

UNIVERSALMISCHER



SCHNELLMISCHER



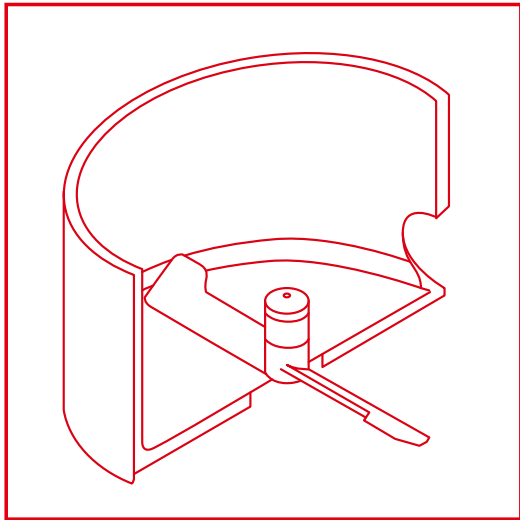
Maßgeschneiderte Kraftpakete

Universell einsetzbar und individuell auf Ihre Mischaufgabe zugeschnitten

HOHE FLEXIBILITÄT | BESTE MISCHQUALITÄT | VIELSEITIGE EINSATZZWECKE

Universalmischer (M)

Mischen bis 6.000 Liter



Ideal für folgende Produkte

TPE | ABS | ADDITIVE | COMPOUNDS | EPS | POM | PS/PP
PTFE | PULVERLACK | LEBENSMITTEL | PULVERKAUTSCHUK

Anwendungen

- Homogenisieren
- Dispergieren
- Benetzen
- Zerkleinern
- Temperieren

Produktvorteile:

- Mischervolumen bis 6.000 Liter möglich
- ausgereiftes und modulares Maschinenkonzept
- individuell konfigurierbare Mischerlösung
- produktangepasste Mischwerkzeuge für optimale Vermischung
- konturangepasster Auslauf gewährleistet eine rückstandsarme Entleerung des Mixers
- anwenderorientierte Mischersteuerung mit Schnittstelle zum MIXACO Control Center
- ausgereifte und langlebige Maschinenteknik gewährleistet eine wirtschaftliche Investition

Technische Daten

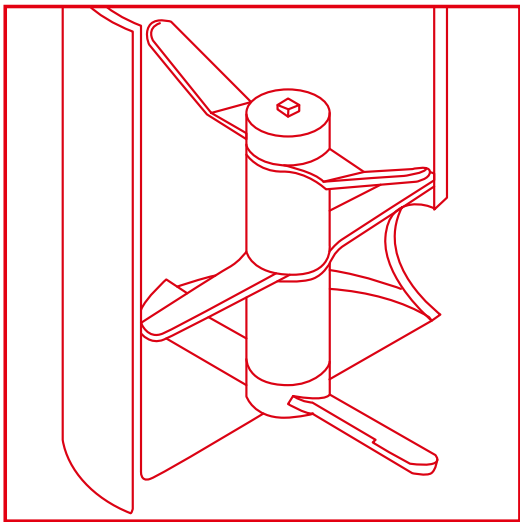
- 10–15 m/s Umfangsgeschwindigkeit
- Verhältnis Höhe / Durchmesser des Mischbehälters: ~ 0,7–1
- Behälterdoppelmantel zur Isolierung / Temperierung
- modular aufgebautes Werkzeugsystem

Universalmischer	Nutzvolumen Liter	Leistung kW (*)
20	16	5,5
40	32	7
80	64	15
200	160	18
300	240	22
450	360	30
650	520	37
850	680	45
1000	800	55
1500	1200	75
2000	1600	110
3000	2400	132
5000	4000	160
6000	4800	160

* Die Leistungsangabe hängt von der Anwendung ab und kann gegebenenfalls variieren.

