

## SOMOS® Stationärer Granulattrockner RDF

### Anwendung

Der SOMOS® Trockner RDF wird für die Trocknung hygroskopischer Kunststoffgranulate eingesetzt. Er besteht aus platzoptimierten, flexibel kombinierbaren und eigenständig betreibbaren RDF-Modulen mit Trocknungskapazitäten pro Modul von 10 kg/h bis 250 kg/h.

### Platzsparend – Flexibel – Kostensenkend

- Maximale Trocknungsleistungen auf kleinstem Platz durch minimierte Breite aller RDF-Einzelmodule.
- Bedarfsgerechter Betrieb durch 7 Baugrößen, flexibel und modular anreihbar für unterschiedliche Durchsatzleistungen.
- Minimale Betriebskosten, da die Module nur die tatsächlich benötigte Trockenluftmenge bereitstellen.
- Maximale Betriebs- und Ausfallsicherheit. Bei Ausfall eines RDF-Moduls, ist der Produktionsprozess durch die Funktion der restlichen Module gewährleistet.
- Minimierte Montagekosten durch Wegfall von Vor- und Rückluftverrohrungen.
- Minimale Servicekosten durch Luftfilter, die ohne Werkzeuggebrauch von vorne zugänglich sind.
- Sicherer Betrieb durch integrierte Schutzfunktionen und Materialförderung mit Trockenluft bis zur Verarbeitungsmaschine.

### Serienausstattung

- Stationär aufstellbare Einheiten bestehend aus jeweils einem Trockenluftrezyklierer und einem hochwertigen, isolierten Trocknungsbehälter aus Edelstahl.
- Speziell entwickelte Einkammer-Trocknungseinheit für bidirektionalen Betrieb (Trocknen und Regeneration Trockentopf).
- Intuitiv bedienbare SPS-basierte, Industrie 4.0-fähige Steuerung mit Materialdatenbank für bis zu 200 Rezepturen und großzügigem Touchdisplay.
- Energiesparfunktionen Super-SOMOS® und ALAV (Automatische Steuerung der Regenerationshäufigkeit und adaptiver Energieeintrag abhängig vom Feuchtegrad des zu trocknenden Materials & automatisches Lastanpassungsverfahren für eine optimale Anpassung der Luftmenge an den Materialdurchsatz).
- Klappbarer Deckel mit Adaption zur Montage von SOMOS®-Fördergeräten der Baureihe FG200.



### Optionspakete

- **Abfördern Material mit Trockenluft**  
Das bereits getrocknete Material wird mittels Trockenluft zur Verarbeitungsmaschine transportiert.
- **Trocknen mit Hochtemperatur**  
Zusätzlicher Rückluftkühler für Trocknungstemperaturen bis 180°C.
- **Trocknen mit Niedertemperatur**  
Zusätzlicher Vorluftkühler für Trocknungstemperaturen bis 40°C.
- **Messung Taupunkt**  
Taupunktmessgerät inkl. Verschlauchung und Verkabelung für permanente Überwachung des Taupunkts.
- **Filtern Vorluft**  
Feinst-Vorluftfilter inkl. Verrohrung.
- **Messung Füllstand Trocknungsbehälter**  
Montageset zur Füllstandsmessung im Trocknungsbehälter.
- **Klimatisierung Schaltschrank**  
Zusätzliche Klimatisierung für spezielle Anforderungen an die Umgebungsbedingungen.
- **Anschluss an Versorgungsspannungen abweichend vom Standard**  
Zusätzliche Transformatoren ermöglichen den elektrischen Anschluss an Versorgungsspannungen, die vom Standard 3~400VAC/50Hz abweichen.
- **Zentrale Anlagenbedienung**  
Anzeigen und steuern aller angeschlossenen Module über ein zentrales Touchdisplay.

