basis des langjährigen Know-hows in der Produktion von intelligenten Verbindungselementen und hochkomplexen Fließpressteilen hat sich die ARNOLD GROUP seit mehreren Jahren bereits zu einem umfassenden Anbieter und Entwicklungspartner von komplexen Verbindungssystemen entwickelt. Mit der Positionierung „BlueFastening Systems“ wird diese Entwicklung nun unter einem einheitlichen Dach kontinuierlich weitergeführt. Engineering, Verbindungs- und Funktionselemente sowie Zuführ- und Verarbeitungssystem aus einer Hand – effizient, nachhaltig und international.



ARNOLD FASTENING SYSTEMS

Rochester Hills
USA



ARNOLD TECHNIQUE FRANCE

Anneyron
Frankreich



ARNOLD UMFORMTECHNIK

Ernsbach
Deutschland



ARNOLD UMFORMTECHNIK

Dörzbach
Deutschland



ARNOLD FASTENERS SHENYANG

Shenyang
China

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Carl-Arnold-Straße 25
D-74670 Forchtenberg-Ernsbach
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111

ARNOLD FASTENING SYSTEMS Inc.

1873 Rochester Industrial Ct, Rochester Hills, MI 48309-3336, USA
T +1 248 997-2000
F +1 248 475-9470

ARNOLD TECHNIQUE FRANCE S.A.

4, rue St Didier
F-26140 Anneyron
T +33 475 313260
F +33 475 314440

ARNOLD FASTENERS (SHENYANG) Co., Ltd.

No. 119-2 Jianshe Road
CN-110122 Shenyang
T +86 24887 90633
F +86 24887 90999