

MCS 1 – MCS 05

MULTICENTER SPRINT

Flexible Maschinensysteme zur schnellen Vielfachbearbeitung

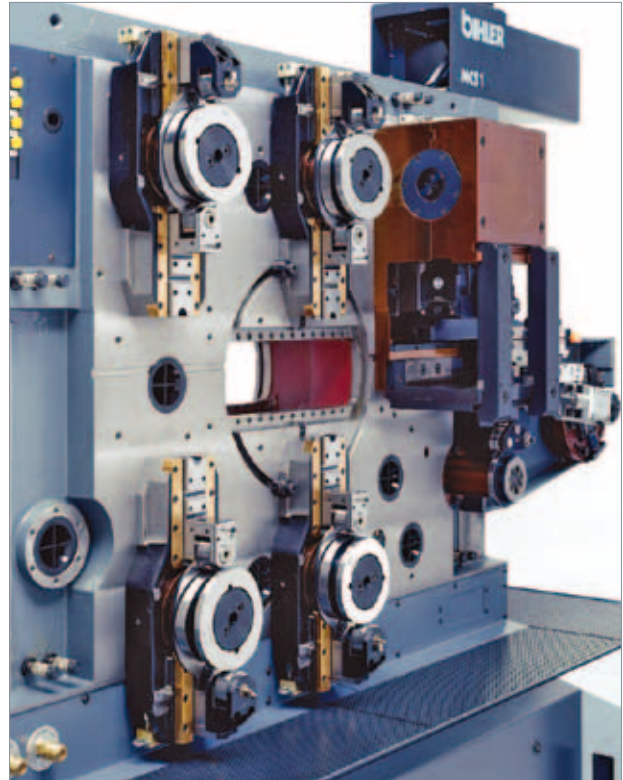
Die superschnelle Baureihe Multicenter „Sprint“ von Bihler vereint auf zwei Bearbeitungsseiten radiale und lineare Umformtechnologie für hochproduktive Fertigungslösungen. Beide Arbeitsebenen können jeweils einzeln oder miteinander kombiniert zur flexiblen Automation genutzt werden. Souverän verbindet die kompakte MCS-Reihe Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit miteinander und zeichnet sich durch herausragende Qualität und große Präzision im Fertigungsprozess aus. Mit überlegenen Geschwindigkeiten

von bis zu 800 Hub/min. bzw. max. 500 Hub/min. erfüllen die beiden „Sprinter“ MCS 1 und MCS 05 spielend alle Ansprüche an hohe Produktionsleistungen. Ihren Einsatz finden die Hochgeschwindigkeits-Stanzautomaten in unterschiedlichsten Industriezweigen. Von der Automobil-, Elektroindustrie, Befestigungstechnik bis hin zur Schmuckindustrie lässt sich mit ihnen ein breites Teilespektrum abdecken.

BIHLER

Weitere Vorteile der MULTICENTER SPRINT

- Größte Wirtschaftlichkeit durch simultane radiale und lineare Fertigung von Teilen und einfachen Baugruppen auf einer Maschine
- Universell einsetzbar für vielfältige Branchenlösungen mit Umformen, Schweißen, Gewinden, Schrauben, Montieren, Messen, uvm.
- Hohes Leistungsniveau aller Standardmodule und flexiblen Systemmodule
- Zwangsläufig gesteuerte Biegeaggregate für hohe Hubzahlen und große Ausstoßraten
- Präzise Längseinzüge für Materialzuführung von rechts und links auf Vorder- und Rückseite
- Große Öffnung im Zentrum für Quertransport von Seite A nach B und umgekehrt
- Hoher Wiederverwendungsgrad der Basismaschine und aller Module
- Erweiterung des Maschinenkonzepts und Verkettung mit anderen Produktionseinrichtungen



MCS 1 mit zwangsläufig gesteuerten Schlittenaggregaten und Presse

Technische Daten

	MCS 1	MCS 05
Hubzahl (1/min.)	stufenlos von 5 bis max. 800	stufenlos von 5 bis max. 500
Presse	70 kN, Hub 8 mm	300 kN, Hub 16 mm
Schlittenaggregate	max. 30 kN, Hub max. 25 mm	max. 50 kN, Hub max. 50 mm
Mittelbewegung	max. 15 kN, Hub max. 45 mm	max. 20 kN, Hub max. 80 mm
Einzugslänge	max. 70 mm (mech.), NC-Einzug beliebig	max. 160 mm (mech.), NC-Einzug beliebig
Material	Bandbreite max. 45 mm, Draht-Ø max. 4 mm	Bandbreite max. 80 mm, Draht-Ø max. 6 mm

Mehr Prozesssicherheit

Die MULTICENTER „Sprint“ Baureihe ist mit der BIHLER Multi-Achssteuerung VariControl VC 1 ausgestattet. Die Steuerung ermöglicht das einfache Handling und Überwachen komplexer Herstellungsprozesse über ein 15" Touch-Display und eine zusätzliche Multifunktionsastatur. Hilfefunktionen wie Erläuterungstexte, 3D-Animationen, Fotos und Videos machen die VC 1 überaus bedienerfreundlich.

