



## **MACRO-SI**

TIEF- UND PROFILSCHLEIFEN / HOCHLEISTUNGSSCHLEIFEN













# **AUF DIE GRÖSSE KOMMT ES AN!**

- Geringe Stellfläche, Maschinenbreite nur ca. 1,5 m
- Optimierte Steifigkeit zur Vibrationsdämpfung
- Große Spanleistung beim Hochleistungsschleifen
- Konstant hohe Werkstückqualität
- Höchste Produktivität durch integrierten Indextisch
- Optimiert für die Anbindung an Automatisierungssysteme

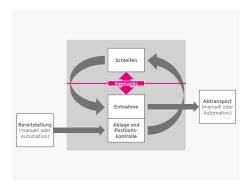
DER NEUE STANDARD BEI EFFIZIENZ UND PRÄZISION





#### **HIGHLIGHTS MACRO-SI**

- Kompakter Aufbau
- Wartungsfreundlich
- Effiziente Vibrationsdämpfung
- Hohe Thermostabilität
- Wassergekühlte Spindel
- Spindeln in unterschiedlichen Leistungsklassen verfügbar
- Werkstückbearbeitung in bis zu fünf Achsen
- Stabile Temperatur beim Schleifen
- CNC-Steuerung verschiedener Hersteller verfügbar (Standard: Siemens 840 D sl)
- Integr. Schleifscheibenverwaltung
- Zahlreiche Optionen verfügbar
- Be- und Entladen während des Schleifens
- Taktzeitoptimierung durch Überkopfabrichter
- Anbindungen an Automatisierungssysteme möglich



Funktionsprinzip MACRO-SI



Indextisch mit drei Spannvorrichtungen



Überkopfabrichter

TECHNISCHE DATEN	MICRON MACRO-SI
Abmessungen [B×H×T] [mm]	ca. 1500 × 2350 × 2500
Gewicht [kg]	ca. 7500
X-Verfahrweg [mm]	300*
Y-Verfahrweg [mm]	ca. 350*
Z-Verfahrweg [mm]	ca. 300*
Spindelleistung [kW]	11-37
Spindeldrehzahl [U/min]	3200/4500/16000
Max. Schleifscheibendurchmesser [mm]	400*
Max. Schleifscheibenbreite [mm]	100

<sup>\*</sup> Maximaler Schleifscheibendurchmesser und Verfahrwege können je nach Werkstück und Vorrichtung abweichen

### **KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!**

GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

#### LAPMASTER WOLTERS GMBH

Telefon: +49 4331 458 0 micron@lapmaster-wolters.de www.lapmaster-wolters.de

05-2021

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN