



AGTOS®

Rollbahn-Strahlanlagen

- Strahltechnik
- Gebrauchsmaschinen
- Fördersysteme
- Service & Ersatzteile



Rollbahn-Strahlanlagen werden zum Entzundern und Entrosten von Profilen, Blechen und Konstruktionen eingesetzt. Durch ein Rollbahnsystem, kombiniert mit entsprechenden Quersfördereinheiten, können einzelne Fertigungsabschnitte wie zum Beispiel Strahlen, Konservieren, Sägen und Bohren miteinander verkettet werden. Hierdurch wird ein flexibler Fertigungsprozess und ein hoher Materialausstoß gewährleistet.

Vorteile der AGTOS Rollbahn-Strahlanlagen:

- Zuverlässige Strahltechnik
- Wartungsfreundlichkeit
- Innovative Filtertechnik
- Automatisierung durch Abstimmung auf das betriebliche Transportsystem

Entscheidende Vorteile der **AGTOS** Rollbahn-Strahlanlagen



→ **AGTOS Strahltechnik**

Unsere Turbinen sind solide Aggregate, die, bedingt durch weniger Verschleißteile und großen Strahlmitteldurchsatz, höchst wirtschaftlich arbeiten.



→ **Wartungsfreundlichkeit**

Die Minimierung der Wartungszeiten ist ein wichtiger Baustein der Wirtschaftlichkeit. Neben der innovativen Turbinen- und Filtertechnik weisen **AGTOS** Rollbahn-Strahlanlagen weitere spezielle Details auf. So können z. B. die Gummivorhänge (Abdichtung) außerhalb der Maschine gewechselt werden.



→ **AGTOS Filtertechnik**

Die innovative Filtertechnik überzeugt durch starke Leistung. Das besondere Merkmal sind die konisch geformten Filterpatronen, die sich schnell und einfach per Schubelement außerhalb des Gehäuses austauschen lassen. Diese Patronen-Filterssysteme können auch an älteren Strahlmaschinen aller Art nachgerüstet werden.



→ **Automatisierung**

Die Einbindung der Strahlanlagen in das betriebliche Logistikkonzept ist wichtig. Daher gehören innovative Lösungen wie z. B. eine automatische Werkstückerkennung für die Steuerung der Turbinen-Laufzeiten und der Abreinigung (s. Abb. unten rechts) zu unserem Lieferumfang.

In Zusammenarbeit mit Partnern erstellen wir komplette Konservierungslinien oder kombinieren die Strahltechnik mit Säge-/Bohranlagen (siehe S. 6).

Aufbau einer AGTOS Rollbahn-Strahlanlage



Prallkasten zur Separation grober Partikel



Strahlmittelaufbereitung



Großzügige Wartungsbühne



Schnellwechselverfahren für Filterpatronen



Abreinigungsstation



Stehlager der Transportrollen sind außerhalb der Maschine installiert



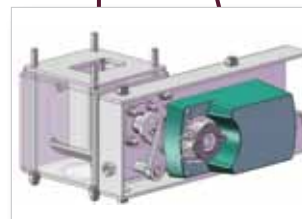
Maschinengehäuse mit Strahlkammer aus Manganstahl



Große Wartungstüren für schnelle, sichere und saubere Wartung



Steuerung – OP77B



Muschelschieber zur Mengenregulierung des Strahlmittels



Turbine mit energieeffizientem Einscheiben-Schleuderrad



Verschleißfeste Gummivorhänge



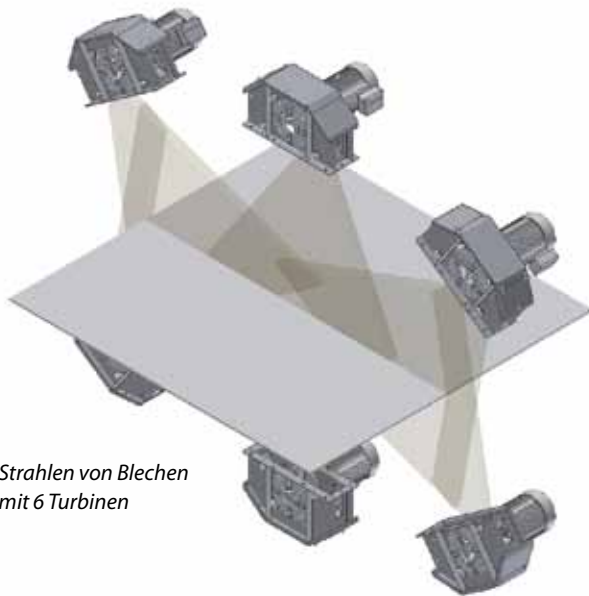
Maschineneinlauf mit sensorischer Werkstückerkennung