Schnellmischer (SM)

Schnell und intensiv



Ideal für folgende Produkte

PVC | WPC | MASTERBATCHES | SPC | COMPOUNDS
PIGMENTE | TPE | BONDING | ADDITIVE

Anwendungen

- Homogenisieren
- Dispergieren
- Einfärben
- Coaten
- Bonding
- Aufbereiten
- Agglomerieren
- Zerkleinern
- Trocknen
- Aufschließen und Einfärben von Fasern

Produktvorteile:

- ausgereiftes und modulares Maschinenkonzept
- individuell konfigurierbare Mischerlösung
- produktangepasste Mischwerkzeuge für optimale Vermischung
- kontrollierbare Erwärmung / Aufheizen des Mischguts
- kombinierbar mit einem Kühlmischer zur separaten Kühlung des Mischguts
- konturangepasster Auslauf gewährleistet eine rückstandsarme Entleerung des Mixers
- anwenderorientierte Mischersteuerung mit Schnittstelle zum MIXACO Control Center
- ausgereifte und langlebige Maschinenteknik gewährleistet eine wirtschaftliche Investition

Technische Daten

- 15–30 m/s Umfangsgeschwindigkeit
- Verhältnis Höhe / Durchmesser des Mischbehälters: ~ 1,2
- Behälterdoppelmantel zur Isolierung / Temperierung
- modular aufgebautes Werkzeugsystem

Schnellmischer	Nutzvolumen Liter	Leistung kW (*)
20	16	11
40	32	22
80	64	30
200	160	45
300	240	75
450	360	110
550	440	132
650	520	132
850	680	160
1000	800	200
1200	960	200
1500	1200	315
2000	1600	500
2500	2000	630

* Die Leistungsangabe hängt von der Anwendung ab und kann gegebenenfalls variieren.

Steuerung

Die Steuerung unserer Mischanlagen erfolgt auf Grundlage einer Siemens S7 SPS und erfüllt die heutigen Anforderungen an Sicherheit, Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Durch die Entwicklung und Programmierung der Steuerung aus einer Hand, ist eine optimale Einbindung der Mischerkomponenten gewährleistet. Alternativ besteht auch die Möglichkeit, Allen-Bradley-Komponenten (inkl. Panelview-Bedieneinheit) einzusetzen. Die Steuerung kann auch nach UL / NEMA ausgeführt werden. Außerdem kann die Steuerung mit einer Schnittstelle für den Datenaustausch zu einer übergeordneten Steuerung ausgestattet werden.



Siemens TP700

- Über das Touch-Bedienpanel TP700 können in Tabellenform bis zu 99 Mischprogramme mit jeweils zehn Arbeitsschritten erstellt werden.
- Datenerfassung und Speicherung der Messwerte