### Zubehör

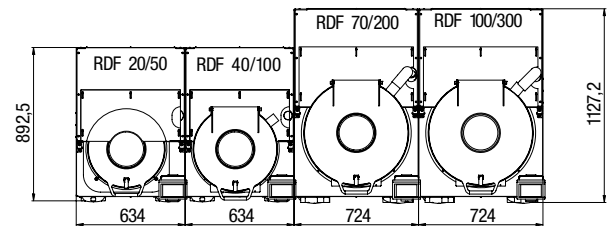
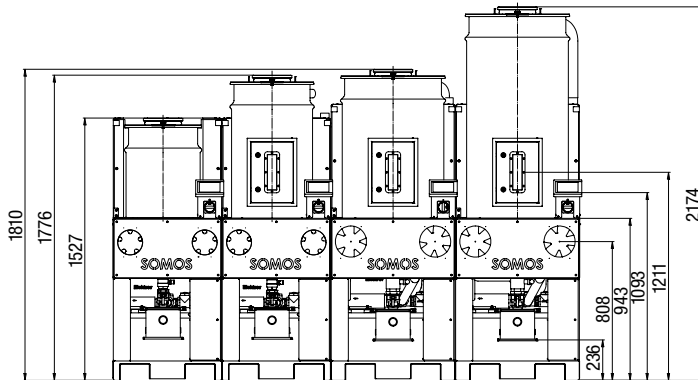
- Absaugkästen
- Absaugkrümmer
- Adapter-Rohrstücke und Blindstopfen

# SOMOS®

## STATIONÄRER GRANULATTROCKNER RDF

ProTec Polymer  
Processing

### Technische Daten



Baugröße	RDF 10	RDF 20	RDF 40	RDF 70	RDF 100	RDF 140	RDF 180
Trockenluftmenge	10 m³/h	20 m³/h	40 m³/h	70 m³/h	100 m³/h	140 m³/h	tbd
Volumen Materialbehälter	30 Liter	50 Liter	100 Liter	200 Liter	300 Liter	400 Liter	600 Liter
Ausführung Materialbehälter	Edelstahl isoliert, ohne Reinigungstür, Deckel klappbar			Edelstahl isoliert, mit Reinigungstür, Deckel klappbar			Edelstahl isoliert
Auslass: kamlock-Kupplung	1,5"	1,5"	1,5"	2"	2"	2,5"	2,5"
Trockenlufttemperatur (Seriengerät)	60–140°C	60–140°C	60–140°C	60–140°C	60–140°C	60–140°C	60–140°C
Trockenlufttemperatur (Hochtemperaturtrocknen)	140–180°C	140–180°C	140–180°C	140–180°C	140–180°C	140–180°C	140–180°C
Trockenlufttemperatur (Niedertemperaturtrocknen)	40–60°C	40–60°C	40–60°C	40–60°C	40–60°C	40–60°C	40–60°C
Erreichbare Restfeuchte	< 100 ppm < 0,01%	< 100 ppm < 0,01%	< 100 ppm < 0,01%	< 100 ppm < 0,01%	< 100 ppm < 0,01%	< 100 ppm < 0,01%	< 100 ppm < 0,01%
Kühlwassertemperatur (Hochtemperaturtrocknen)	8–12°C	8–12°C	8–12°C	8–12°C	8–12°C	8–12°C	8–12°C
Kühlwasserbedarf (Hochtemperaturtrocknen)	< 0,3 m³/h	< 0,3 m³/h	< 0,3 m³/h	< 0,4 m³/h	< 0,4 m³/h	< 0,7 m³/h	< 0,7 m³/h
Leistung Luftgebläse	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	1,6 kW	1,6 kW	2,2 kW	2,2 kW
Leistung Heizung	1,1 kW	4,5 kW	4,5 kW	6,6 kW	6,6 kW	13 kW	13 kW
Versorgungsspannung	3–400VAC/50Hz						
Leergewicht	tbd.	190	205	240	260	tbd.	tbd.
Lackierung (Seriengerät)	RAL 5018 RAL 7016	RAL 5018 RAL 7016	RAL 5018 RAL 7016	RAL 5018 RAL 7016	RAL 5018 RAL 7016	RAL 5018 RAL 7016	RAL 5018 RAL 7016
Abmessungen (B x T x H)	634 x 900 x 1.530	634 x 900 x 1.530	634 x 900 x 1.780	724 x 1.130 x 1.810	724 x 1.130 x 2.170	950 x 1.370 x 2.030	950 x 1.370 x 2.530

Sind Sie an weiteren Informationen interessiert?  
Rufen Sie uns gerne an.

ProTec Polymer Processing GmbH  
Stubenwald-Allee 9  
64625 Bensheim  
Germany

T +49 6251 77061-0  
F +49 6251 77061-500  
[info@sp-protec.com](mailto:info@sp-protec.com)  
[www.sp-protec.com](http://www.sp-protec.com)