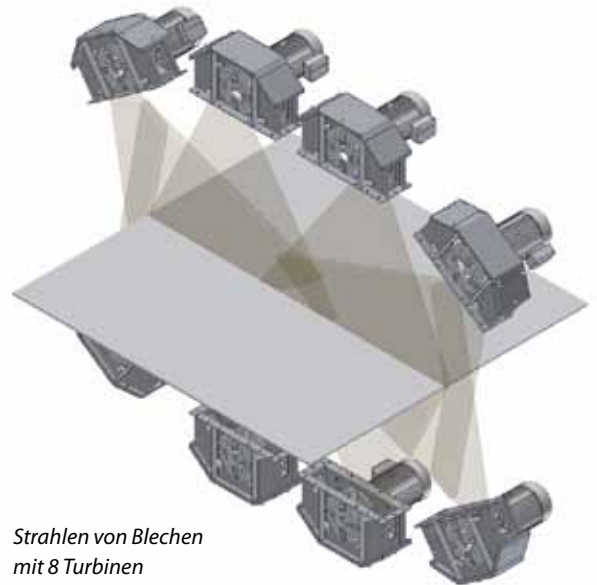
Behälter zum Auffangen von Staubpartikeln

Bleche und Profile komplett strahlen

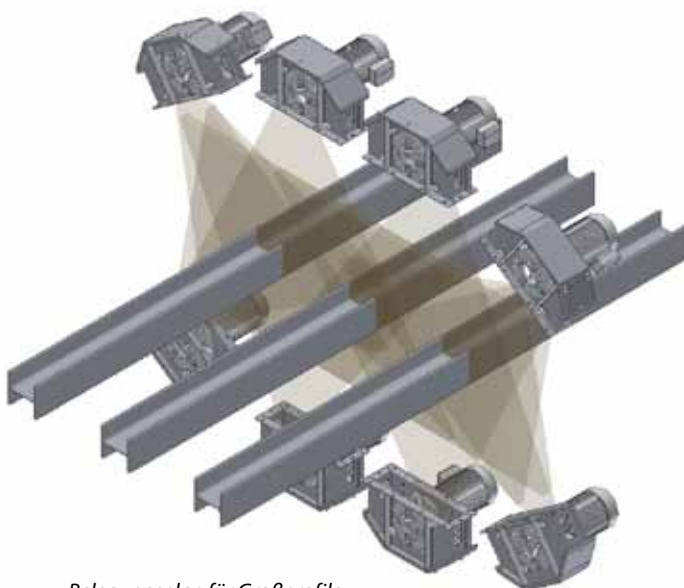
Bereits in der Projektphase erfolgt die detaillierte Prüfung der Strahlbild-Überlappung. So wird sichergestellt, dass die Werkstücke später optimal mit Strahlmittel beaufschlagt werden und damit das gewünschte Strahlziel in der vorgegebenen Zeit erreicht wird.



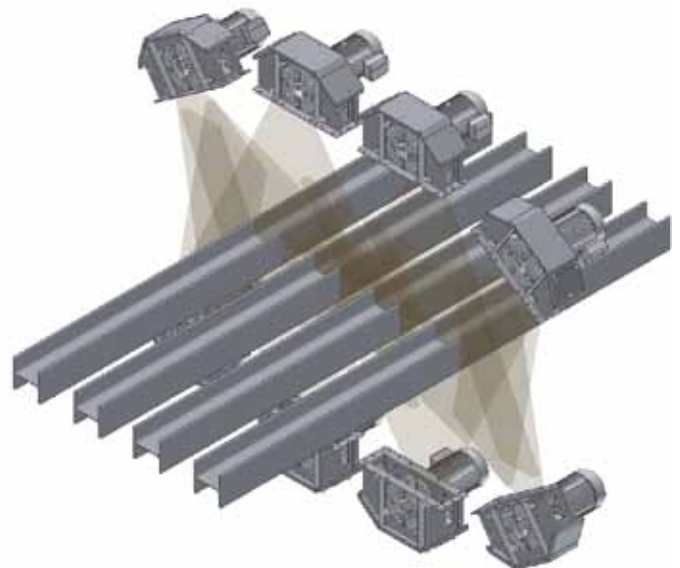
Strahlen von Blechen mit 6 Turbinen



Strahlen von Blechen mit 8 Turbinen



Belegungsplan für Großprofile



Belegungsplan für Profile

Mit **AGTOS** Rollbahn-Strahlanlagen effizient strahlen – Beispiele aus der Praxis



Strahlanlage mit Querförderer



Strahlanlage für Bleche



Strahlanlage mit variabler Durchlaufhöhe



Strahlanlage für Großprofile



Vertikale Rolltransport-Strahlanlage



Strahlanlage für Bleche, Profile und Konstruktionen mit Durchlaufhöhe bis zu 1000 mm