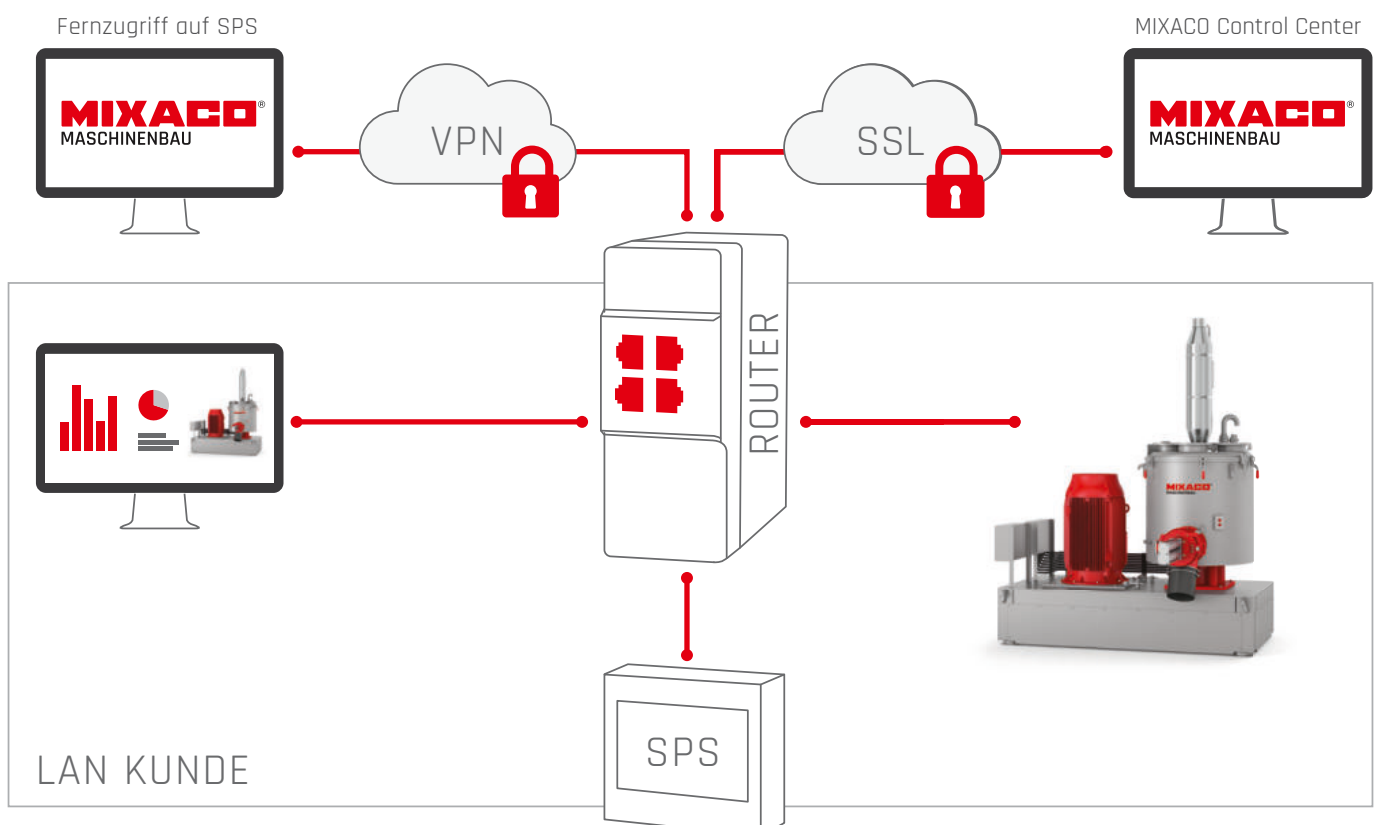


Allen Bradley

- Steuerung nach UL / NEMA Standards mit einer Allen Bradley SPS und einem Panelview-Bedienfeld

Fernwartungsmodul

Durch das Fernwartungsmodul besteht die Möglichkeit, schnell und sicher über einen VPN-Tunnel auf die Steuerung der Mischanlagen zuzugreifen, um somit im Störfall eine schnelle Diagnose und Behebung durch unseren Service zu ermöglichen. Serviceeinsätze vor Ort können auf diese Weise vermieden werden.