Strahlen von Brennschneidteilen im Korb



Stab- und Stangen-Strahlanlage



Strahlanlage mit variabler Durchlaufhöhe



Strahlanlage für Bleche, Profile und Konstruktionen mit Durchlaufhöhe bis zu 1000 mm

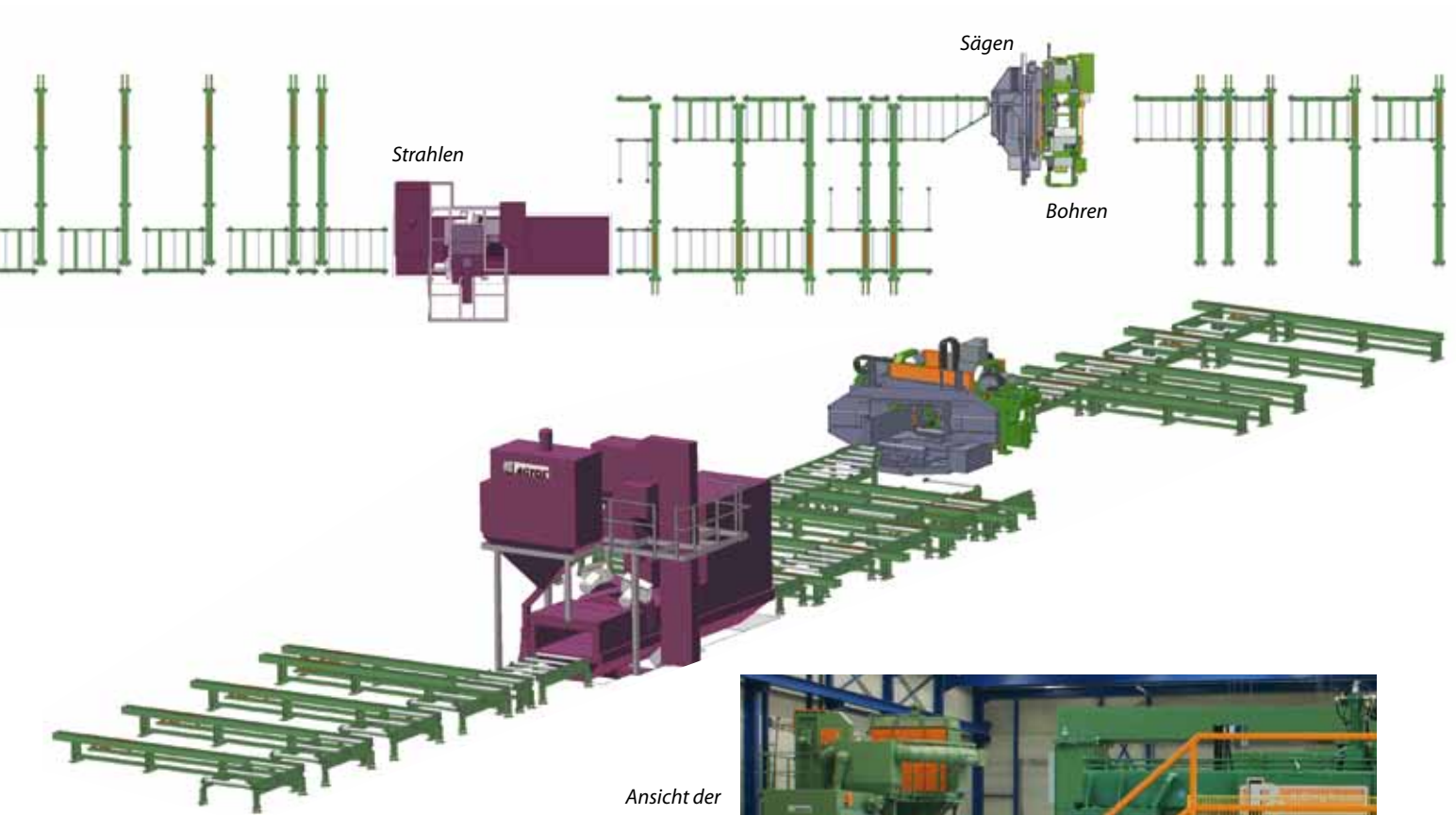


Diabolo-Rollen-Strahlanlage zur Bearbeitung von Sprinklerrohren



Kippvorrichtung zur Strahlmittel-Entleerung von Rohren nach dem Strahlvorgang

Strahlanlagen mit Säge-Bohr-Anlagen in einer Linie



Ansicht der kompletten Linie mit Säge-, Bohr- und Strahlanlage



Die AGTOS Strahlanlage mit deutlich markierten Wartungstüren

Zusammenarbeit zwischen AGTOS und Peddinghaus

Komplettlösungen wird seitens der metallverarbeitenden Betriebe stets mehr Bedeutung zugemessen. Dieser Entwicklung trägt die Kooperation zwischen **AGTOS** und Peddinghaus Rechnung.