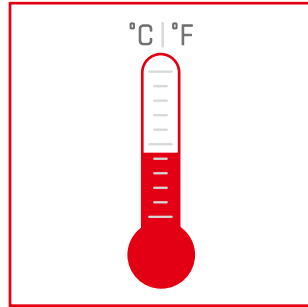


Optionen

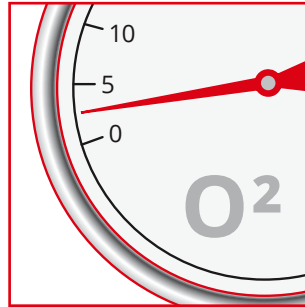
Behälterverwiegung



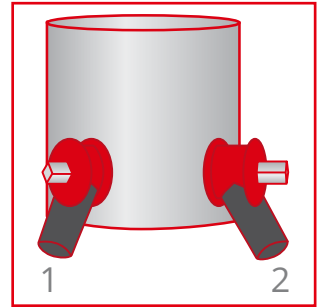
Behältertemperierung



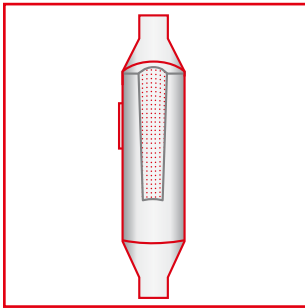
Sauerstoffkonzentrationsmessung



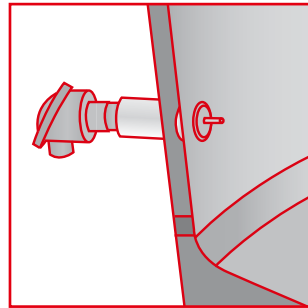
Zweiter Auslauf



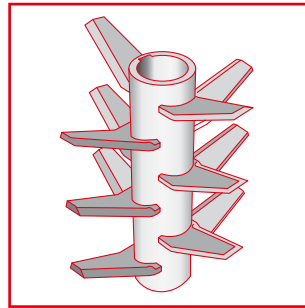
Jetfilter



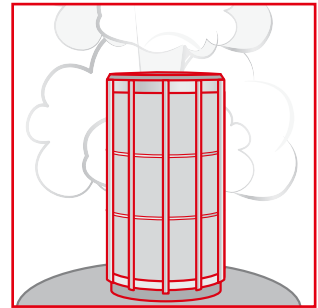
Temperatursensor



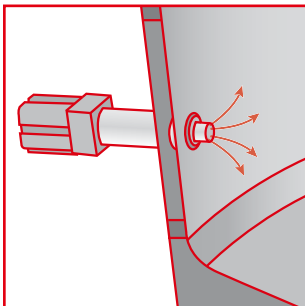
Zerhacker



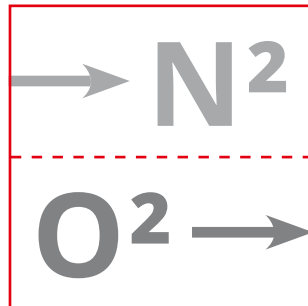
Explosionsunterdrückungssysteme



Eindüsung



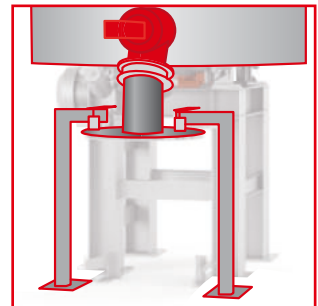
Stickstoffinertisierung



Verschleißschutz



Containerbeschickung



ATEX

Unsere Mischer können je nach Ausführung zur Verwendung in explosionsgefährdeten Staubatmosphären aller ATEX-Zonen genutzt werden. Eine Maschinenabnahme wird durch eine offizielle Prüfstelle oder einen entsprechend zertifizierten Mitarbeiter durchgeführt und dokumentiert.

ATEX-Klassifizierung

Geräte zur Verwendung in explosionsgefährdeten Staubatmosphären

	20	21	22
Zone			
Gefahr	ständig, häufig oder über längere Zeit	gelegentlich	selten oder kurzzeitig

**Gute Ideen entstehen im Kopf.
Die richtigen Lösungen aber nur im Versuch.**



Kontaktieren Sie uns für Ihre Mischversuche und profitieren Sie von der umfangreichen Erfahrung unserer Ingenieure und Verfahrenstechniker:

- Tests auf verschiedenen Mischsystemen
- Anpassungen von Mischparametern
- Aufzeichnung und Dokumentation von Mischversuchen
- Analyse der Mischergebnisse



MIXACO

Dr. Herfeld GmbH & Co. KG

Niederheide 2
58809 Neuenrade
Deutschland

Telefon +49 2392 9644-0
Fax +49 2392 62013
info@mixaco.de

MIXACO USA LLC

1784 Poplar Drive
Greer, SC 29651
USA

Telefon +1 864 331 23 20
Fax +1 864 331 23 21
info@mixaco.com