So wurden bei einem Kunden die **AGTOS** Strahlanlage mit den Peddinghaus Säge-Bohr-Anlagen 1270 DGP und BDL 1250/9 in einer Linie aufgestellt. Das Projekt umfasst die Zu- und Abfuhr-Rollgänge ebenso wie Hubwagen-Querförderanlagen. Die gesamte Anlage wird zentral bedient.



Quertransporte verbinden die Rollbahn-Strahlanlage mit den Säge-Bohr-Anlagen.

Service für Strahlanlagen



Gebrauchsmaschinen werden technisch überholt und in den Betrieb integriert. **AGTOS** übernimmt Demontage, Transport und Aufbau als Richtmeister oder komplett.



Modernisierung und Leistungssteigerung von Gebrauchsanlagen unter anderem mit moderner Turbinentechnik

Besonderen Wert legen wir auf perfekten Service. Und dies nicht nur für **AGTOS** Strahlanlagen, sondern auch für viele andere Fabrikate.

Unsere Serviceleistungen umfassen:

- Verschleiß- und Ersatzteile
- Modernisierung und Leistungssteigerung
- Reparatur und Wartung
- Einweisung und Training



Turbinenteile für viele Marken



Diverse Strahlmittel-Arten werden kurzfristig geliefert.



Neben Turbinenteilen liefern wir Filterpatronen, neue Abreinigungs- und Abdichtbürsten sowie Gummi- und Manganzuschnitte für viele Maschinentypen.



Becherwerksgurte, Becher und Schrauben für alle Strahlmaschinen-Fabrikate

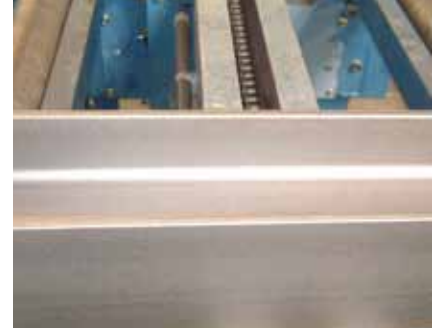
Moderne Strahltechnik nach Maß

AGTOS fertigt Schleuderrad-Strahlmaschinen im Sondermaschinenbau. Ausgehend von den verschiedenen Werkstücken sowie den Anforderungen an die Oberflächen und Platzverhältnisse der Kunden wurden Rollbahn-Strahlanlagen in vielen Varianten realisiert.

Die folgende Tabelle beinhaltet die häufigsten Modelle mit ihren wichtigsten technischen Daten.



Stahlträger vor...



...und nach der Bearbeitung

AGTOS Rollbahn-Strahlanlagen gibt es u. a. in den folgenden Standardgrößen:

Technische Daten	RT 1000 4 x 11	RT 1500 4 x 11	RT 1500 4 x 15	RT 2100 4 x 15	RT 2600 6 x 15	RT 3200 6 x 15	RT 3200 8 x 15
Primärer Anwendungsbereich	Blech Profil	Blech Profil	Blech Profil	Blech Profil	Blech Profil	Blech Profil	Blech Profil
Werkstückhöhe (mm)	600	600	600	600	600	600	600
Werkstückbreite (mm)	1000	1500	1500	2100	2600	3200	3200
Min. Blechdicke (mm)	4	4	4	6	6	6	6
Turbinen-Typ	3.6.3	3.6.3	3.6.3	3.6.3	3.6.3	4.6	4.6
Turbinenleistung (kW)	4 x 11	4 x 11	4 x 15	4 x 15	6 x 15	6 x 15	8 x 15
Max. Strahlgeschwindigkeit Rundkorn (m/min)	2,2	1,5	2,0	1,4	1,8	1,4	1,9
Strahlmitteldurchsatz je Turbine (kg/min)	181	181	248	248	248	165	165
Filter	PF 4/12	PF 4/20	PF 4/28	PF 4/28	PF 4/40	2 x PF 4/28	2 x PF 4/32
Leistung (m³/h)	4500	7500	10000	10000	15000	20000	24000
Filterfläche gesamt (m²)	48	80	112	112	160	224	256
Reststaubgehalt mit Sekundärfilter (mg/m³)	1	1	1	1	1	1	1



AGTOS

Gesellschaft für technische
Oberflächensysteme mbH

Gutenbergstraße 14
D-48282 Emsdetten

Tel.: +49(0)2572 96026-0
Fax: +49(0)2572 96026-111

info@agtos.de
www.agtos.de